文章编号:1004-0609(2008)07-1254-07

Cu-Al-Mn 合金的低温形状记忆效应与晶体结构的关系

刘传歆¹,郑玉红^{1,2},李崇剑^{1,3},龙 毅¹,万发荣^{1,4}

(1. 北京科技大学 材料科学与工程学院,北京 100083;

2. 石家庄邮电职业技术学院 电信工程系,石家庄 050021;

3. 有研亿金新材料股份有限公司,北京 102200;

4. 北京科技大学 北京市新能源材料与技术重点实验室,北京 100083)

摘 要:利用自制的合金低温特性测量装置研究马氏体相变温度*M*_s为100 K左右的Cu-Al-Mn低温形状记忆合金的 形状记忆性能,并采用X射线衍射仪、光学显微镜和扫描电镜等研究其微观结构。结果表明:Cu-Al-Mn合金具有 良好的形状记忆性能,其XRD谱中除含β相的衍射峰外没有其他相的衍射峰,并且有序度越高,合金的形状记忆 性能越好;其它相的析出尤其是α(Cu)相的大量析出使得合金的形状记忆性能变差;在Cu-Al-Mn合金中,随着Mn 和Al含量的增加,其马氏体相变温度降低。

关键词:Cu-Al-Mn 合金;形状记忆效应;相变

中图分类号:TG139⁺.6;TG146.1⁺1;TG156 文献标识码:A

Relationship between shape memory effect at low temperature and microstructure of Cu-Al-Mn alloy

LIU Chuan-xin¹, ZHENG Yu-hong^{1, 2}, LI Chong-jian^{1, 3}, LONG Yi¹, WAN Fa-rong^{1, 4}

School of Materials Science and Engineering, University of Science and Technology Beijing, Beijing 100083, China;
 Department of Telecommunications Engineering, Shijiazhuang Post and Telecommunication Technical College,

Shijiazhuang 050021, China;

3. GRIKIN Co. Ltd., Beijing 100083, China;

4. Beijing Key Laboratory of Advanced Energy Materials and Technology,

University of Science and Technology Beijing, Beijing 100083, China)

Abstract: The shape memory effect of Cu-Al-Mn alloy with shape memory effect at M_s temperature of about 100 K was investigated by a self-made. XRD, OM and SEM were used to the microstructure of this alloy. The results show that only the peaks of β phase exist in the XRD patterns of Cu-Al-Mn alloy with good shape memory effect, and the alloy with higher degree of order has better shape memory effect. The alloy would have no shape memory effect if there are a number of α phases in it. Increase of Mn and Al content in the alloy will result in a decrease of M_s temperature. **Key words:** Cu-Al-Mn alloy; shape memory effect; phase change

国内外对形状记忆合金的研究已有大量报道^[1-5]。 近年来,人们又对Cu-Al-Mn系形状记忆合金进行了大 量研究^[6-13],研究内容涉及训练、添加合金元素、热 处理等对合金形状记忆性能的影响,以及对合金的微 观组织结构、热弹性马氏体相变等研究。但这些研究 仅局限于相变温度在 173~473 K范围内的形状记忆合 金。到目前为止,有关马氏体相变温度*M*_s在 100 K左 右的形状记忆合金国内只有本实验室进行报道^[14],国 外报道非常少^[15],而且有关该合金低温形状记忆性能 与微观结构的关系,尚不十分清楚。

收稿日期:2007-07-25;修订日期:2008-04-15

通讯作者:万发荣,教授,博士;电话/传真:010-62333724;E-mail:wanfr@mater.ustb.edu.cn

本文作者在制备马氏体相变温度*M*₈为 100 K左右的Cu-Al-Mn形状记忆合金的基础上^[15],进一步研究该形状记忆合金的微观结构,探讨其形状记忆效应与微观结构的关系。

1 实验

利用高纯度铜、铝、锰制备 3 种不同成分的 Cu-Al-Mn合金,其组成如表 1 所列。在合金的三元相 图中,这 3 种成分的大致位置如图 1 所示。合金经中 频真空感应炉熔炼后铸锭,其中 1[#]和 2[#]合金铸锭经 900 均匀化退火处理,再切出若干圆棒和块状样品; 3[#]合金铸锭先切成圆棒和块状样品,再对圆棒和块状 样品进行 900 均匀化退火处理。

表1 Cu-Al-Mn 合金的成分

 Table 1
 Chemical composition of Cu-Al-Mn alloys

Sample No.		Molar fraction/%	
	Cu	Al	Mn
1	67.0	27.0	6.0
2	67.0	27.5	5.5
3	69.0	26.0	5.0



图 1 800 时 Cu-Al-Mn 的三元相图 Fig.1 Phases diagram of Cu-Al-Mn alloy at 800

利用电火花加工方法分别将 3 种合金圆棒制成弹 簧样品。弹簧尺寸为 *d* 1.7 mm×5 mm。实验采用的淬 火热处理工艺是 950 保温 0.5 h,室温水淬。采用自 制的低温形变量测量装置研究弹簧相变点温度,其示 意图如图 2 所示。



图 2 自制弹簧形变量—温度测量装置示意图

Fig.2 Schematic diagram of device designed to measure shape change—temperature

整个装置放置于液氮容器中。测量形变时,弹簧 样品通过中间可以活动的细铝管与千分表相连。先压 紧弹簧样品使千分表有一个初始示数 1.0 mm,然后缓 慢地向下移动铜管,使弹簧样品的温度从室温降至 77 K,整个过程的温度变化由与样品等同位置的铂电 阻阻值变化获得。当温度降低至合金的马氏体相变点 时,弹簧因为发生相变而产生形变,千分表的读数随 之变化,从而可以获得弹簧的马氏体相变点温度,同 时也测得弹簧的最大低温形变量。

合金块状样品的相变温度*M*。通过电阻法获得。样品的尺寸为 10 mm × 10 mm × 5 mm。样品的测温范围 是室温至液氮温度(77 K)。

X射线衍射实验及数据处理均在D/MAX-RB转靶 衍射仪上进行,Cu靶,操作电压为40kV,实验采用 块状样品。在金相显微镜下观察其表面组织,并对3[#] 合金的金相样品在扫描电镜下进行成分分析。

2 结果与讨论

2.1 热处理及成分对弹簧形状记忆性能的影响

表 2 所列为弹簧样品低温形变量及相变温度*M*_s的 测量数据。

由形变量测量结果可以看出,1[#]合金制作的弹簧 具有优异的形状记忆性能;2[#]合金制作的弹簧,性能 次之;3[#]合金弹簧的性能最差,有的几乎没有记忆性 能。这是由于3[#]合金在切割成棒以后才进行均匀化处 理,导致该组合金各个样品成分不同,进而性能差异 较大。

表 2 弹簧从室温到液氮温度的形变量及其相变温度

Table 2 Change of length and M_s temperature for spring samples

Alloy No.	Spring sample No.	Change in length/ mm	M _s /K	Average change in length/mm	Average <i>M</i> _s /K
1	1-1	0.94	88		100.25
	1-2	0.94	110	0.04	
	1-3	0.94	98	0.94	
	1-4	0.94	105		
2	2-1	0.88	115		123.75
	2-2	0.81	123	0.82	
	2-3	0.76	137	0.82	
	2-4	0.81	120		
3	3-1	0.76	264		275.50
	3-2	0.71	283	0.40	
	3-3	0.51	275	0.49	
	3-4	0.01	280		

由相变温度*M*_s测量结果可以看出:1[#]合金样品的 平均相变温度*M*_s为 100K左右 ;2[#]合金的平均*M*_s温度在 125 K左右;而 3[#]合金的平均*M*_s温度则在 275 K左右, 这是由于 3 种合金的成分不同造成的。与 1[#]合金相比, 2[#]合金中Mn的含量减少 0.5%,同时增加 0.5%A1,这 就造成 2[#]合金的平均*M*_s温度比 1[#]合金提高 25 K左右; 3[#]合金样品因为成分不均匀,并未能发现其中规律, 但是其原料配比与前两种合金相比,Mn和Al的含量均 减少,这就导致该组样品的相变温度普遍较高。

2.2 样品的电阻测量分析

1[#]合金块状样品的电阻测量结果(见图 3)表明,随 着温度的降低,淬火前与淬火后样品的电阻都有突变, 突变温度为 125 K左右,说明样品在淬火前后均发生 马氏体相变,相变温度在 125 K左右。淬火后的样品 电阻突变更为明显,表明淬火能够增强形状记忆效应。



图 4 所示为 2[#]合金块状样品的电阻—温度曲线。











Fig.4 Curves of temperature—electrical resistance for Alloy 2 before quenching(a) and after quenching(b)

由图可知,淬火前样品在低温时没有马氏体相变(见图 4(a));而淬火后的电阻—温度曲线(见图 4(b))则显示, 该样品在低温时发生马氏体相变,其相变温度*M*_s为 130 K。这表明淬火使该样品具有低温形状记忆效应。

3[#]合金的两个块状样品的电阻—温度曲线如图 5 所示。由图可知,该合金样品淬火前在低温下没有发 生马氏体相变,而淬火后在 260 K左右发生马氏体相 变,说明淬火使该样品具有形状记忆性能,但其相变 温度*M*_s不在 100 K的低温范围内,而是高达 260 K左 右,并且由电阻的突变可以看出,3-1[#]块状样品的形 状记忆性能优于 3-2[#]块状样品的。

总之,3 组样品的电阻测量结果表明,淬火能够 有效地提高合金的形状记忆性能。1[#]合金的性能优于 2[#]合金的,3[#]合金的相变温度较高、形状记忆性能有 好有坏,这与前面弹簧的测量结果一致。

2.3 样品的 X 射线衍射分析

图 6 和 7 所示分别是 1[#]和 2[#]合金块状样品淬火前、 后的XRD谱。由图可知,两个样品都是以母相β相的 衍射峰为主,淬火前伴有α(Cu)相的衍射峰,说明空冷 过程中发生共析转变。但1[#]合金样品淬火前有很强的 β相(111)峰,这表明在空冷过程中,合金同时也发生 部分有序化转变^[16];而 2[#]合金样品虽然也出现(111) 峰,但峰值很低,有序度不高,从而使得由该合金制 作的弹簧淬火前几乎没有形状记忆性能。在两个样品 淬火后的衍射谱中看不到α相,合金以母相β相存在, 说明合金在淬火过程中发生有序化转变,同时共析转 变被抑制,而且从制作的弹簧来看,淬火后比淬火前 有更好的形状记忆性能。淬火后,1[#]合金的(111)有序 峰仍然存在,并有较强的(311)有序峰,有序度较高; 2[#]样品衍射谱的有序峰峰值较小,故而有序度也较低, 相比之下,该组弹簧的记忆性能也稍逊一筹。

3[#]合金的两个块状样品经过均匀化退火后,其淬 火前后的XRD谱如图 8 和 9 所示。从图中可以看出, 样品在淬火前均以β相为主,并都存在_{γ2}(Cu₉Al₄)相; 淬火后两个样品仍以β相为主,并且都出现了(111)衍 射峰,说明淬火使样品发生了有序化转变,从而使其 具有形状记忆效应。值得注意的是,3-2[#]样品淬火后



Fig.5 Curves of temperature—electrical resistance for Alloy 3: (a) Sample 3-1 before quenching; (b) Sample 3-1 after quenching; (c) Sample 3-2 before quenching; (d) Sample 3-2 after quenching



图 6 $1^{\#}$ 合金的块状样品淬火前后的XRD谱

Fig.6 XRD patterns for Alloy 1 before quenching(a) and after quenching(b)





Fig.7 XRD patterns for Alloy 2 before quenching(a) and after quenching(b)

的衍射峰显示,样品中仍有у2相存在,再结合该样品 的电阻—温度曲线结果可以看出,由于该相的存在使 得样品的形状记忆性能较差。

对以上 3 组样品的X射线衍射分析表明,样品的 有序度越高,合金的形状记忆性能越好。α(Cu)相的析 出以及₂相的存在将会降低合金的记忆性能。

2.4 样品的金相观察及扫描电镜分析

图 10 所示为合金淬火前后的金相组织照片。图中 并看不出 1[#]合金和 2[#]合金样品淬火前是否存在析出 物,而淬火前 3[#]合金样品中的析出物则清晰可见,晶 界也有析出物聚集。样品扫描电镜分析结果如表 3 所 示。由表可知,基体析出物富含Cu和Al相,推断为 y₂(Cu₉Al₄)相,而晶界则富含Cu,推断是由于α(Cu)



图 8 3-1[#]块状样品淬火前后的XRD谱

Fig.8 XRD patterns for Sample 3-1 before quenching(a) and after quenching(b)



图 9 3-2[#]块状样品淬火前后的XRD谱

Fig.9 XRD patterns for Sample 3-2 before quenching(a) and after quenching(b)

相聚集的结果。3 组合金在淬火后都看不出析出物的存在,说明淬火能够抑制共析转变,使合金有序化,从而具有了形状记忆效应,这与 X 射线衍射分析结果一致。

表 3 3[#]合金样品的EDS成分分析结果

Table 3 Composition of different positions in No.3 alloy byEDS analysis

Position	Ν	Iolar fraction/%	/o
FOSITION	Cu	Al	Mn
Grain	80.8	14.8	4.4
Crystal boundary	82.9	14.7	2.4
Precipitate	75.4	22.44	2.2



图 10 合金样品淬火前后的金相组织照片

Fig.10 Metallagraphs of Cu-Al-Mn alloys: (a) Alloy 1 before quenching; (b) Alloy 1 after quenching; (c) Alloy 2 before quenching;(d) Alloy 2 after quenching; (e) Alloy 3 before quenching; (f) Alloy 3 after quenching

3 结论

具有良好形状记忆性能的低温 Cu-Al-Mn 合金,淬火后的 XRD 谱中除含 β 相的衍射峰外没有其他相的衍射峰,并且有序峰越高,合金的形状记忆性能越好。

2) 其它相的析出,尤其是 *a*(Cu)相的析出使得合 金的形状记忆性能变差。

3) 马氏体相变温度*M*_s对Mn和Al的含量十分敏感。随着Mn和Al含量的增加,合金的马氏体相变温度

M_s降低。

REFERENCES

- [1] 李 周, 汪明朴, 程建奕, 徐根应, 肖从文. Cu-Al-Mn-Zn-Zr 记忆合金的显微组织与力学行为[J]. 中国有色金属学报, 2003, 13(2): 399-403.
 LI Zhou, WANG Ming-pu, CHENG Jian-yi, XU Gen-ying, XIAO Cong-wen. Microscopic structure and mechanical behavior of CuAlMnZnZr shape memory alloy[J]. The Chinese Journal of Nonferrous Metals, 2003, 13(2): 399-403.
- [2] SANTAMMARTA R, SCHRYVER D. Effect of amorphouscrystalline interfaces on the artensitic trandformation in

中国有色金属学报

Ti₅₀Ni₂₅Cu₂₅[J]. Scripta Materialia, 2004, 50: 1423-1427.

 [3] 李 周, 汪明朴, 徐根应, 程建奕, 张炳力. Cu-Al-Mn-Zn-Zr 记忆合金的应力诱发马氏体相变及其逆转变[J]. 金属学报, 2003, 39(1): 61-65.

LI Zhou, WANG Ming-pu, XU Gen-ying, CHENG Jian-yi, ZHANG Bing-li. Stress-induced martensite transformation and its reversibility in Cu-18.4Al- 8.7Mn-3.4Zn-0.1Zr alloy[J]. Acta Metallurgica Sinica, 2003, 39(1): 61–65.

- [4] VERMAUT P, LITYNSKA L, PORTIER R, OCHIN P, DUTKIEWICZ J. The microstructure of melt spun Ti-Ni-Cu-Zr shape memory alloys[J]. Materrials Chemistry and Physics, 2003, 81: 380–382.
- [5] 扬 凯, 辜承林. 形状记忆合金的研究与应用[J]. 金属功能材料, 2000, 7(5): 7-12.
 YANG Kai, GU Cheng-lin. Research and application of the shape memory alloy[J]. Metallic Functional Materials, 2000, 7(5): 7-12.
- [6] MIETTINEN J. Thermodynamic description of the Cu-Al-Mn system in the copper-rich corner[J]. Calphad, 2003, 27(1): 103–114.
- [7] 娄明珠,杨树林,王碧文,李 红,王世民,王 涛. Cu-11.19Al-6.43Mn合金的形状记忆效应[J].中国有色金属学报,2000,10(3):323-325.
 LOU Ming-zhu, YANG Shu-lin, WANG Bi-wen, LI Hong, WANG Shi-min, WANG Tao. Shape memory effect of Cu-11.19Al-6.43Mn alloy[J]. The Chinese Journal of Nonferrous

Metals, 2000, 10(3): 323-325.
[8] KAINUMA R, TAKAHASHI S, ISHIA K. Ductile shape memory alloys of the Cu-Al-Mn system[J]. Journal de Physique

, 1995, 5(C8): 961-966.

- [9] SUTOU Y, KAINUMA R, ISHIDA K. Effect of alloying elements on the shape memory properties of ductile Cu-Al-Mn alloys[J]. Mater Sci Eng A, 1999, 273/275: 375–379.
- [10] SUTOU Y, OMORI T, WANG J J, et al. Characteristics of Cu-Al-Mn-based shape memory alloys and their applications[J]. Mater Sci Eng A, 2004, 378: 278–282.
- [11] PRADO M O, BARILOCHE C A. Martensitic transformation in a mictomagnetic Cu-Al-Mn alloys[J]. Scripta Mater, 2001, 44: 2431–2436.
- [12] GIL F J, GUILEMANY J M, FERNÁNDEZ J. Kinetic grain growth in β-copper shape memory alloys[J]. Mater Sci Eng A, 1998, 241: 114–121.
- [13] OBRADO E, VIVES E, MANOSA L. Spin-glass phase in the intermetallic Cu-Al-Mn compound[J]. Journal of Magnetism and Magnetic Materials, 1999, 196: 634–636.
- [14] 李丽辉, 万发荣, 龙 毅. 热处理方法对 Cu-Al-Mn 合金形状 记忆效应的影响[J]. 有色金属, 2003, 55(4): 13-16.
 LI Li-hui, WAN Fa-rong, LONG Yi. Effect of heat treatment on shape memory effect of Cu-Al-Mn alloy[J]. Nonferrous Metals, 2003, 55(4): 13-16.
- [15] ZHENG Yu-hong, LI Chong-jian, WAN Fa-rong, et al. Cu-Al-Mn alloy with shape memory effect at low temperature[J]. Journal of Alloys and Compounds, 2007, 441: 317–322.
- [16] SUGIMOTO S, KONDO S, NAKAMURA H, BOOK D, WANG Y, KAGOTANI T, KAINUMA R, LSHIDA K, OKADA M, HOMMA M. Giant magnetoresistance of Cu₃Al-Cu₂MnAl melt-spun ribbons[J]. Journal of Alloys and Compounds, 1998, 265: 273–280.

(编辑 龙怀中)