



湿法炼锌溶液中镁的水热结晶行为研究

熊甲成, 李存兄, 张利波, 李世伟, 夏 力, 吴远桂, 吉文斌, 林晓坦

(昆明理工大学 冶金与能源工程学院, 昆明 650093)

摘 要: 湿法炼锌系统溶液中镁离子积累导致的系统管道堵塞以及能耗升高等问题是困扰湿法炼锌企业的重大技术难题。本研究利用高温下金属硫酸盐易结晶沉淀的化学原理, 开展了水热结晶脱镁行为研究。研究了初始 Zn^{2+} 浓度、反应温度、反应时间、初始 SO_4^{2-} 浓度、初始硫酸浓度对水热结晶脱镁过程的影响规律。结果表明: 在初始 Zn^{2+} 、 Mg^{2+} 浓度分别为 120 g/L、25 g/L、反应温度为 200 °C、反应时间 3 h、初始 SO_4^{2-} 浓度为 145 g/L、初始硫酸浓度为 5×10^{-4} g/L 的条件下, 镁以 $\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ 的形式结晶析出, 其脱出率可达到 94.42%。升高反应温度及初始 SO_4^{2-} 、 Mg^{2+} 浓度、延长结晶时间有利于提高镁的结晶脱出率。受同离子效应影响, Zn^{2+} 浓度由 0 g/L 增大为 120 g/L 时, 可有效降低 Mg^{2+} 的结晶析出温度并使 Mg^{2+} 的结晶脱出率增大 40% 以上, 相近的 $\text{ZnSO}_4 \cdot x\text{H}_2\text{O}$ 和 $\text{MgSO}_4 \cdot x\text{H}_2\text{O}$ 微观结构阻止了水热条件下 $\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ 向 $\text{MgSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$ 的转变。受初始硫酸浓度及溶液中 HSO_4^- 电离平衡引起 SO_4^{2-} 、 H^+ 浓度变化的影响, Mg^{2+} 的结晶析出率随初始硫酸浓度的升高先增大后减小。水热结晶除镁法可实现湿法炼锌含镁硫酸锌溶液中 Mg^{2+} 的清洁高效脱出。

关键词: 湿法炼锌; 水热法; 除镁; 结晶; 结晶脱出率

文章编号: 1004-0609(2021)-03--

中图分类号: TF813

文献标志码: A

引文格式: 熊甲成, 李存兄, 张利波, 等. 湿法炼锌溶液中镁的水热结晶行为研究[J]. 中国有色金属学报, 2021, 31(x): xxxx-xxxx. DOI: 10.11817/j.ysxb.1004.0609.2021-36596

XIONG Jia-cheng, LI Cun-xiong, ZHANG Li-bo, et al. Study on hydrothermal crystallization of magnesium in zinc hydrometallurgical process[J]. The Chinese Journal of Nonferrous Metals, 2021, 31(x): xxxx-xxxx. DOI: 10.11817/j.ysxb.1004.0609.2021-36596

我国 85% 以上的锌采用湿法炼锌工艺生产, 在湿法炼锌过程中, 硫化锌精矿中的镁溶解进入硫酸锌浸出液, 并在湿法炼锌系统中循环富集^[1-3]。湿法炼锌系统 Mg^{2+} 含量增加时将引起电解液粘度升高, 电导率下降, 进而导致电流效率下降和电耗升高^[4-6]。同时 Mg^{2+} 也会与 Ca^{2+} 等其他杂质离子结晶析出, 附着在运输管道内壁降低系统运输效率且不容易清理, 镁的积累和有效排除一直是困扰湿法炼锌行业的难题。为了减小钙镁结晶给生产造成的危害, 国内外大部分湿法炼锌企业采用中和沉淀除镁法和锌精矿酸洗除镁法进行生产系统镁的排除与

控制。其中, 中和沉淀除镁法是利用石灰中和部分废电解液, 使其中的锌、镁一起沉淀, 实现湿法炼锌系统绝大部分镁的开路, 从而使体系 Mg^{2+} 含量维持在 15 g/L 左右, 但过程工艺冗长、成本较高^[7]; 酸洗除镁法是部分高镁硫化锌精矿采用稀硫酸预浸脱镁, 该方法能有效地除去硫化锌精矿中的镁, 但硫化锌精矿中含有 ZnO 、 ZnCO_3 时, 这一部分的锌在酸洗时也进入到酸洗液中, 造成回收困难^[8]。除此之外, 众多科研工作者开展了氟化物沉锌除镁法^[9]、氨法沉锌排镁法^[10-11]、高效萃取分离法^[12]、碳酸盐沉淀法^[13]的研究工作, 如何消除引入的氟离

基金项目: 国家自然科学基金资助项目(52064034, 51664038, 51474117); 云南省重点研发计划(2018BA078)

收稿日期: 2020-06-30; **修订日期:** 2020-12-20

通信作者: 李存兄, 教授, 博士; 电话: 13518764748; E-mail: licunxiong@126.com

张利波, 教授, 博士; 电话: 13888310177; E-mail: lbzhang@kmust.edu.cn

子、氨气造成工作环境恶化、萃取剂有机物对湿法炼锌系统的危害仍是上述除镁方法需攻克的技术难题。

本研究根据金属硫酸盐在高温水热体系中结晶沉淀行为,以及硫酸镁、硫酸锌在高温下溶解度的差异开展高温水热结晶除镁的研究。以湿法炼锌企业产生的高镁硫酸锌浸出液成分特点为依据,研究了初始 Zn^{2+} 浓度、反应温度、反应时间、初始 SO_4^{2-} 浓度、初始硫酸浓度等条件对水热结晶脱镁过程的影响规律,分析了 $\text{MgSO}_4\text{-ZnSO}_4\text{-H}_2\text{O}$ 体系硫酸镁竞争结晶机理,以期对湿法炼锌工业镁的净化脱出提供理论基础和技术指导。

1 实验

1.1 实验试剂及料液

利用七水硫酸镁、七水硫酸锌、无水硫酸钠(分析纯, $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ 、 $\text{ZnSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ 、 Na_2SO_4 , 天津市恒兴化学试剂制造有限公司)、98%(质量分数,成都市科龙化工试剂厂)硫酸等化学试剂,根据湿法炼锌工业典型含镁硫酸锌溶液的成分特点配置不同成分的含镁硫酸锌初始料液。

1.2 实验方法

水热结晶除镁实验在配有加热罩、PID 温度控制器、变速搅拌器和内部冷却盘管的 2 L 钛帕尔水热反应釜中进行。将 1.2 L 配置好的含镁硫酸锌溶液加入到水热反应釜内,密封后开始加热。当温度达到设定值时,开启搅拌并调节搅拌转速为 300 r/min。按预设时间间隔,进行间断取样,并立即通过布赫纳真空过滤器过滤。实验结束后,用循环冷却水将水热反应釜冷却至 40 °C 以下,开启水热釜并过滤反应料浆,结晶物 80 °C 烘干和滤液一起进行分析检测。实验过程采用控制变量法,固定其他变量的情况下分别考察了反应温度、初始 SO_4^{2-} 浓度、初始 H_2SO_4 浓度、初始 Zn^{2+} 浓度等因素对水热结晶脱镁过程的影响规律,通过改变 PID 温度控制器所设定温度改变反应温度;通过向溶液中加入 Na_2SO_4 调节反应初始 SO_4^{2-} 浓度;通过向溶液中加入 98% 硫酸调节溶液初始硫酸浓度;通过向溶液中加入 $\text{ZnSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ 调节溶液初始 Zn^{2+} 浓度。

1.3 分析检测与计算

采用原子吸收光谱仪(AAS)测定溶液中 Mg^{2+} 的浓度。以二甲苯橙为指示剂,用 EDTA 滴定法测定溶液中 Zn^{2+} 的浓度。采用特征 X 射线衍射($\text{Cu K}\alpha$ 辐射, $\lambda=1.541838$, 石墨单色器过滤器)检测分析结晶物的结晶形态及物相组成。利用扫描电子显微镜(SEM)分析主要元素(Mg、Zn、S、O)的分布,利用激光衍射粒度分析仪测定粒度分布。

采用公式(1)计算硫酸镁或硫酸锌的结晶脱出率:

$$\eta = (1 - C_2 / C_1) \times 100\% \quad (1)$$

其中: η 为硫酸镁或硫酸锌的结晶脱出率; C_1 为初始溶液中 Zn^{2+} 或 Mg^{2+} 浓度, g/L; C_2 为实验过程取得样液中 Zn^{2+} 或 Mg^{2+} 浓度, g/L。

1.3 实验原理

1) 水热结晶除镁基本原理

在含镁硫酸锌溶液水热结晶除镁过程中,溶液中的 Mg^{2+} 和 SO_4^{2-} 结合结晶析出的过程分为 MgSO_4 晶核形成及晶粒长大两个步骤。晶核形成的方式分为均相成核和异相成核^[14]。

当溶液中 MgSO_4 的实际浓度 S_{MgSO_4} 大于其溶解度 S_0 , 即 MgSO_4 达过饱和状态时,它会以均相成核和异相成核的形式成核。具体可用图 1 所示的 $\text{MgSO}_4\text{-H}_2\text{O}$ 系的 $S\text{-}T$ 图^[14]来表示。

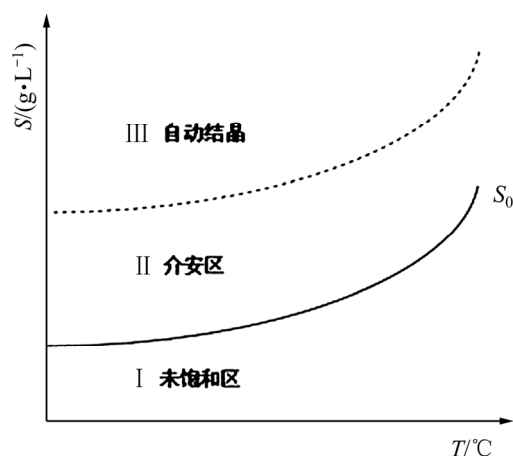
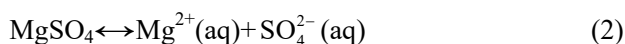


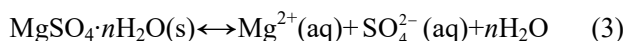
图 1 $\text{MgSO}_4\text{-H}_2\text{O}$ 系的 $S\text{-}T$ 图

Fig. 1 Solubility-temperature diagram of $\text{MgSO}_4\text{-H}_2\text{O}$

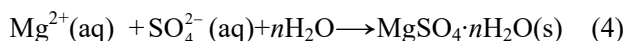
① I 区为未饱和区,主要以 Mg^{2+} 和 SO_4^{2-} 形式存在,体系处于式(2)所示动态平衡状态:



② II 区为介安区, 在此区域 MgSO_4 浓度处于其溶解度周围, 溶液接近过饱和状态, 可发生异相成核, 但不能自发形成能够稳定存在的晶核即均相成核, 生成的 $\text{MgSO}_4 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ 结晶会返溶, 此过程可用反应(3)式表示:



③ III 区为自动结晶区, 在此区域 MgSO_4 浓度大于其溶解度, 溶液显著达过饱和状态, 其过饱和度已足够自动形成核心, 可按均相成核形式发生自动结晶过程, 此过程可用反应(4)式表示:



故水热结晶除镁利用升高温度, 硫酸镁溶解度显著下降, 在过饱和状态下硫酸镁大量结晶析出的原理实现湿法炼锌系统镁的脱出与开路, 从而消除因系统 Mg^{2+} 浓度过高带来的不利影响。

2) 金属硫酸盐溶解度曲线及物相组成演变

湿法炼锌工业含镁硫酸锌溶液的主要成分含 Zn^{2+} (80~150 g/L), Mg^{2+} (5~25 g/L) 的金属硫酸盐。图 2 所示为 MgSO_4 及 ZnSO_4 在 0~250 °C 温度范围内的溶解度曲线^[15-16]。

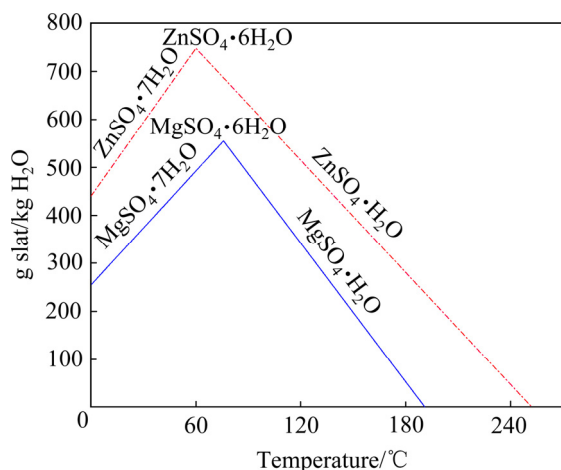
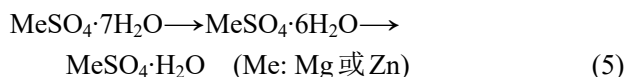


图 2 0~250 °C 内 MgSO_4 及 ZnSO_4 的溶解度曲线

Fig. 2 Solubility curve of MgSO_4 and ZnSO_4 between 0~250 °C

由图 2 可知, MgSO_4 和 ZnSO_4 在相同温度下的溶解度有差异, 在 0~250 °C 的温度范围内 MgSO_4

的溶解度均低于 ZnSO_4 的溶解度, 这为 MgSO_4 的优先竞争析出创造了有利条件^[17-18]。 MgSO_4 和 ZnSO_4 的溶解度随温度的变化趋势一致, 溶解度随温度的升高先线性增大后线性减小。温度由 0 °C 升高至 250 °C 过程中, 金属硫酸盐结晶产物随温度的变化发生脱水反应, 依次生成:



当反应体系温度超过 80 °C 以后, 随着温度的不断升高, MgSO_4 和 ZnSO_4 的溶解度显著降低, 在 190 °C 和 250 °C 下 MgSO_4 和 ZnSO_4 的溶解度几乎为零, 可见, 控制适当的反应温度可实现硫酸锌溶液中绝大部分镁的脱出, 达到净化除镁的目的。

2 结果与讨论

2.1 反应温度的影响

在体系初始 Mg^{2+} 浓度 25 g/L、 Zn^{2+} 浓度 120 g/L、初始 pH 为 5、搅拌转速 300r/min、反应时间 3h 的条件下, 研究了结晶温度(160~200 °C)对水热硫酸镁结晶过程以及对脱镁结晶物相及成分、结晶率的影响规律, 结果如图 3 所示。由图 3 可知, 溶液中 Mg^{2+} 的浓度随着反应温度的升高而降低。在反应温度为 180 °C 条件下, 在整个反应过程中体系无明显结晶现象发生; 当保温温度达到 190 °C, 反应时间为 3 h 时溶液中的 Mg^{2+} 浓度由初始的 25 g/L 降低到 14.72 g/L; 当反应温度继续升高到 200 °C 时, 反应时间为 1 h 时, 溶液中的 Mg^{2+} 已经降低到了 3.06 g/L, 最终在反应时间为 3 h 时, 溶液中的 Mg^{2+} 降低到了 1.39 g/L, 可见在实验条件下反应体系温度超过 190 °C 硫酸镁开始结晶析出, 且随体系温度提高, 结晶现象越来越明显, 结晶率增大, 升高高压除镁的反应温度有利于镁的结晶沉淀。

对不同温度条件下得到的除镁渣进行 XRD 分析, 结果如图 4 所示。由图 4(a)可知, 在不同温度下得到的结晶物都是由 $\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ 和 $\text{ZnSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$ 两种物相组成。从图 4(b)可以看出, 随着反应温度的升高, $\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ 主峰的强度逐渐增强, 说明反应温度越高, 越有利于硫酸镁结晶并发育长大, 使 MgSO_4 与 ZnSO_4 的溶解度差异增大, 从而使更多的镁结晶沉淀, 而锌尽可能保留溶液中。

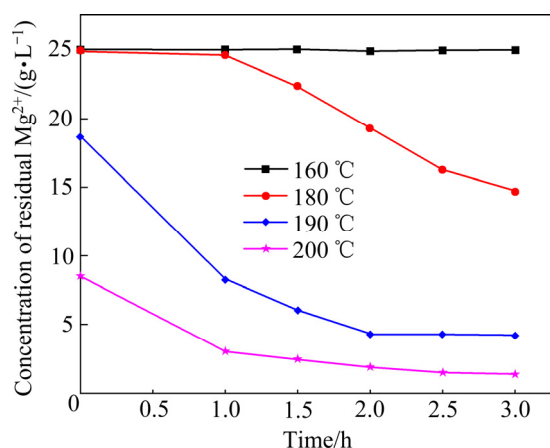


图3 反应温度对溶液中残留 Mg^{2+} 浓度的影响

Fig. 3 Influence of reaction temperature on concentration of residual Mg^{2+} in solution

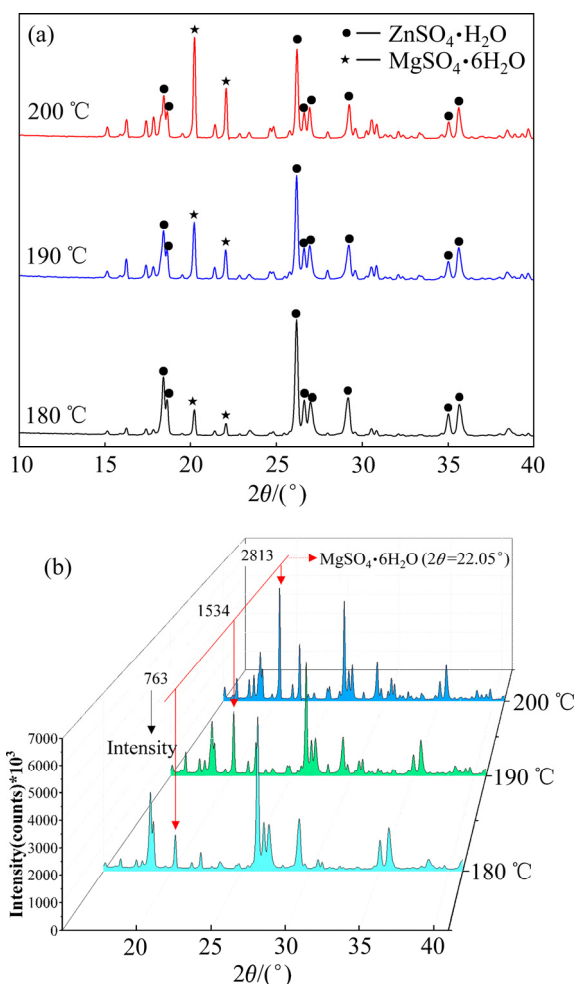


图4 不同反应温度下脱镁结晶物的 XRD 谱

Fig. 4 XRD patterns of precipitate at different reaction temperatures: (a) Stack pattern; (b) 3D stack patterns

不同反应温度下，除镁结晶物的 SEM 及 SEM-EDS 分析如图 5 所示。由图 5 可知，200 °C 下

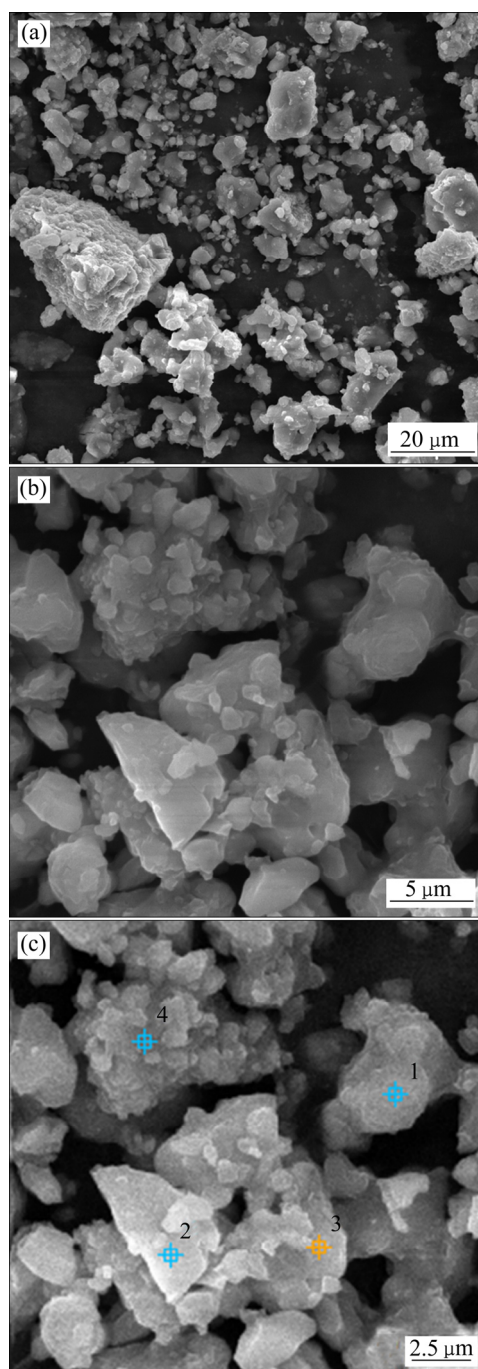


图5 200 °C时脱镁结晶物的 SEM 像

Fig. 5 SEM images of precipitates produced with 200 °C

表1 SEM-EDS 点扫描元素质量分数

Table 1 Element mass fraction of SEM-EDS points-scan

Position	Mass fraction/%			
	O	Mg	S	Zn
Point 1	55.93	6.85	17.94	19.28
Point 2	50.69	6.87	19.29	23.15
Point3	54.98	6.12	18.36	20.54
Point4	48.51	8.10	19.45	23.94

除镁结晶物析出物主要由一些形状不规则的颗粒及团聚体组成, 微域 EDS 分析发现, 不同形貌结晶物均由硫酸镁和硫酸锌水合物组成。由图 6 可知, 在 180 °C、190 °C 和 200 °C 下均获得了形状不规则的颗粒状除镁结晶物, 颗粒尺寸随反应温度的升高而减小。这是由于温度越高水热体系越易达过饱和

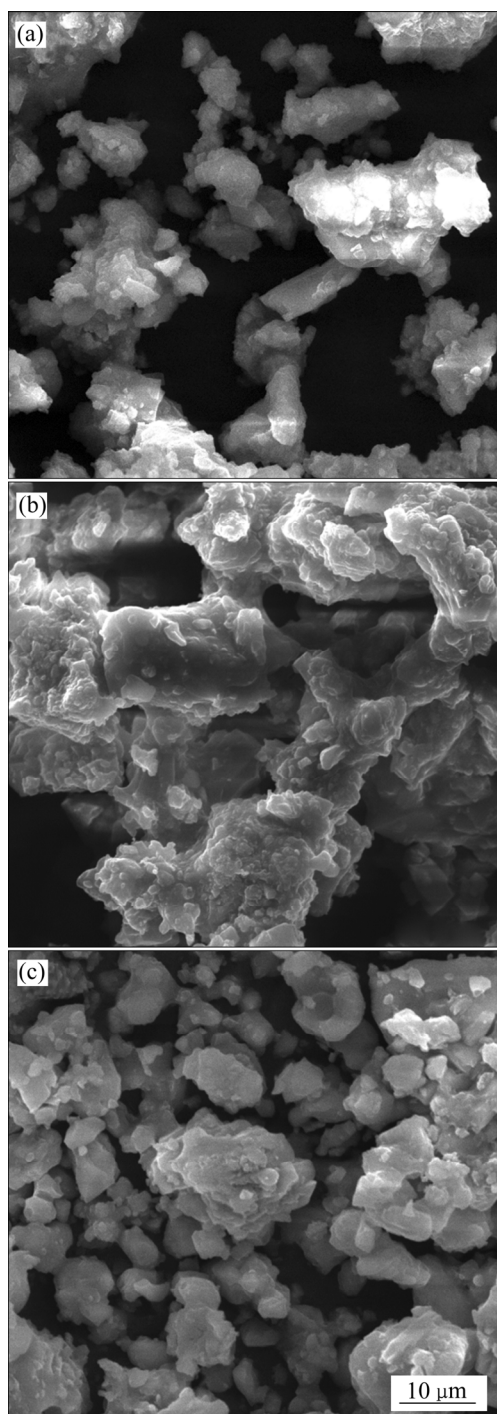


图 6 不同反应温度下脱镁结晶物的 SEM 像

Fig. 6 SEM images of precipitates produced different temperature: (a) 180 °C; (b) 190 °C; (c) 200 °C

状态, 从而晶体成核速率大于其成长速率, 导致其颗粒尺寸随温度升高而减小。

2.2 初始 SO_4^{2-} 浓度的影响

水热体系中其他金属硫酸盐及其浓度变化对硫酸镁的结晶沉淀行为影响较为显著, 在体系初始 Mg^{2+} 浓度 25 g/L、保温温度为 180 °C、初始硫酸浓度为 5×10^{-4} g/L、搅拌转速 300 r/min、反应时间 3 h 的条件下, 研究了 SO_4^{2-} 浓度(25~145 g/L)对水热结晶除镁过程的影响规律。结果显示(见图 7), 溶液中残留 Mg^{2+} 浓度随着初始 SO_4^{2-} 浓度的升高而降低, 当初始 SO_4^{2-} 浓度由 25 g/L 升高到 145 g/L 时, 溶液中残留 Mg^{2+} 浓度由 25 g/L 降低到 14.72 g/L, 镁的结晶脱出率不断增大。该过程可由以下反应式来解释:

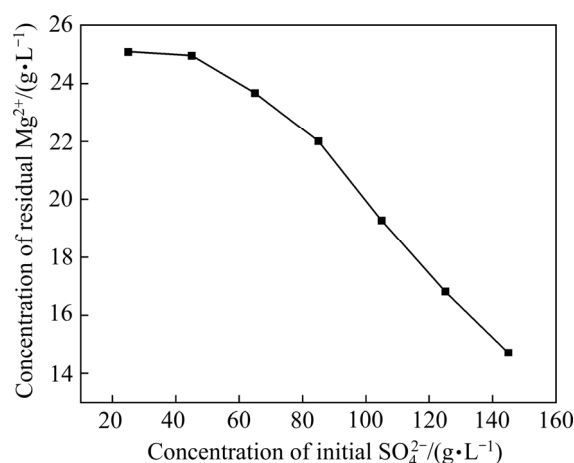


图 7 初始 SO_4^{2-} 浓度对溶液中残留 Mg^{2+} 浓度的影响

Fig. 7 Influence of initial SO_4^{2-} concentration on concentration of residual Mg^{2+} in solution

由溶度积规则^[14]可知, 溶液中的实际 Mg^{2+} 浓度与 SO_4^{2-} 浓度的乘积为 MgSO_4 的溶度积(Q_c), 当在固定温度下硫酸镁溶液达到平衡时, 溶液中 Mg^{2+} 浓度与 SO_4^{2-} 浓度的乘积为 MgSO_4 的溶度积常数 K_{spMgSO_4} , 溶度积与溶度积常数的比值 $Q_c / K_{\text{spMgSO}_4}$ 为硫酸镁在该温度下的过饱和度。不同初始 SO_4^{2-} 浓度下硫酸镁的 Q_c 和 K_{spMgSO_4} 值如图 8 所示。由图 8 可知, 随着水热体系 SO_4^{2-} 浓度的增加, MgSO_4 的溶度积(Q_c)增大, $Q_c / K_{\text{spMgSO}_4}$ 值增大, MgSO_4 结晶脱除率增大, 溶液中残留 Mg^{2+} 浓度降低。

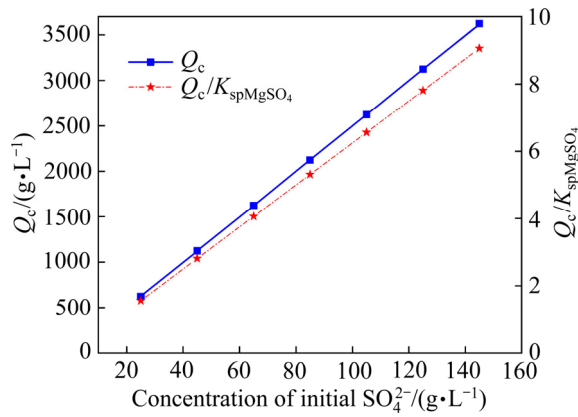


图 8 不同初始 SO_4^{2-} 浓度下硫酸镁的 Q_c 和 Q_c/K_{spMgSO_4}

Fig. 8 Q_c and Q_c/K_{spMgSO_4} of MgSO_4 in different concentration of initial SO_4^{2-}

2.3 初始硫酸浓度的影响

在体系初始 Mg^{2+} 浓度 25 g/L、初始 Zn^{2+} 120 g/L、反应温度为 180 °C、搅拌转速 300 r/min、反应时间 3h 的条件下,研究了溶液初始硫酸浓度 ($5 \times 10^{-4} \sim 30$ g/L) 对水热结晶除镁过程的影响规律,初始硫酸浓度对溶液中残留 Mg^{2+} 浓度变化的影响,结果如图 9 所示。从图 9 可以看出,将初始硫酸浓度从 5×10^{-4} g/L 增加到 5 g/L,溶液中残留 Mg^{2+} 的浓度降低,而初始硫酸浓度从 5 g/L 增加到 30 g/L 时,溶液中残留 Mg^{2+} 浓度略有增加。初始硫酸浓度对溶液中 Mg^{2+} 浓度的影响可以由弱电解质在溶液中的电离平衡理论^[19]来解释:



H_2SO_4 作为强酸,在溶液中的电离如上述式(7)和式(8)所示,其第一步电离为完全电离,产生 H^+ 和 HSO_4^- ; 其第二步电离为 HSO_4^- 的电离,为弱酸电离。 HSO_4^- 的电离平衡常数以及解离度分别为:

$$\text{电离平衡常数 } K_a = \frac{[\text{SO}_4^{2-}][\text{H}^+]}{[\text{HSO}_4^-]} \quad (9)$$

$$\text{解离度 } a = \sqrt{K_a / [\text{HSO}_4^-]} \quad (10)$$

由 HSC 热力学数据库查得 180 °C 时 HSO_4^- 的电离常数,并由式(10)计算 HSO_4^- 的解离度 a 随 HSO_4^- 浓度变化 ($5 \times 10^{-4} \sim 30$ g/L) 的函数关系,结果如图 10

所示。由图 10 可知, HSO_4^- 的解离度 a 随 HSO_4^- 浓度的升高而显著降低。因此在初始硫酸浓度为 $5 \times 10^{-4} \sim 5$ g/L 的低浓度范围内, HSO_4^- 的解离度较大,由 HSO_4^- 电离出的 SO_4^{2-} 增大了溶液中 SO_4^{2-} 的浓度,从而降低了硫酸镁的溶解度,使溶液中残留的 Mg^{2+} 浓度降低。而当初始硫酸浓度继续增大时,溶液中的 H^+ 和 HSO_4^- 浓度升高, HSO_4^- 的解离度 a 显著降低导致 HSO_4^- 电离产生的 SO_4^{2-} 减少,并且由式(8)平衡可知,当溶液中的 H^+ 浓度升高时溶液中的 SO_4^{2-} 浓度会进一步降低,从而导致硫酸镁的溶解度增大,溶液中残留的 Mg^{2+} 浓度升高。

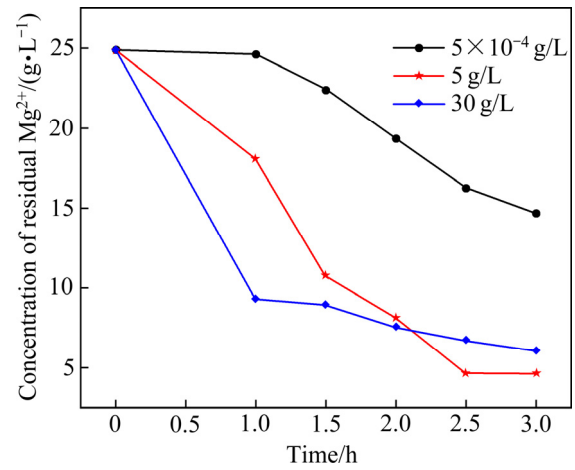


图 9 初始硫酸浓度对溶液中残留 Mg^{2+} 浓度的影响

Fig. 9 Influence of initial sulfuric acid concentration on concentration of residual Mg^{2+} in solution

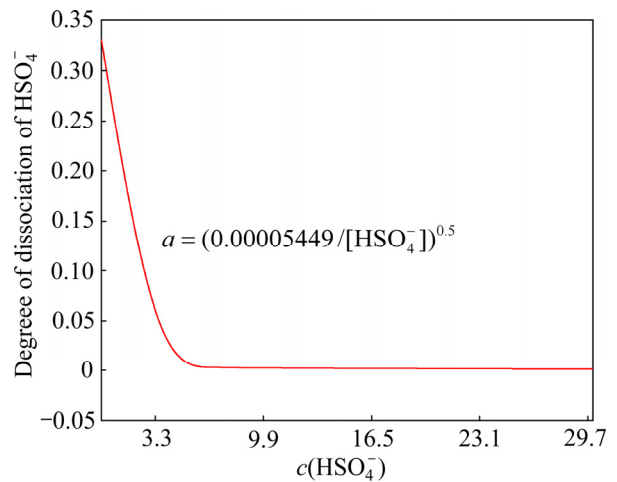


图 10 180 °C 时 HSO_4^- 的解离度 a 与其浓度的关系图

Fig. 10 Function relation of degree of dissociation of HSO_4^- with $c(\text{HSO}_4^-)$ in 180 °C

2.4 初始 Zn^{2+} 浓度的影响

在体系初始 Mg^{2+} 浓度 25 g/L、反应温度为 180 °C、溶液初始硫酸浓度为 5×10^{-4} g/L、搅拌转速 300 r/min、反应时间 3 h 的条件下, 研究了初始 Zn^{2+} 浓度(0~120 g/L)对高温水热硫酸镁结晶过程的影响规律, 结果如图 11 所示。由图 11 可知, 反应温度为 180 °C、 Zn^{2+} 浓度 0 g/L 时, 镁的结晶脱出率接近 0; 当溶液中有 Zn^{2+} 存在时, 残留的 Mg^{2+} 浓度随初始 Zn^{2+} 浓度增加而降低。这是由于 Zn^{2+} 与 Mg^{2+} 价态相同, 离子半径相似($r_{\text{Zn}^{2+}} = 74$ pm、 $r_{\text{Mg}^{2+}} = 72$ pm), 在溶液中产生同离子效应, 导致 MgSO_4 的溶解度随溶液中金属硫酸盐(MeSO_4)浓度的增加而降低。从而, 水热结晶脱镁体系中的 Zn^{2+} 的存在可使硫酸镁结晶反应在较低温度下进行, 并且 Mg^{2+} 脱出率随体系 Zn^{2+} 浓度的增加而增大。

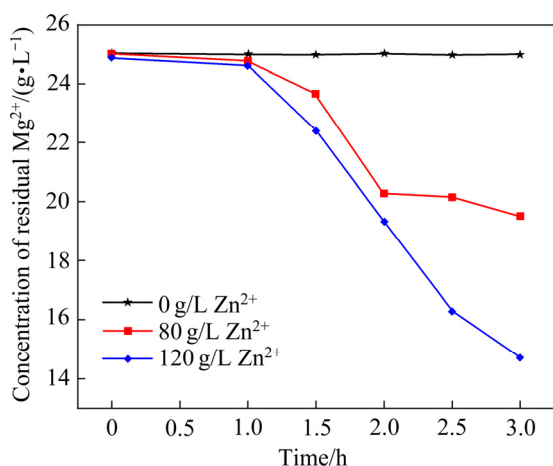


图 11 初始 Zn^{2+} 浓度对溶液中残留 Mg^{2+} 浓度的影响

Fig. 11 Influence of initial Zn^{2+} concentration on concentration of residual Mg^{2+} in solution

采用 XRD 对不同 Zn^{2+} 浓度(0 和 120 g/L)的析出物进行了表征, 结果如图 12 所示。由图 12 可知, 在初始 Zn^{2+} 浓度为 0 g/L 的条件下脱镁结晶物的物相主要包括 $\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ 和 $\text{MgSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$, 而在初始 Zn^{2+} 浓度为 120 g/L 条件下脱镁结晶物的物相主要包括 $\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ 和 $\text{ZnSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$ 。由 $\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ 和 $\text{ZnSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$ 的微观结构模拟结果图 13 可知, $\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ 与 $\text{ZnSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$ 在结构上二者分别以各自的晶格为单位以一定的角度互相交错在一起, 证明 Zn^{2+} 的存在改变了 MgSO_4 的析出物相形式。由

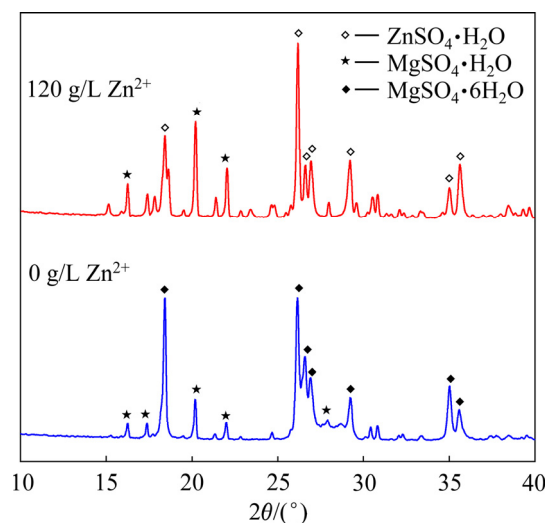


图 12 不同初始 Zn^{2+} 浓度下脱镁结晶物 XRD 谱

Fig. 12 XRD patterns of precipitate at different Zn^{2+} concentration: (a) Zn^{2+} 0 g/L; (b) Zn^{2+} 120 g/L

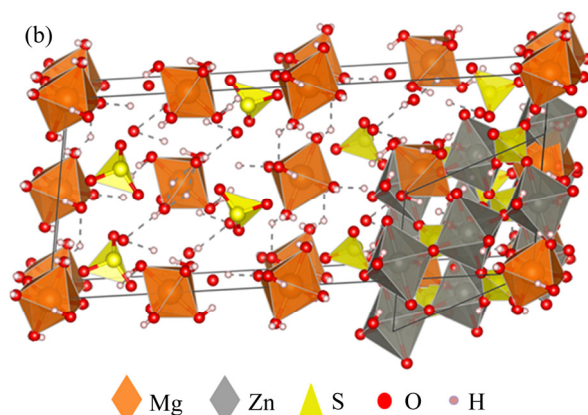
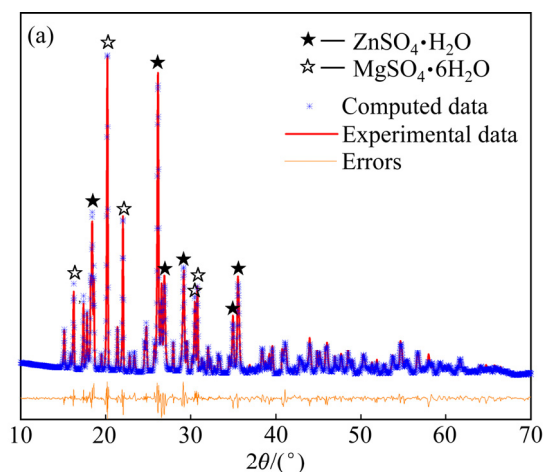


图 13 190 °C 下脱镁结晶物的物相及 $\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ - $\text{ZnSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$ 微观结构模型

Fig. 13 XRD pattern of precipitate in 190 °C and microscopic model of $\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ - $\text{ZnSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$: (a) XRD pattern; (b) Microscopic model of $\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ - $\text{ZnSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$

于随着温度的升高,水合硫酸镁由 $\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ 转变为 $\text{MgSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$, 因此可以合理地推断, 锌阻碍了 $\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ 向 $\text{MgSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$ 的转化, 使镁离子以 $\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ 的形式存在于析出物中。

3 结论

1) 反应温度升高导致溶液中硫酸镁与硫酸锌溶解度差异增大, 促进镁的结晶脱除。在反应体系温度超过 190°C 硫酸镁开始结晶析出, 当反应温度为 200°C , 反应时间为 3 h 时, 溶液中的残留 Mg^{2+} 降低到了 1.39 g/L ; 高温水热条件下, 脱镁结晶物的颗粒尺寸随温度的升高而降低。

2) 增大初始 SO_4^{2-} 浓度, 溶液中硫酸镁的过饱和率 $Q_c / K_{sp\text{MgSO}_4}$ 增大, 促进镁离子结晶脱除。当溶液初始硫酸浓度低于 5 g/L 时, HSO_4^- 解离度较大, 增大溶液初始硫酸浓度引起溶液中 SO_4^{2-} 浓度增大, 从而硫酸镁结晶脱除率增大; 当溶液初始硫酸浓度大于 5 g/L 时增大溶液中初始硫酸浓度会引起 HSO_4^- 解离度降低, 同时增大溶液中的 H^+ 浓度, 受 HSO_4^- 电离反应平衡的影响, 溶液中的 SO_4^{2-} 浓度降低, 从而溶液中残留的 Mg^{2+} 浓度增大, 脱镁效率降低。

3) Zn^{2+} 会与溶液中 Mg^{2+} 会产生同离子效应, 增大初始 Zn^{2+} 浓度导致溶液中金属硫酸盐(MeSO_4)浓度的增加而使 MgSO_4 的溶解度降低, 促进镁的结晶脱出; Zn^{2+} 的加入阻碍了 $\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ 向 $\text{MgSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$ 转化的过程, 使镁离子以 $\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ 的形式存在于脱镁结晶渣中。

4) 在初始 Zn^{2+} 、 Mg^{2+} 浓度分别为 120 g/L 、 25 g/L 、反应温度为 200°C 、反应时间 3 h、初始 SO_4^{2-} 浓度为 145 g/L 、初始硫酸浓度为 $5 \times 10^{-4}\text{ g/L}$ 的条件下, 镁以 $\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ 的形式结晶析出, 其脱出率可达到 94.42% 。水热结晶除镁法可实现湿法炼锌含镁硫酸锌溶液中 Mg^{2+} 的清洁高效脱出。

REFERENCES

[1] 郑雪梅, 马爱元, 李志, 等. 湿法炼锌中镁脱除现状与发展[J]. 世界有色金属, 2017, 10: 6-7.

ZHENG Xue-mei, MA Ai-yuan, LI Zhi, et al. Current status and development of magnesium removal in zinc hydrometallurgy[J]. World nonferrous metals, 2017, 10: 6-7.

[2] 马爱元, 郑雪梅. 湿法炼锌中微量杂质钙镁的来源及危害[J]. 世界有色金属, 2017, 12: 5-6.

MA Ai-yuan, ZHENG Xue-mei. Sources and hazards of trace impurities calcium and magnesium in zinc hydrometallurgy[J]. World Nonferrous Metals, 2017, 12: 5-6.

[3] 孙红燕, 森维, 孔馨. 钙镁结晶对湿法炼锌生产系统的影响研究[J]. 轻金属, 2016(1): 42-45.

SUN Hong-yan, SEN Wei, KONG Xin. Effect of calcium and magnesium crystallization on zinc hydrometallurgy production system[J]. Light metals, 2016(1): 42-45.

[4] 李永佳, 杨大锦, 曾桂生. 镁离子对锌电积液性质和电积能耗的影响[J]. 有色金属(冶炼部分), 2010(5): 2-4.

LI Yong-jia, YANG Da-jin, ZENG Gui-sheng. Effects of magnesium ion on properties of zinc electrodeposit and energy consumption in electrodeposition[J]. Non-ferrous Metals (Smelting Part), 2010(5): 2-4.

[5] GEORGALLI G A, EKSTEEN J J, PELSER M, et al. Fluoride based control of Ca and Mg concentrations in high ionic strength base metal sulphate solutions in hydrometallurgical circuits[J]. Minerals Engineering, 2008, 21(3): 200-212.

[6] BOOSTER J L, SANDWIJK A V, REUTER M A. Magnesium removal in the electrolytic zinc industry[J]. Minerals Engineering, 2000, 13(5): 517-526.

[7] 田林, 谢刚, 杨大锦. 镁对电积锌的影响研究[D]. 昆明: 昆明理工大学, 2010: 30-39.

TIAN Lin, XIE Gang, YANG Da-jin. Effect of Magnesium on zinc electrodeposition[D]. Kunming: Kunming University of Science and Technology, 2010: 30-39.

[8] 梅光贵, 王德润, 周敬元, 等. 湿法炼锌学[M]. 长沙: 中南大学出版社, 2001: 339.

MEI Guang-gui, WANG De-run, ZHOU Jing-yuan, et al. Zinc hydrometallurgy[M]. Changsha: Central South University Press, 2001: 339.

[9] BOOSTER J L, VAN SANDWIJK A, REUTER M A. Thermodynamic modelling of magnesium fluoride precipitation in concentrated zinc sulphate environment[J]. Minerals Engineering, 2001, 14(4): 411-422.

[10] СТОЛБОВА Е Ф, 张能成. 用氨法从锌生产工艺溶液中

- 除去锰和镁的研究[J]. 湿法冶金, 1990(3): 71-73, 67.
- СТОЛБОВА Е Ф, ZHANG Neng-cheng. Removal of Manganese and magnesium from zinc production process solution by ammonia method[J]. Hydrometallurgy, 1990(3): 71-73, 67.
- [11] 郭天立, 王明辉, 未立清. 湿法炼锌工艺中钙镁等杂质去除的方法探索[J]. 有色矿冶, 2007, 23(6): 34-36.
- GUO Tian-li, WANG Min-hui, WEI Li-qing. Exploration on removal of calcium and magnesium impurities in zinc hydrometallurgy process[J]. Nonferrous Metallurgy, 2007, 23(6): 34-36.
- [12] 李 春, 李自强, 刘小平. 溶剂萃取法从锌电积废液中分离钙镁的研究[J]. 有色金属(冶炼部分), 2000(6): 20-22.
- LI Chun, LI Zi-qiang, LIU Xiao-ping. Study on separation of calcium and magnesium from zinc electrodeposited waste liquid by solvent extraction[J]. Non-ferrous Metals (Smelting Part), 2000(6): 20-22.
- [13] LIN Qing-quan, GU Guo-hua, WANG Hui, et al. Separation of manganese from calcium and magnesium in sulfate solutions via carbonate precipitation[J]. Transaction of Nonferrous Metals Society of China, 2016: 1118-1125.
- [14] 马荣骏. 湿法冶金原理[M]. 北京: 冶金工业出版社, 2007: 206-209.
- MA Rong-jun. Principle of hydrometallurgy[M]. Beijing: Metallurgical Industry Press, 2007: 206-209.
- [15] ATHERTON S. Solubilities of inorganic and organic compounds: A compilation of solubility data from the periodical literature[M]. Van Nostrand (New York). 1953: 768.
- [16] 刘慧杨, 邓志敢, 魏 昶, 等. 硫酸亚铁在高温水溶液中的结晶行为[J]. 中国有色金属学报, 2019, 29(11): 2645-2652.
- LIU Hui-yang, DENG Zhi-gan, WEI Chang, et al. Crystallization of ferrous sulfate in high temperature aqueous solution[J]. The Chinese Journal of Nonferrous Metals, 2019, 29(11): 2645-2652.
- [17] 张宇婕, 朱家文, 陈 葵, 等. 三元体系 $\text{MgSO}_4\text{-FeSO}_4\text{-H}_2\text{O}$ 的相平衡研究[J]. 化学工程, 2017, 45(1): 36-39.
- ZHANG Yu-jie, ZHU Jia-wen, CHEN Kui, et al. Metastable phase equilibrium in the aqueous ternary system $\text{MgSO}_4\text{-FeSO}_4\text{-H}_2\text{O}$ [J]. Chemical Engineering, 2017, 45(1): 36-39.
- [18] LI Jie, FAN Zhan-guo, LIU Yan-li, et al. Preparation of boric acid from low-grade ascharite and recovery of magnesium sulfate[J]. Transaction of Nonferrous Metals Society of China. 2010: 1161-1165.
- [19] 于定华, 张道化. 溶液与电离[M]. 合肥: 安徽教育出版社, 1987: 126-129.
- YU Ding-hua, ZHANG Dao-hua. Solution and ionization[M]. Hefei: Anhui Education Press, 1987: 126-129.

Study on hydrothermal crystallization of magnesium in zinc hydrometallurgical process

XIONG Jia-cheng, LI Cun-xiong, ZHANG Li-bo, LI Shi-wei, XIA Li, WU Yuan-gui, JI Wen-bin, LIN Xiao-tan

(Faculty of Metallurgical and Energy Engineering, Kunming University of Science and Technology,
Kunming 650093, China)

Abstract: It is a major technical problem for zinc hydrometallurgy enterprises that the accumulation of magnesium ions in the zinc hydrometallurgy system leads to the blockage of pipes and the increase of energy consumption. In this study, hydrothermal crystallization of magnesium sulfate is studied by using the chemical principle of easy crystallization precipitation of metal sulfate in high temperature. The effect of initial concentration of Zn^{2+} , reaction temperature, reaction time, initial concentration of SO_4^{2-} and initial concentration of sulfuric acid on hydrothermal crystallization process of de-magnesia was studied. The results showed that under the conditions of initial Zn^{2+} and Mg^{2+} concentrations of 120 g/L and 25 g/L, reaction temperature of 200 °C, reaction time of 3h, and initial SO_4^{2-} concentration of 145 g/L, magnesium was crystallized out in the form of $\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$, with a release rate of 94.42%. Increasing the reaction temperature, the initial concentration of SO_4^{2-} and Mg^{2+} , and prolonging the crystallization time are beneficial to improving the crystallization rate of magnesium. Under the influence of the same ion effect, when the concentration of Zn^{2+} increased from 0 g/L to 120 g/L, the crystallization temperature of Mg^{2+} could be effectively reduced and the crystallization rate of Mg^{2+} increased by more than 40%. The microstructure of similar $\text{ZnSO}_4 \cdot x\text{H}_2\text{O}$ and $\text{MgSO}_4 \cdot x\text{H}_2\text{O}$ prevented the transformation of $\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ into $\text{MgSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$ under hydrothermal conditions. Under the influence of the initial sulfuric acid concentration and the concentration changes of SO_4^{2-} and H^+ caused by the equilibrium of HSO_4^- ionization in the solution, the crystallization rate of Mg^{2+} first increased and then decreased with the increase of the initial sulfuric acid concentration. The hydrothermal crystallization method of magnesium removal can realize the clean and efficient removal of Mg^{2+} from zinc sulphate solution containing magnesium.

Key words: zinc hydrometallurgy; hydrothermal process; magnesium removal; crystallization; crystallization ratio

Foundation item: Projects(52064034, 51664038, 51474117) supported by the National Natural Science Foundation of China; Project(2018BA078) supported by 云南省重点研发计划

Received date: 2020-06-30; **Accepted date:** 2020-12-20

Corresponding author: LI Cun-xiong; Tel: +86-13518764748; E-mail: licunxiong@126.com
ZHANG Li-bo; Tel: +86-13888310177; E-mail: lbzhang@kmust.edu.cn

(编辑)