文章编号:1004-0609(2011)02-0356-08

晶体取向对镍基单晶合金蠕变行为的影响

田素贵¹, 于莉丽¹, 张 殊¹, 于慧臣², 钱本江¹, 肖 丽¹

(1. 沈阳工业大学 材料科学与工程学院,沈阳 110870;
 2. 北京航空材料研究院,北京 100095)

摘 要:通过蠕变曲线测定及组织形貌观察,研究[001]、[011]取向镍基单晶合金在蠕变期间的组织演化及变形特征。结果表明:经完全热处理后,[001]和[011]取向合金中立方 y'相均以共格方式镶嵌在 y 基体相中,并沿 (100)取向规则排列。蠕变期间,[001]取向合金中 y'相沿垂直于应力轴方向形成 N-型筏状组织,而[011]取向合金中 y'相沿 [001]取向形成纤维状筏形组织,且在(100)晶面的筏状 y'相与施加应力轴方向呈 45°角排列,其中,立方 y'相不同 晶面中扩张晶格的法线方向是筏状 y'相的生长方向。在试验温度和应力范围内,与[011]取向合金相比,[001]取向 合金具有较好的蠕变抗力。在高温蠕变后期,两取向合金中的筏状 y'相均发生粗化和扭折,其中,[001]取向合金 在蠕变后期的变形机制是位错剪切 y'相,而[011]取向合金的变形特征主要是形变位错在基体通道中滑移。 关键词:单晶镍基合金;晶体取向;蠕变;组织演化;变形特征 中图分类号:TG111.2

Influence of crystal orientations on creep behaviors of single crystal nickel-based superalloy

TIAN Su-gui¹, YU Li-li¹, ZHANG Shu¹, YU Hui-chen², QIAN Ben-jiang¹, XIAO Li¹

School of Materials Science and Engineering, Shenyang University of Technology, Shenyang 110870, China;
 Beijing Institute of Aeronautical Materials, Beijing 100095, China)

Abstract: By means of the measurement of creep curves and microstructure observation, the microstructure evolution and creep behaviors of [001] and [011] oriented single crystal nickel-base superalloy during tensile creep were investigated. The results show that, after fully heat treated, the microstructure of [001] and [011] oriented single crystal nickel-base superalloy consists of the cubical γ' phase embedded coherent in the γ matrix and arranged regularly along the $\langle 100 \rangle$ orientations. During creep, the cubical γ' phase in [001] orientation alloy is transformed into the N-type rafted structure along the direction vertical to the applied stress axis. However, the cubical γ' phase in [011] orientation of the rafted γ' phase is 45° relative to the direction of the applied stress axis on (100) crystal plane. Thereinto, the normal of the expanding lattice on the different crystal planes of the cubical γ' phase is thought to be the growth direction of the rafted phase. In the ranges of the applied stresses and temperatures, compared to [011] orientation alloy, [001] orientation alloy has a better creep resistance and a longer creep life. In the later period of high temperature creep, the rafted γ' phase and slipping within the γ matrix channels are thought to be the deformation mechanisms of [001] and [011] orientations alloys, respectively.

Key words: single crystal nickel-base superalloy; crystal orientation; creep; microstructure evolution; deformation features

基金项目:国家自然科学基金资助项目(50571070)

收稿日期:2010-03-23;修订日期:2010-10-15

通信作者:田素贵,教授,博士;电话:024-25494089;传真:024-25496768;E-mail:tiansugui2003@163.com

镍基单晶合金的重要特点是其力学及蠕变行为与 晶体取向密切相关,不同取向的同成分单晶合金具有 不同的屈服强度和蠕变抗力,其差别可达数倍、甚至 数十倍^[1-4]。由于[001]取向单晶合金具有制备工艺简 单、高温力学及蠕变性能优良等特点,已广泛用于制 作航空发动机的热端叶片部件^[5-6],并可大大提高航空 发动机的工作效率^[7-8]。尽管在单晶叶片制备中,对晶 体取向的偏差有严格要求^[9],但在实际生产中制备的 叶片部件与[001]取向仍存在一定程度的偏差,且其偏 差程度直接影响叶片部件的力学及蠕变性能。但取向 偏差影响合金力学及蠕变性能的程度并不清楚,因 此,需要了解镍基单晶合金力学及蠕变行为的各向异 性特征。

[001]取向镍基单晶合金在服役条件下的蠕变行 为已有文献报道^[10-12],但对[011]取向单晶合金蠕变行 为的研究较少,特别是[001]和[011]取向合金在蠕变期 间发生不同特征的组织演化,其各自合金在蠕变期间 的组织演化特征及对蠕变行为的影响规律仍不清楚。

据此,本文作者通过对[001]和[011]取向单晶合金 进行蠕变曲线测定及组织形貌观察,考察各自合金在 蠕变期间的演化规律,研究其组织演化对两取向单晶 合金蠕变行为的影响规律,试图为完善单晶合金的组 织演化规律及合金的进一步开发与应用提供理论依 据。

1 实验

采用选晶及籽晶法在高温度梯度真空定向凝固炉 中,将成分为 9.0Cr-5.0W-5.5Al-4.5Co-1.7Ti、其余为 Ni 的母合金制备成[001]和[011]取向的单晶合金试 棒,制备出[001]和[011]取向单晶合金的取向偏差分别 为 8°和 4°,在箱式电阻炉中将两取向的单晶合金试棒 进行完全热处理,所采用的热处理工艺为:(1 250 , 4 h, AC)+(870 , 32 h, AC)。

将完全热处理后的两取向单晶试棒分别沿特定晶 面切取板状拉伸蠕变试样,试样的横断面为 4.5 mm×2.5 mm,标距为 15.0 mm。板状蠕变试样经表面 机械研磨、抛光后,置入 GWT504 型高温持久/蠕变 试验机中,在不同温度和应力条件下进行单轴恒载拉 伸蠕变性能测试。在固定的时间间隔测定合金的应变 量,绘制蠕变曲线。蠕变前/后不同取向样品各晶面经 研磨及抛光后,在 SEM 下观察其组织形貌,考察不 同取向合金在蠕变期间的组织演化特征。并将蠕变断 裂后的试样制成 TEM 样品,进行微观形貌观察,观 察合金在蠕变期间 y'、y 两相的位错组态,探讨各自合 金在蠕变期间的变形机制。

2 结果与分析

2.1 合金的蠕变特征

在(1 040 ,137 MPa)条件下,测定[001]/[011] 两取向合金的蠕变曲线,如图1所示。由图1可以看 出,[011]取向合金的初始应变较大,稳态期间的应变 速率较高,且蠕变寿命仅为73h;而[001]取向合金在 稳态蠕变期间具有较低的应变速率,蠕变250h仍处 于稳态蠕变阶段,表明[001]取向合金具有较好的蠕变 抗力。



图 1 在(1 040 , 137 MPa)条件下不同取向单晶合金的蠕 变曲线

Fig.1 Creep curves of single crystal nickel-base superalloy with different orientations under applied stress of 137 MPa at 1 040

[001]取向单晶镍基合金在不同条件下测定的蠕 变曲线如图 2 所示。其中在 137 MPa、不同温度测定 的蠕变曲线如图 2(a)所示。由图 2 可以看出,合金在 1 040 具有较低的应变速率和较长的蠕变寿命,其稳 态蠕变期间的应变速率为每小时 0.009 214%,蠕变至 380 h 时合金仍然处于稳态阶段;随温度提高到 1 072

,合金在稳态蠕变期间的应变速率提高到每小时 0.023 971%,稳态蠕变期间持续的时间缩短到 93 h, 蠕变寿命为 115 h;随温度进一步提高到 1 080 ,合 金的蠕变寿命已降低到 98 h(见图 2(b))。结果表明, 当温度大于 1 070 时,[001]取向合金具有明显的温 度敏感性。





合金在1040 施加不同应力测定的蠕变曲线如 图2(b)所示。由图2(b)可看出,当施加160 MPa拉应 力时,合金具有较短的初始蠕变阶段,较长的稳态蠕 变阶段,稳态期间的应变速率为每小时0.009646%, 蠕变寿命为257h;随施加应力进一步提高到180 MPa,蠕变寿命大幅度降低到98h,表明当施加应力 大于160 MPa时,合金具有极强的施加应力敏感性。

在施加温度为 1 040~1 080 和应力为 137~ 180 MPa 时测定的蠕变曲线([011]取向合金的蠕变曲 线略去),测算出两取向合金在稳态蠕变期间的应变速 率,其应变速率与施加温度、应力的关系,如图 3 所 示。其中,合金在 137 MPa 不同温度范围内应变速率 与温度倒数之间的关系,如图 3(a)所示,由此,分别 计算出 [001] 和 [011] 取向合金的蠕变激活能为 $Q_{[001]}=469.56$ kJ/mol 和 $Q_{[011]}=396.54$ kJ/mol。在 1 040

稳态蠕变期间应变速率与施加应力的关系如图 3(b) 所示,由此计算出[001]和[011]取向单晶合金的应力 指数分别为 *n*_[001]=4.77、*n*_[011]=4.10。由此可以认为,



图 3 稳态期间的应变速率与应力和施加温度的关系 Fig.3 Relationship between strain rate and stress during steady state creep

在试验的温度和应力范围内,稳态蠕变期间两取向单 晶合金的变形机制主要由位错攀移控制。

2.2 不同取向合金在蠕变期间的组织演化

[001]和[011]取向单晶合金经完全热处理后,均为 立方 y'相以共格方式镶嵌在 y 基体相中,如图 4 所示。 其中,[001]取向施加应力的方向如图 4(a)所示,可以 看出,y'相的平均尺寸约为 0.3 µm,基体通道的宽度 约为 50 nm,且沿 (100)方向规则排列。其中,y'相体 积分数约占 65%。图 4(b)所示为[011]取向合金在(100) 晶面的组织形貌。由图 4 可以看出,立方 y'相及基体 通道的宽度与[001]取向合金的完全相同,且在(100) 晶面立方 y'相的棱边与施加应力轴方向成 45°角,即立 方 y'相沿[001]和[010]取向规则排列,如图 4(b)右侧所 示。表明[011]取向单晶合金经完全热处理后,其组织 结构仍是立方 y'相沿 (100) 取向规则排列。

在(1 040 , 137 MPa)条件下, [001]取向单晶合 金经拉应力蠕变 40 h 后, 在(100)晶面的组织形貌如图



图 4 不同取向单晶合金经完全热处理后的显微组织

Fig.4 Microstructures of different orientations single crystal alloys after full heat treated: (a) [001] orientation; (b) [011] orientation

5 所示。由图 5 可以看出 ^γ/相已沿垂直于应力轴的[010] 方向连成筏状,并且筏状组织比较平直,其筏状 ^γ/相 的厚度尺寸均匀,约为 0.6 μm;而在(010)晶面观察, 合金中筏状 ^γ/相的形貌与图 5 相同,即筏状 ^γ/相仍与 [100]应力轴方向垂直(照片略去)。表明[001]取向合金 在高温蠕变期间,^γ/相沿(001)晶面形成网状筏形组织, 且与文献[13]的结果相一致^[13]。

在1040 ,137 MPa 条件下,[011]取向单晶合 金拉伸蠕变 40 h 后, y'相在不同晶面的形貌如图 6 所 示。图 6(a)所示为[011]取向单晶合金单胞施加拉应力 的示意图。其右侧为施加应力轴与[011]取向的偏差, 在(100)晶面合金中 y'相形成筏状形貌如图 6(b)所示, 可以看出,筏状 y'相的取向与应力轴方向成 45°角,即 y'相形成筏状的取向为[001];在(010)晶面,y'相形成 与(100)晶面平行、且沿[001]取向呈类似纤维状筏形组



图 5 [001]取向单晶合金经(1 040 , 137 MPa)蠕变 40 h 后在(100)晶面的形貌

Fig.5 Morphology of [001] orientation single crystal nickel based superalloy after crept for 40 h under applied stress of 137 MPa at 1 040 on (100) crystal plane

织,如图 6(c)所示;根据图 6(b)和(c)的形貌可以判断: 在高温拉应力蠕变期间,[011]取向单晶合金中形成的 筏状 y'相具有纤维状特征,且纤维状 y'相的取向与[001] 取向平行。图 6(d)所示为 y'相在(011)晶面的组织形 貌。由图 6(d)可以看出,y'相沿平行于应力轴的[011] 取向相互连接形成筏状,并沿[011]方向有多处中断, 其筏形长度尺寸较短。如果认为[011]取向单晶合金中 的 y'相是沿[001]取向形成纤维状筏形组织,则当其沿 (011)晶面切取后,在该晶面的形貌为筏状 y'相沿[011] 取向呈断续的纤维状组织,且与图 6(d)的形貌完全相 同。由此可以得出结论:在拉伸蠕变期间,[011]取向 单晶合金中 y'相形成与[001]取向平行的纤维状筏形组 织,其 y 基体相连续填充在纤维状筏形 y'相之间,以 保证合金具有良好的塑性。

2.3 蠕变不同时间的组织形貌

在(1040 ,160 MPa)条件下,[001]取向单晶合 金蠕变不同时间的形貌如图 7 所示,膜面的法线方向 为[100]取向。照片中黑色区域为 γ '相,白色区域为 γ 基体相。由图 7 可以看出,合金蠕变 2 h 后,立方 γ ' 相已逐渐转变成与应力轴垂直的筏状组织,筏状 γ '相 厚度的平均尺寸约为 0.3 μ m,如图 7(a)所示,但仍有 部分 γ '相保持立方形结构,如图 7(a)中箭头所示。蠕 变 40 h 后, γ '相的侧向通道已基本消失,形成了完善 的 N-型筏形结构,筏状 γ '相和 γ 基体相的尺寸分别增 加到 0.6 μ m 和 0.4 μ m,如图 7(b)所示。蠕变 257 h 断 裂后的 γ '相筏形组织如图 7(c)所示。由图 7(c)可以看 到,筏形 γ '相的厚度明显增加,且已粗化, γ '相和 γ 基体相的尺寸分别增加到 1 μ m 和 0.8 μ m,并在近断 口区域筏状 γ '相发生扭折。



Fig.6 Morphologies of [011] orientation superalloys after crept for 40 h under applied stress of 137 MPa at 1 040 on different crystal planes: (a) Schematic diagram showing applied stress direction in cubic cell; (b) (100) plane; (c) (010) plane; (d) $(01\overline{1})$ plane



图 7 在(1040 , 160 MPa)时[001]取向合金蠕变不同时间的形貌

Fig.7 Morphologies of [001] orientation alloy crept at 160 MPa and 1 040 for different times: (a) 2 h; (b) 40 h; (c) 257 h

在(1040 ,160 MPa)条件下,[011]取向单晶合 金蠕变 30 h 断裂后,断口不同位置的组织形貌如图 8 所示。图 8(a)是观察样品位置的示意图,区域 *A* 为非 受力区,在该区域大部分 y'相仍呈立方体形貌,也有 部分 y'相连成筏状,且沿样品的轴线大约 45°角的方向 交叉排列,如图 8(b)所示;而在受力区域,y'相均已形 成筏状形貌,但在不同区域,筏状 y'相的形貌各异, 在远离断口的区域 *B*,筏状 y'相仍沿轴线方向约 45° 角排列,但 y'相厚度尺寸增加,如图 8(c)所示;在近 断口的 C 区域, 筏状 γ'和 γ 两相的厚度尺寸均已增加 至约 0.8 μm, 筏状 γ'相与应力轴的夹角进一步增大到 60°, 且长度尺寸减小, 并呈现波纹状形貌, 如图 8(d) 所示。

在区域 *B* 中, *y*′相沿与应力轴呈 45°角的[001]取 向形成筏状组织;而在区域 *C* 中, *y*′相明显粗化并扭 曲,且与应力轴之间的夹角逐渐增加到 60°,表明在 蠕变期间,筏状 *y*′相发生倾转。对该现象的分析认为, 组织演化特征与该区域承受拉应力及变形程度密切



图 8 在(1040 , 160 MPa)时[011]取向单晶合金拉伸蠕变断裂后不同区域的形貌 Fig.8 Morphologies in different regions of [011] orientation alloy after tensile crept up to fracture under applied stress of 160 MPa at 1040 : (a) Schematic diagram showing observation regions in specimen; (b) Region *A*; (c) Region *B*; (d) Region *C*

相关。且随蠕变的进行,合金的应变增大,并逐渐在 样品的中间区域出现缩颈,缩颈区域承载横截面积减 小,恒载拉伸的有效应力增加,可使筏状,/相逐渐粗 化。随缩颈区域形变量的增加,伴随有蠕变位错的交 替滑移,其蠕变位错的交替滑移使筏状,/相发生扭曲。 随缩颈区域应变的进一步增大,在该区域发生晶体转 动^[14],可改变原筏状,/相的取向。

2.4 蠕变期间的微观变形特征

在(1040 ,160 MPa)条件下,[001]和[011]取向 合金分别蠕变 257 h 和 30 h 断裂后的微观组织形貌如 图 9 所示。[001]取向合金蠕变 257 h 断裂后的组织形 貌如图 9(a)所示,由图 9(a)可以看出,蠕变期间,自 y 基体通道有大量细小的 y'相析出,其析出的细小 y'相 可阻碍位错运动,提高合金的蠕变抗力。蠕变后期, 在近断口区域,稳态蠕变期间形成的位错网已被破坏, 致使大量 \(110) 超位错切入筏状 y'相内,其切入的位错 形态与方向各异,如图中黑色箭头所示,其中切入的 位错发生交滑移,呈现扭折及台阶状形态,如图中白 色箭头所示,在蠕变后期,有多组位错切入筏状 y'相 内,表明此时合金已失去蠕变抗力。

在(1040 ,160 MPa)条件下,[011]取向合金蠕 变 30 h 断裂后合金的微观组织形貌如图 9(b)所示。由 图 9(b)可以看出,蠕变后期筏状 y'相已经粗化,且发 生明显扭曲,在 y/y'两相界面呈现凹凸不平特征,并有 界面位错网存在于筏状 y'/y'相之间,如图 9(b)中白色 短箭头所示;其中有少量位错切入筏状 y'相,如图 9(b) 中白色长箭头所示。与图 9(a)相比,[011]取向合金中 y'相内位错数量较少,但合金蠕变后期应变量较大,



图 9 在(1 040 ,160 MPa)时[001]和[011]取向单晶合金蠕 变断裂后的微观组织

Fig.9 Microstructures of [001] and [011] orientations single crystal alloy after crept to rupture under applied stress of 160 MPa at 1 040 : (a) [001] orientation; (b) [011] orientation

表明[011]取向合金在蠕变后期的形变机制主要是位 错在基体通道中滑移。随蠕变的进行,合金的应变量 增大,致使样品的横断面积减小,施加载荷的有效应 力增大,直至发生合金的蠕变断裂。

3 讨论

3.1 蠕变期间 y'相定向粗化理论分析

蠕变期间,两取向合金中 y'相均发生明显的定向 粗化,其中,[001]取向合金中的 y'相沿垂直于应力轴 的[100]和[010]方向形成筏状组织,而[011]取向合金中 的 y'相沿与应力轴呈 45°的方向形成纤维状筏形组织, 如图 6(b)所示,形筏方向仍为[001]取向,与[100]和 [010]取向为同一晶向族。

分析认为,在高温蠕变期间,立方 y'相不同晶面 发生应变能密度变化,并使元素发生定向扩散,是促 使 y'相发生定向粗化的主要原因,但合金中 y'相发生 定向粗化的方向与立方 y'相各晶面发生的晶格扩张与 收缩密切有关,晶格扩张的晶面可诱捕较大半径的 Al、Ta 原子,故晶格扩张的晶面可诱捕较大半径的 Al、Ta 原子,故晶格扩张的品面可诱捕较大半径的 Al、Ta 原子,故晶格扩张的品线方向是 y'相定向生长 的方向^[15]。[001]取向合金在拉应力蠕变期间,(100) 与(010)晶面发生沿[001]取向的晶格扩张,故立方 y' 相中两晶面扩张的晶格可诱捕较大半径的 Al、Ta 原子 沿[100]和[010]取向定向生长成为类筛网状筏形组 织^[11,13]。由于[011]取向合金存在向右偏转 4°的取向 差,蠕变期间,在分切应力的作用下,(001)晶面中的 晶格发生沿[010]方向的晶格扩张,如图 4(b)的右侧所 示,其扩张晶格的法线方向为[001]取向。因此,蠕变 期间,合金中的 y'相沿[001]取向形成纤维状筏形组织。

3.2 y'相筏形化取向对合金蠕变抗力的影响

高温蠕变期间,当施加应力轴一定时,其沿应力 轴方向呈 45°产生最大剪切应力,故促使位错沿最大 切应力方向发生滑移。由于单晶合金为 y'和 y 两相合 金,其 y'强化相的存在可有效阻碍位错运动,特别是 当 y'相形成筏状结构后,减少合金中 y 基体通道的数 量,若筏状 y'相具有阻碍位错运动的作用,则形成筏 状组织可有效提高合金的蠕变抗力。

[001]取向合金在蠕变期间形成的筏状 y'相与应力 轴方向垂直,故可有效阻碍位错运动,因此,[001]取 向合金具有较强的蠕变抗力和较长的蠕变寿命。但 [011]取向合金中 y'相形成的纤维状筏形组织及 y 基体 通道均与应力轴方向呈 45°,在蠕变期间承受最大剪 应力作用,由于位错易于在 y 基体通道中滑移,且[001] 取向的纤维状筏形 y'相对位错运动的阻碍作用较弱, 因此,[011]取向合金在蠕变期间具有较高的应变速率 及较短的蠕变寿命。表明合金中 y'相形成筏状结构的 取向对合金的蠕变抗力有重要影响。 如果合金在拉应力蠕变期间位错运动必须克服 Orowan 阻力,则其促使位错在 y'和 y 两相合金中运动 的临界剪切应力可表示为

$$\boldsymbol{\tau}_{\rm or} = \frac{\alpha \mu \boldsymbol{b}}{L} \tag{1}$$

式中: μ 为剪切模量;b 为柏氏矢量;L 为沿 $\langle 110 \rangle$ 方 向位错在两 γ '相之间滑移的距离; α 为与位错在 γ '或 γ 基体相中运动有关的常数,当运动位错与 γ '相相遇的 几率较大时,蠕变抗力较大, $\alpha > 1$,位错在 γ 基体中 运动,与 γ '相相遇的几率较小时, $\alpha < 1$ 。

当位错在[001]取向合金中运动时,L 值较小,运 动位错与 γ '相相遇的几率较大($\alpha > 1$),故位错运动的 临界剪应力值较大,合金具有较高的蠕变抗力;而当 位错在[011]取向合金中运动时,L 值较大,运动位错 与 γ '相相遇的几率较小($\alpha < 1$),故促使位错运动的临 界剪应力值较小,因此,合金具有较小的蠕变抗力及 较短的蠕变寿命。以上分析与实验结果相一致。

4 结论

 1) 经完全热处理后,[001]和[011]取向合金中立 方 y'相均以共格方式镶嵌在 y 基体相中,并沿 (100) 取 向规则排列。在试验的温度和应力范围内,与[011]取 向合金相比,[001]取向合金有较好的蠕变抗力。

2) 蠕变期间,[001]取向合金中,"相沿垂直于应力 轴方向形成 N-型筏状组织,而[011]取向合金中,"相沿 [001]取向形成纤维状筏形组织,且与施加应力轴方向 成45°角排列,其中立方,"相不同晶面中扩张晶格的法 线是筏状,"相的定向生长方向。

3) 随蠕变进行至后期,两取向合金中的筏状 y' 相逐渐发生粗化和扭折,[001]取向合金在蠕变后期的 变形机制是位错剪切 y'相,而[011]取向合金的变形机 制主要是形变位错在基体通道中滑移。

REFERENCES

- KANDA M, SAKANA M, OHNAMI M. High temperature low cycle fatigue of CMSX-2 Ni-base single crystal superalloy[J]. J Eng Mat Tech, 1997, 119: 153–160.
- [2] MERIC L, POUBANNE P, CAILETAUD G. Single crystal modeling for structure calculations: Part -Model presentation[J]. J Eng Mater Tech, 1991, 113: 162–170.
- [3] MAYR C, EGGELER G, WEBSTER G A. Double shear creep testing of superalloy single crystal at temperatures above 1 000
 [J]. Mater Sci Eng A, 1995, 199: 121–130.

362

- [4] ARRELL D J, VALLES D J. Rafting prediction criterion for superalloys under a multi-axial stress[J]. Scripta Materialia, 1996, 35: 727–732.
- [5] 岳珠峰,胡卫兵,吕震宙. 镍基单晶合金筏化规律及蠕变持 久寿命模型在复杂应力状态下的考核[J]. 稀有金属材料与工 程,2002,31(6):419-422.

YUE Zhu-feng, HU Wei-bing, LÜ Zhen-zhou. On the validation of rafting law and creep life of nickel-base single crystal superalloys under multiaxial stress states[J]. Rare Metal Materials and Engineering, 2002, 31(6): 419–422.

- [6] 温志勋,苟文选,岳珠峰. 镍基单晶裂纹扩展路径研究[J].稀 有金属材料与工程,2007,36(9):1549-1553.
 WEN Zhi-xun, GOU Wen-xuan, YUE Zhu-feng. Crack propagation paths and fracture of Ni-based single crystal[J]. Rare Metal Materials and Engineering, 2007, 36(9): 1549-1553.
- [7] 魏鹏义,杨治国,程晓鸣,钟振刚,李 聘,刘世中.DD3 单 晶高温合金拉伸蠕变各项异性[J]. 航空材料学报,1999,19(3): 7-11.

WEI Peng-yi, YANG Zhi-guo, CHENG Xiao-ming, ZHONG Zhen-gang, LI Pin, LIU Shi-zhong. Tensile creep anisotropy of single crystal superalloy DD3[J]. Journal of Aeronautical Materials, 1999, 19(3): 7–11.

[8] 岳珠峰,杨治国,尹泽勇,魏鹏义,程晓明.单晶涡轮叶片材
 料本构模型及应用研究[J].燃气涡轮试验与研究,2003,16(1):
 50-56.

YUE Zhu-feng, YANG Zhi-guo, YIN Ze-yong, WEI Peng-yi, CHENG Xiao-ming. Constitutive relationship of nickel-base single crystal superalloys and applications[J]. Gas Turbine Experiment and Research, 2003, 16(1): 50–56.

[9] 卿 华, 江和甫, 温卫东, 吴长波, 胡仁高, 覃志贤, 孙景国.
 单晶涡轮叶片晶体取向优化设计[J]. 航空动力学报, 2008, 23(12): 2184-2189.

QING Hua, JIANG He-fu, WEN Wei-dong, WU Chang-bo, HU Ren-gao, QIN Zhi-xian, SUN Jing-guo. Optimization design of crystallographic orientation in single crystal turbine blade[J]. Journal of Aerospace Power, 2008, 23(12): 2184–2189.

- [10] 彭志方,任遥遥,樊宝珍,秦俊武,燕 平,赵京晨. 镍基单 晶高温合金 CMSX-2 持久拉伸的显微组织形态及力学行为[J]. 金属学报, 1999, 35(3): 265-270.
 PENG Zhi-fang, REN Yao-yao, FAN Bao-zhen, QIN Jun-wu, YAN Ping, ZHAO Jing-chen. Microstructural morphologies and mechanical behaviors of nickel-base single crystal superalloy CMSX-2 during sustaining tension[J]. Acta Matallurgica Sinica,
- 1999, 35(3): 265-270.
 [11] 田素贵,陈昌荣,杨洪才,胡壮麒. 单晶 Ni 基合金高温蠕变 期间 y'相定向粗化驱动力的有限元分析[J]. 金属学报, 2000, 36(5): 465-471.
 TIAN Su-gui, CHEN Chang-rong, YANG Hong-cai, HU

Zhuang-qi. Finite element analysis of driving force of γ' phase directional coarsening for a single crystal nickel-base superalloy during high temperature creep[J]. Acta Metallurgica Sinica, 2000, 36(5): 465–471.

- [12] 水 丽,田素贵,金 涛,胡壮麒.预压缩单晶镍基合金的组织结构及在拉伸蠕变期间的粗化特征[J].稀有金属材料与工程,2006,35(8):1182-1186.
 SHUI Li, TIAN Su-gui, JIN Tao, HU Zhuang-qi. Microstructure of pre-compressed single crystal nickel-base superalloy and its coarsening feature during tensile creep[J]. Rare Metal Materials
- [13] TIAN Su-gui, ZHOU Hui-hua, ZHANG Jing-hua, HU Zhuang-qi. Directional coarsening of γ' phase in single crystal nickel based superalloys during tensile creep[J]. Mater Sci Tech, 2000, 16(4): 451–456.

and Engineering, 2006, 35(8): 1182-1186.

- [14] 郭喜平,傅恒志,孙家华.单晶高温合金中 y'筏形组织的形成 及转动[J]. 金属学报, 1994, 30(7): 321-326.
 GUO Xi-ping, FU Heng-zhi, SUN Jia-hua. y' raft formation and rotation in single crystal high temperature[J]. Acta Metallurgica Sinica, 1994, 30(7): 321-326.
- [15] TIAN Su-gui, CHEN Chang-rong, HU Zhuang-qi. Evolution and analysis of γ' rafting during creep of single crystal nickel-base superalloy[J]. Mater Sci Tech, 2001, 17(7): 736–744.

(编辑 李艳红)