2016年2月 February 2016

文章编号: 1004-0609(2016)02-0337-10

阳极氧化制备 TiO₂ 纳米管阵列的生长特性



邹俭鹏¹,唐宁馨¹,李红超¹,杨洪志¹,肖平²,潘一峰²

(1. 中南大学 粉末冶金国家重点实验室,长沙 410083;2. 中南大学 湘雅医院,长沙 410008)

摘 要:基于 TiO₂纳米管薄膜的广泛应用前景,采用阳极氧化的方法制备高度规则排列的 TiO₂纳米管阵列,研 究外加电压、阳极氧化时间、电解液(NH₄F+乙二醇)浓度、电解液体系对纳米管阵列生长特性的影响。结果表明: 随着外加电压从 10 V 增大到 30 V,纳米管的管径和管壁逐渐由 22 nm 和 4.5 nm 分别增至 82 nm 和 10 nm,而纳 米管密度由 2240 μm⁻²降至 200 μm⁻²。纳米管阵列出现的临界阳极氧化时间为 5 min,且随着氧化时间延长,纳米 管的长度随之增加,当氧化时间增至 2 h 时,纳米管长度增至 4 μm,此后,纳米管长度不再增长。在含 F 的有机 电解液体系中可制备规则的纳米管阵列,当电解液(NH₄F+乙二醇)浓度增加到 0.2 mol/L 后,出现清晰的纳米管管 状结构,这是由于 F⁻和乙二醇的存在对于 TiO₂纳米管阵列的形成具有至关重要的作用,F⁻与 Ti⁴⁺形成的[TiF₆]²⁻ 能延缓钛箔阳极的氧化进程,促使钛箔表面形成微孔;而乙二醇则有助于提高电解液的黏度,降低 F⁻的扩散速率, 保证 TiO₂纳米管阵列的稳定生长。

关键词: TiO₂; 阳极氧化法; 纳米管阵列; 生长特性 中图分类号: O643 **文献标志码**: A

二氧化钛是一种重要的无机功能材料,由于其具 有无毒、气敏、湿敏、介电效应、光电转换、光致变 色及催化活性高、稳定性好等优点^[1-3]而被广泛应用于 自洁材料、介电材料、催化剂载体、传感器、光催化 太阳能电池、光裂解水制氢以及光催化降解大气和水 中污染物等领域^[4-5]。TiO₂纳米管具有较大的比表面 积,因此,其光电性、吸附性、光催化性以及与其他 纳米物质的复合等方面的性能都比一般的 TiO₂粉优 越。例如 TiO₂纳米管对染料活性艳红 X-3B 的光催化 脱色活性比原料 TiO₂的提高 2.1 倍(以半衰期作比较, TiO₂纳米管的半衰期为 20 min,原料 TiO₂的半衰期为 62 min),这与比表面积的增大倍数相当^[10]。如果能在 管中填充更小的无机、有机、金属或磁性纳米颗粒形 成一维复合纳米材料,将会大大改善 TiO₂的光电、电 磁、催化及抗菌等性能。

目前,对TiO₂纳米管薄膜及掺杂改性的纳米TiO₂ 复合材料的制备、结构相变及其应用已进行了较多研究。其中,二氧化钛纳米管的制备方法主要有3种: 水热法、模板法、阳极氧化法^[11-12]。其中,阳极氧化 法由于能制备性能良好、排列整齐的 TiO₂纳米管阵列 而受到广泛关注^[13-15],其管壁、管径适宜,具有半导 体特性,通常为无定形态,由于 TiO₂纳米管生长在 Ti 基体上,易制备为器件,有利于回收。

TiO₂纳米管的形貌可通过制备参数来控制,其晶型与退火温度密切相关,阳极氧化法制备的TiO₂纳米 管经热处理后为纳米晶结构,平均晶粒尺寸随着退火 温度升高而增大,氮气气氛下退火可拓宽TiO₂由锐钛 矿型向金红石型结构转变的热处理温度范围,在纯Ti 表面一步制得原位生长的自组织TiO₂纳米管阵 列^[16-17]。通过研究TiO₂纳米管的结构特性和阳极氧 化参数之间的关系,获得了大直径纳米管的制备工艺, 且其可见光催化降解染料的去除率大幅提高^[18-19]。采 用简单快速的方法制备长度为23 μm、直径为29 nm、 不含表面纳米纤维层的高度规则排列的TiO₂纳米管, 这种新型形貌的关键控制因素是搅拌速率和电解液温 度^[20]。这些研究结果表明:阳极氧化电压、电解液种 类、电解液浓度、生长时间、退火温度会影响纳米管 的管径、管壁厚度、密度、管长、晶型等生长特性,

基金项目: 国家自然科学基金资助项目(51274248); 国家国际科技合作专项项目(2013DFA31440)

收稿日期: 2015-05-06; 修订日期: 2015-10-09

通信作者: 肖 平, 教授, 博士; 电话: 0731-84327300; E-mail: xiaoping.x@163.com

从而影响纳米管薄膜的性能。本文作者在这些研究的 基础上,对TiO2纳米管的生长特性进行系统研究,通 过设置不同的阳极氧化参数值,获得TiO2纳米管不同 的微观结构和物理特征和各种参数对二氧化钛纳米管 薄膜生长特性的影响规律,为TiO2纳米管的实际应用 提供理论指导。

1 实验

1.1 实验材料

钛箔(购自 Good Fellows Co., USA, 纯度 99.99% (质量分数))表面光滑平整,不需要另外进行打磨抛光 等机械加工,以免受到机械加工的损伤而影响实验结 果。在每次实验之前,钛片需要依次用丙酮、无水乙 醇、去离子水在超声浴下分别清洗 10 min。阳极氧化 过程采用双电极体系,处理好的钛片为阳极,铂片作为 阴极。由于 NH₄F 在乙二醇中的溶解度不高,所以所配 制的电解液需要在每次实验前静置 24 h 以促进溶解。

1.2 实验方法

分别从电压(5、10、15、20、25、30 V)、氧化时 间(5 s、30 s、5 min、10 min、 30 min、1 h、2 h和4 h)、 NH₄F 浓度(0、0.1、0.2、0.3、0.4、0.5 和1 mol/L)、 电解质种类(NH₄F+H₂O、NH₄F+乙二醇、NH₄NO₃+乙 二醇)等 4 个参数进行对照试验(见表 1)。制备得到的 样品用去离子水清洗,然后在无水乙醇中超声 5 min, 用吸水纸吸干。采用场发射扫描电镜(FESEM)和能谱 仪(EDAX)对试样进行表征。

2 结果与分析

2.1 电解液为 NH₄F+乙二醇时外加电压对 TiO₂纳米 管阵列的影响

不同电压下阳极氧化制备的 TiO₂ 纳米管阵列放 大 10 万倍的照片如图 1 示,所用电解液为 0.27 mol/L 的 NH₄F+乙二醇溶液(其中加入 2%(体积分数)的去离 子水)。在电压为 5 V 时(见图 1(a)),TiO₂薄膜层已经 形成,但仅观察到垂直生长的无序纳米纤维结构,不 能观察到清晰的管状结构,即TiO₂纳米管阵列还未形 成。在含 F⁻的电解液中 TiO₂纳米管的形成过程大致 分为 3 个阶段:第一阶段,初始氧化膜的形成。当施 加电压的瞬间,阳极电流增大,阳极钛快速溶解,迅 速反应在阳极表面形成致密的高阻值初始氧化膜(阻 挡层)^[21-23]。第二阶段,多孔氧化膜的形成。在阻挡层 形成后,膜层承受的电场强度急剧增大,电场的极化 作用削弱了氧化膜中 Ti—O 键的结合力,由于膜层的 成分、膜层中的应力与结晶等因素的影响,使得膜层 的表面能量分布不均,引起溶液中的 F 在高能部位聚 集并强烈溶解该处氧化物,氧化膜表面变得凹凸不平, 氧化膜溶解形成孔核,孔核又因持续进行的场致和化 学溶解过程而扩展为微孔,从而形成多孔氧化膜结 构^[23-24];第三阶段,以微孔为核,规则排列 TiO₂纳米 管阵列稳定匀速生长。因此,5 V 电压下不能形成 TiO₂ 纳米管阵列的可能是由于 5 V 电压所能提供的能量过 小,只能在第二阶段形成孔径非常小的微孔,从而使 TiO₂纳米管以此微孔为核生长时,纳米管间连成比较 模糊的一片,没有清晰的界面,无法辨识管径、壁厚 等。

当外加电压增加到 10 V 时(见图 1(b)), TiO₂纳米 管阵列的管状结构逐渐变得清晰,纳米管直径很小, 外径约为 22 nm,管壁约为 4.5 nm,单位面积的纳米 管密度约为 2240 μm⁻²。外加电压为 15 V 时(见图 1(c)), 薄膜管状结构较 10 V 时更加清晰,外径约为 32 nm, 管壁约为 6 nm,密度约为 1030 μm⁻²。当外加电压增 至 20 V 时(见图 1(d)),TiO₂纳米管生长成排列规整、 分布均匀、界面清楚可测的阵列,此时,外径约为 55 nm,管壁约为 7 nm,密度约为 370 μm⁻²。当电压为 25 V 时(见图 1(e)),管状结构则更加规整,外径更大, 约为 64 nm,管壁约为 8 nm,密度更小,约为 250 μm⁻²。 当电压为 30 V 时(见图 1(f)),外径约为 82 nm,管壁 约为 10 nm,密度约为 200 μm⁻²。

电解液为 NH₄F+乙二醇时外加电压对 TiO₂ 纳米 管阵列生长特性的影响如图 2 所示。由图 2 可知,阳 极氧化电压对 TiO₂纳米管的管径、壁厚、密度均有影 响,随着电压增加,纳米管的管径随之增加,壁厚增 大,密度减小。TiO₂纳米管制备时阳极氧化电压一般 控制在 25~30 V。这是由于太小的电压不易形成 TiO₂ 纳米管结构,而过大的电压又容易形成海绵多孔结 构^[19,21]。

2.2 电解液为 NH₄F+乙二醇时氧化时间对 TiO₂ 纳米 管薄膜的影响

不同阳极氧化时间制备的 TiO₂ 纳米管阵列薄膜 FESEM 形貌如图 3 所示(氧化电压均为 30 V),所用电 解液仍为 0.27 mol/L 的 NH₄F 的乙二醇溶液(其中加入 2%(质量分数)的去离子水)。由图 3(a)和(b)可知,阳极 氧化 5 s 和 30 s 时,尚未得到纳米管阵列,而是疏松 多孔状的薄膜。在图 3(b)中的插图中,观察到在疏松



图 1 电解液为 NH₄F+乙二醇时不同电压下阳极氧化 4 h 制备的 TiO₂ 纳米管阵列的 FESEM 像 **Fig. 1** FESEM images of TiO₂ nanotube samples anodized at different voltages for 4 h in electrolyte of NH₄F+ethylene glycol: (a) 5 V; (b) 10 V; (c) 15 V; (d) 20 V; (e) 25 V; (f) 30 V



图 2 电解液为 NH₄F+乙二醇时外加电压对 TiO₂纳米管阵 列生长特性的影响

Fig. 2 Influence of voltage on growing characteristics of TiO_2 nanotube array in electrolyte of NH_4F +ethylene glycol

孔状结构下面有一层很薄的类管状结构的薄膜,厚度 大约是 120 nm。阳极氧化 5 min 和 10 min 后(见图 3(c) 和(d)),规则排列管状结构 TiO₂ 纳米管阵列已基本形 成,但疏松多孔层结构仍然存在。阳极氧化 30 min 后 (见图 3(e)),纳米管上方生长出一层与疏松多孔状结构 不一样的纳米纤维,呈纵横交错网络状结构。阳极氧 化 1 h 后(见图 3(f)),网络结构纳米纤维层出现。阳极 氧化 2 h 后(见图 3(g)),纳米纤维继续生长,纤维网络 特征显著。阳极氧化 4 h 后(见图 3(h)),纤维网络结构 变化不大,基本稳定。

电解液为NH₄F+乙二醇时阳极氧化不同时间所得 TiO₂纳米管长度如图 4 所示,阳极氧化时间 5 s、30 s、 5 min、10 min、30 min、1 h、2 h、4 h 相应的纳米管



图 3 电解液为 NH₄F+乙二醇时不同氧化时间制备的 TiO₂纳米管薄膜 FESEM 像 Fig. 3 FESEM images of TiO₂ nanotube samples anodized for different time in electrolyte of NH₄F+ethylene glycol: (a) 5 s; (b) 30 s; (c) 5 min; (d) 10 min; (e) 30 min; (f) 1 h; (g) 2 h; (h) 4 h

长度分别为 84 nm、105 nm、300 nm、500 nm、1.5 μm、 2.5 μm、4 μm、4 μm。随着氧化时间的延长,纳米管 的长度(薄膜的厚度)不断增加^[21],但在制备时间 2 h 后,纳米管的长度基本稳定在 4 μm。由于随着氧化进 程的推进,由于电解液中 F⁻浓度不断降低,纳米管中 物质的传质过程不断减慢,因此纳米管的生长速度不 断减小。当纳米管的生长速度与 TiO₂的腐蚀速度相等 时,纳米管的溶解速度与生长速度达到平衡,此时纳 米管的长度达到极限值^[20]。

阳极氧化法制备的 TiO₂ 纳米管薄膜随着纳米管 长度不断增加,在纳米管顶部生成一层网络结构纳米 纤维层^[21-24]。纳米纤维层产生的原因是由于当 TiO₂ 纳米管生长到一定长度时,要保持高度规则阵列的能 量很大,体系逐渐变得不稳定,纳米管以竹子撕裂的 方式裂开形成纳米纤维,并最终形成一层网络结构纳 米纤维层以释放能量,使整个体系的能量降低,维持 薄膜体系能量的稳定^[25-26]。





图 4 电解液为 NH₄F+乙二醇时阳极氧化时间对 TiO₂ 纳米 管长度的影响

Fig. 4 Influence of anodization time on TiO_2 nanotube length in electrolyte of NH_4F +ethylene glycol

2.3 电解液为 NH₄F+乙二醇时电解液浓度对 TiO₂ 纳 米管薄膜的影响

电解液为 NH₄F+乙二醇时不同 NH₄F 浓度下所制 备的纳米管阵列的形貌如图 5 所示(阳极氧化电压 30 V、氧化时间 2 h)。当 NH₄F 浓度为 0 mol/L 时,即电 解液仅为 98%乙二醇+2%H₂O(质量分数)的混合液,不 能制备 TiO₂ 纳米管结构(见图 5(a)),由此说明 F⁻在 TiO₂ 纳米管生长过程中具有重要作用,主要通过将 TiO₂ 部分溶解于含 F⁻的电解质及与大部分在电场力 作用下溅射到电解液中的 Ti⁴⁺(大于 85%)反应来发挥 作用,见式(1)、(2)和(3)。 $TiO_2 + 6F^- + 4H^+ \rightarrow [TiF_6]^{2+} + 2H_2O$ (1)

$$Ti^{4+}+6F^{-}\rightarrow [TiF_6]^{2-}$$
 (2)

$$Ti^{4+} + 4F^{-} \rightarrow [TiF_4]$$
(3)

当NH₄F浓度为 0.1 mol/L 时(见图 5(b)),制备 TiO₂ 纳米管的管状结构已经形成,但形貌规整度不高,不 能清晰的辩识 TiO₂纳米管管径与壁厚。当NH₄F 浓度 达到 0.2、0.3、0.4、0.5、1 mol/L 时,均可制备高度 规则排列的纳米管阵列,其管状结构与界面均清晰(见 图 5(c)~(g)),各浓度下制备的纳米管管径和壁厚相差 不大。根据图 5 的测量结果可绘制 NH₄F 浓度对 TiO₂ 纳米管生长特性的影响曲线,其结果如图 6 所示,图 中 0.1 mol/L 为 TiO₂纳米管生长关键点,这是由于 0.1 mol/L 的 F⁻浓度生成的[TiF₆]²⁻的浓度偏低,导致因生 成[TiF₆]²⁻所得微孔的直径偏小,以此微孔为核生长的 TiO₂纳米管管径和壁厚偏小,纳米管之间粘连现象也 较为严重,但此时,纳米管结构已初步形成。此后, 随着 F⁻浓度的逐渐增大,可以获得纳米管管状结构和 生长特性都较为稳定的 TiO₂纳米管。

2.4 不同电解液体系对 TiO₂纳米管薄膜的影响

为了考察NH₄F中的NH₄⁺还是F⁻在阳极氧化中起 主要作用,选择 NH4NO3 为电解质配制电解液作为对 比,研究能否在 NH4NO3 体系中顺利制备 TiO2 纳米管 阵列。同时,为了考察 NH₄F 的乙二醇溶液中乙二醇 溶剂的作用,选择去离子水位溶剂配制电解液作为对 比,研究能否在 NH₄F 的去离子水溶液中顺利制备 TiO₂纳米管阵列。不同电解液体系进行阳极氧化制备 的 TiO₂纳米管阵列形貌如图 7 所示。NH₄F+去离子水 (无乙二醇)的电解液氧化钛片后,表面为棉絮状(见图 7(a)); 该棉絮状结构层从基体剥离后,该层底部形成 突起的圆形结构,且大小不一,高低起伏不平,排列 不整齐(见图 7(b))。NH₄F+乙二醇电解液(见图 7(c)和 (d))获得了规则排列的 TiO₂ 纳米管阵列薄膜,其管径 约82 nm,管长约4.5 µm,该薄膜从基体剥离后,在 基体上留下蜂窝状的凹坑,凹坑为正六边形(如图7(d) 右上方插入小图所示),对边长度约88 nm,分布均匀。 NH4NO3+乙二醇(无去离子水)的电解液氧化钛片后, 表面为疏松的珊瑚片状结构,未见规则排列的 TiO? 纳米管阵列形成(见图 7(e)和(f))。

图 7 的 3 组对照试验(分别为图 7(a)和(b)、图 7(c) 和(d)、图 7(e)和(f))结果表明,在阳极氧化法中在含 F⁻电解液和有机溶剂中时,能够制备出理想的 TiO₂纳 米管。在电解液中加入 F⁻离子是因为 Ti⁴⁺与 F⁻结合成 TiF₆²⁻络合物,这可以减缓溶解速率,有利于纳米管的



0.5 µm

Fig. 5 FESEM images of TiO_2 nanotube samples with different NH₄F concentrations in electrolyte of NH₄F+ethylene glycol: (a) 0 mol/L; (b) 0.1 mol/L; (c) 0.2 mol/L; (d) 0.3 mol/L; (e) 0.4 mol/L; (f) 0.5 mol/L; (g) 1 mol/L



图6 电解液为NH₄F+乙二醇时NH₄F浓度对TiO₂纳米管阵 列生长特性的影响

Fig. 6 Influence of NH_4F concentration on growing characteristics of TiO_2 nanotube array in electrolyte of NH_4F + ethylene glycol

生长。对于溶剂而言,在水溶剂的溶液中,反应开始时,TiO₂薄膜生长很快,但无法形成稳定生长的TiO₂纳米管阵列。为了得到稳定生长的TiO₂纳米管阵列,可以引入有机溶剂电解液,这是由于有机电解液的酸性较之水溶性电解液弱,且乙二醇有机溶剂能提高溶液的黏度,降低了氟离子的扩散速率,以减缓TiO₂溶解速率,保证在较长一段时间内阳极氧化速率大于化学刻蚀速率,从而可以得到稳定生长的TiO₂纳米管阵列^[14, 19-20]。

2.5 TiO₂纳米管的 EDAX 分析

对在不同电解液条件下制备的 TiO₂ 纳米管阵列 薄膜进行 EDAX 分析,其结果如图 8 所示,3 个点的 EDAX 元素分析结果如表1 所示。



图 7 不同电解液体系阳极氧化制备 TiO₂ 纳米管的 FESEM 像

Fig. 7 FESEM images of TiO_2 nanotube samples anodized in different electrolyte systems: (a), (b) NH₄F+deionized water; (c), (d) NH₄F+ethylene glycol; (e), (f) NH₄NO₃+ethylene glycol; (a), (c), (e) Top view; (b), (d), (f) Side view



图 8 不同电解液体系 TiO₂纳米管阵列薄膜的 SEM 像和 EDAX 谱

Fig. 8 SEM images((a)–(c)) and EDAX patterns((a')–(c')) of TiO₂ nanotube array film in different electrolyte systems: (a), (a') Substrate, NH_4F +ethylene glycol; (b), (b') Nanotube film, NH_4F +ethylene glycol; (c), (c') Nanotube film, NH_4F +ethylene glycol

由图 8 和表 1 可看出,第二组样品的元素分析结 果证实其基体部分(见图 8(a))是 100%(质量分数)的纯 钛,对样品的纳米管薄膜层(见图 8(b))的元素分析表 明,薄膜中只有 Ti 和 O 两种元素,其摩尔分数分别 为 38.91%和 61.09%,其可能原因是采用阳极氧化法 制备的 TiO₂为非化学计量比的 TiO_x。另外,第 3 组(见 图 8(c))的分析结果表明:N 元素的质量分数为 4.57%, O 元素的质量分数为 17.35%,Ti 元素的质量分数为 74.22%,同时检测到少量 Au 是由于喷金所致。此样 品中棉絮状结构的成分含 N、O、Ti 3 种元素,N、O、 Ti 来源为反应产物,结果表明:N 为该物质中的一种

表1 图 8 中区域 EDAX 元素分析结果

Table 1	EDAX anal	ysis results	of zone s	hown in l	F1g. 8	;
---------	-----------	--------------	-----------	-----------	--------	---

Element -	Mass fraction/%			Mole fraction/%			
	1	2	3	 1	2	3	
Ti	100	65.60	74.22	100	38.91	52.00	
0	0	34.40	17.35	0	61.09	36.39	
Ν	0	0	4.57	0	0	10.95	

组成元素,所以 NH4NO3 不仅仅是一种介质,还作为 原料参与了反应。通过 N 和 O 元素的摩尔分数看出, 样品中 N 和 O 的摩尔分数比约为 1:3,由此推测 NH4NO3中的NO3⁻离子参与了反应。

3 结论

 外加电压影响 TiO₂ 纳米管的管径、壁厚和纳 米管密度等生长特性。在电压达到 10 V 时,开始出现 界面清晰的纳米管结构,随着电压增加,纳米管的管 径增加,壁厚增大,纳米管密度减小。

2)氧化时间主要影响 TiO₂纳米管的长度,阳极 氧化 5 min 后,出现清晰的纳米管管状结构;随着氧 化时间增加,纳米管长度逐渐增加;当氧化时间延长 至 2 h 后,纳米管长度基本保持不变。

3) 电解质体系和浓度对 TiO₂ 纳米管的生长有很 大影响,含 F⁻的有机溶剂体系中可生长出理想的纳米 管阵列,而缺少 F⁻或者是在水溶剂中都不能获得规则 排列的纳米管结构。NH₄F+乙二醇电解液在 NH₄F 浓 度达到 0.2 mol/L 后即可长出界面清晰的规则排列的 纳米管阵列。因此,可认为 TiO₂ 纳米管高效制备最佳 工艺为氧化电压 30 V、氧化时间 2 h、电解液为 0.2 mol/L 的 NH₄F 的乙二醇溶液。

REFERENCES

- JAYANTHI S, KULASEKARAPANDIAN K, ARULSANKAR A, SANKARANARAYANAN K, SUNDARESAN B. Influence of nano-sized TiO₂ on the structural, electrical, and morphological properties of polymer-blend electrolytes PEO-PVC-LiClO₄[J]. Journal of Composite Materials, 2015, 49(9): 1035–1045.
- [2] KANRANNEJAD M M, HASANZADEH A, NOSOUDI N, MAI L, BABALUO A A. Photocatalytic degradation of polypropylene/TiO₂ nano-composites[J]. Materials Research, 2014, 17(4): 1039–1046.
- [3] WEI Y L, CHEN K W, WANG H P. Study of chromium modified TiO₂ nano catalyst under visible light irradiation[J]. Journal of Nanoscience and Nanotechnology, 2010, 10(8): 5456–5460.
- [4] 刘 月,余 林,魏志钢,潘湛昌,邹燕娣,谢英豪.稀土金 属掺杂对锐钛矿型TiO₂光催化活性影响的理论和实验研究[J]. 高等学校化学学报, 2013, 34(2): 434-440.
 LIU Yue, YU Lin, WEI Zhi-gang, PAN Zhan-chang, ZOU Yan-di, XIE Ying-hao. Theoretical and experimental studies on photocatalytic potential of rare earth doped anatase TiO₂[J]. Chemical Journal of Chinese Universities, 2013, 34(2): 434-440.
- [5] LI Y K, YU H M, ZHANG CK, SONG W, LI G F, SHAO Z G, YI B L. Effect of water and annealing temperature of anodized TiO₂ nanotubes on hydrogen production in photoelectrochemical cell[J]. Electrochimica Acta, 2013, 107: 313–319.

- [6] DAS K, BANDYOPADHYAY A, BOSE S. Biocompatibility and in situ growth of TiO₂ nanotubes on Ti using different electrolyte chemistry[J]. Journal of American Ceramic Society, 2008, 91(9): 2808–2814.
- [7] MOR G K, VARGHESE K O, PAULOSE M, SHANKAR K, GRIMES C A. A review on highly ordered, vertically oriented TiO₂ nanotube arrays: Fabrication, material properties, and solar energy applications[J]. Solar Energy Materials and Solar Cells, 2006, 90(14): 2011–2075.
- [8] MOHAMED A E, ROHANI S. Modified TiO₂ nanotube arrays (TNTAs): Progressive strategies towards visible light responsive photoanode, a review[J]. Energy and Environmental Science, 2011, 4(4): 1065–1086.
- [9] TSUBOTA T, ONO A, MURAKAMI N, OHNO T. Characterization and photocatalytic performance of carbon nanotube material-modified TiO₂synthesized by using the hot CVD process[J]. Applied Catalysis B-Environmental, 2009, 91(1/2): 533–538.
- [10] GRIMES C A, ONG K G, VARGHESE O K, MOR G K, SHANKAR K. Application of finite-difference time domain to dye-sensitized solar cells: The effect of nanotube-array negative electrode dimensions on light absorption[J]. Solar Energy Materials and Solar Cells, 2007, 91(4): 250–257.
- [11] HSU M C, LEU I C, SUN Y M, HON M H. Fabrication of CdS@TiO₂ coaxial composite nanocables arrays by liquidphase deposition[J]. Journal of Crystal Growth, 2005, 285(4): 642–648.
- [12] BAVYKIN D V, PARMON V N, LAPKIN A A, WALSH F C. The effect of hydrothermal conditions on the mesoporous structure of TiO₂ nanotubes[J]. Journal of Materials Chemistry, 2004, 14(22): 3370–3377.
- [13] YU J G, YU H G, CHENG B, ZHAO X J, YU J C, HO W K. The effect of calcination temperature on the surface microstructure and photocatalytic activity of TiO₂ thin films prepared by liquid phase deposition[J]. Journal of Physical Chemistry B, 2003, 107(50): 13871–13879.
- [14] JAROENWORALUCK A, REGONINI D, BOWEN C R, STEVENS R, ALLSOPP D. Macro, micro and nanostructure of TiO₂ anodised films prepared in a fluorine-containing electrolyte[J]. Journal of Materials Science, 2007, 42(16): 6729–6734.
- [15] MACAK J M, TSUCHIYA H, GHICOV A, YASUDA K, HAHN R, BAUER S, SCHMUKI P. TiO₂ nanotubes: Selforganized electrochemical formation, properties and applications [J]. Current Opinion in Solid State and Materials Science, 2007, 11(1/2): 13–18.
- [16] 金 冲,张卫国,姚素薇,王宏智. 热处理工艺对TiO₂纳米管 阵列结构及其光电性能的影响[J]. 无机材料学报,2012,27(1): 54-58.

JIN Chong, ZHANG Wei-guo, YAO Su-wei, WANG Hong-zhi. Effect of heat-treatment process on the structure and photoelectric performance of TiO₂ nanotube arrays[J]. Journal of Inorganic Materials, 2012, 27(1): 54–58.

[17] ZHANG Yu-lian, YU Dong-liang, GAO Ming-qi, LI Dong-dong,

SONG Ye, JIN Rong. MA Wen-hua, ZHU Xu-fei. Growth of anodic TiO_2 nanotubes in mixed electrolytes and novel method to extend nanotube diameter[J]. Electrochimica Acta, 2015, 160: 33–42.

- [18] LI Yin-chang, MA Qun, HAN Jun, JI Li-li, WANG Jun-xia, CHEN Jie-yu, WANG Yong-qian. Controllable preparation, growth mechanism and the properties research of TiO₂ nanotube arrays[J]. Applied Surface Science, 2014, 297: 103–108.
- [19] 陈秀琴,张兴旺, 雷乐成. 自组织 TiO₂ 纳米管阵列的制备及 形成机理[J]. 中国有色金属学报, 2010, 20(9): 1724–1731. CHEN Xiu-qin, ZHANG Xing-wang, LEI Le-cheng. Fabrication and formation mechanism of self-organized TiO₂ nanotube arrays[J]. The Chinese Journal of Nonferrous Metals, 2010, 20(9): 1924–1931.
- [20] MOHAMMADPOUR F, BEHZADI F, MORADI M. Fast anodically growth of long, small diameter TiO₂ nanotubes by electropolishing of Ti foils in an ethanol-containing solution[J]. Materials Letters, 2015, 150(1): 81–83.
- [21] 陶海军,秦 亮,王 玲,陶 杰. TiO₂ 纳米管阵列的制备、 热处理及光催化性能[J]. 中国有色金属学报, 2007, 17(5): 693-698.

TAO Hai-jun, QIN Liang, WANG Ling, TAO Jie. Fabrication, anneal and photocatalysis applications of self-organized TiO₂

nanotubes[J]. The Chinese Journal of Nonferrous Metals, 2007, 17(5): 693-698.

- [22] SUN Y, YAN K P. Effect of anodization voltage on performance of TiO₂ nanotube arrays for hydrogen generation in a two-compartment photoelectrochemical cell[J]. International Journal of Hydrogen Energy, 2014, 2(39): 368–375.
- [23] XIONG B T, ZHU Z Y, WANG C R, CHEN B X, LUO J Y. Supersonic anodization preparation of thin titanium oxide nanotube arrays films[J]. Acta Chimica Sinica, 2013, 71(3): 443–450.
- [24] PAKES A, THOMPSON G E, SKELDON P, MORGAN P C. Development of porous anodic films on 2014-T4 aluminium alloy in tetraborate electrolyte[J]. Corrosion Science, 2003, 45(6): 1275–1287.
- [25] JI Y J, LIN K C, ZHENG H G, ZHU J J, SAMIA A C S. Fabrication of double-walled TiO₂ nanotubes with bamboo morphology via one-step alternating voltage anodization[J]. Electrochemistry Communications, 2011, 13(9): 1013–1015.
- [26] ZHU J H, YANG D, GENG J Q, CHEN D M, JIANG Z Y. Synthesis and characterization of bamboo-like CdS/TiO₂ nanotubes composites with enhanced visible-light photocatalytic activity[J]. Journal of Nanoparticle Research, 2008, 10(5): 729–736.

Growing characteristics of TiO₂ nanotube array prepared by anodization method

ZOU Jian-peng¹, TANG Ning-xin¹, LI Hong-chao¹, YANG Hong-zhi¹, XIAO Ping², PAN Yi-feng²

State Key Laboratory of Powder Metallurgy, Central South University, Changsha 410083, China;
 Xiangya Hospital, Changsha 410083, China)

Abstract: Based on the wide promising application of TiO₂ nanotube films, highly ordered TiO₂ nanotube arrays were prepared by anodization method. The effects of applied voltages, anodization time, electrolyte (NH₄F+ethylene glycol) concentration, electrolyte system on the growing characteristics of TiO₂ nanotube arrays were studied. The results show that the nanotube diameter and wall thickness increase from 22 nm and 4.5 nm to 82 nm and 10 nm, respectively, and the nanotube density decreases from 2240 to 200 μ m⁻² as the applied voltage increasing from 10 V to 30 V. The critical oxidation time of appearance of nanotube array is 5 min. The length of nanotubes increases with the oxidation time, and when the oxidation time is 2 h, the length of nanotubes increases to 4 μ m and no more longer. The clear nanotube interface appears when the electrolyte (NH₄F+ethylene glycol) concentration increases to 0.2 mol/L. The reason is that the existence of F⁻ and ethylene glycol is very important for the formation of TiO₂ nanotube. The formation of [TiF₆]²⁻ by the reaction of F⁻ and Ti⁴⁺ can retard the oxidization process of Ti foil and help Ti foil produce micropores on its surface. The ethylene glycol is beneficial to increase the electrolyte viscosity and decrease the F⁻ diffusion rate. Therefore, the uniform growth of TiO₂ nanotube array can be guaranteed.

Key words: TiO₂; anodization; nanotube array; growing characteristics

Foundation item: Project(50604017) supported by the National Natural Science Foundation of China; Project (2013DFA31440) supported by the International Scientific and Technological Cooperation Projects of China

Received date: 2015-05-06; Accepted date: 2015-10-09

Corresponding author: XIAO Ping; Tel: +86-731-84327300; E-mail: xiaoping.x@163.com