

Ti-7333 钛合金低温时效过程中 ω 相的析出行为

蒙彩思, 欧文超, 花珂, 唐斌, 寇宏超, 李金山

(西北工业大学 凝固技术国家重点实验室, 西安 710072)

摘要: 对近 β 型 Ti-7333(Ti-7Mo-3Cr-3Nb-3Al) 合金在 350 °C 进行不同时间的等温时效, 结合 XRD 及 TEM 分析得出该合金等温在时效过程中的组织演变规律, 并采用等温热膨胀分析方法研究 ω 相变动力学行为。结果表明: Ti-7333 合金固溶后淬火获得单一的 β 组织, 350 °C 时效 4 h 弥散析出细小的颗粒状 ω 相; 经时效 8 h 后, ω 相长大且均匀、弥散分布于 β 基体中; 经 20 h 时效后, β 基体中除含有 ω 相外, 还析出细小的次生 α 相。同时, ω 相聚集成团, 造成分布不均匀, 且伴随着次生 α 相的析出, ω 相形貌发生变化。这是由于等温时效温度低、淬火得到的不稳定 β 相未能直接转变成 α 相, 而是通过先生成过渡相 ω 相再由 ω 相转变成 α 相, 使得合金相稳定性增加。

关键词: Ti-7333 钛合金; ω 相; 次生 α 相; 等温时效

中图分类号: TG146.23 文献标志码: A

Precipitation behavior of ω phase of Ti-7333 titanium alloy during low temperature aging

MENG Cai-si, OU Wen-chao, HUA Ke, TANG Bin, KOU Hong-chao, LI Jin-shan

(State Key Laboratory of Solidification Processing, Northwestern Polytechnical University, Xi'an 710072, China)

Abstract: Dilatometry method was used to study the ω phase transformation kinetics of a near- β Ti-7333 titanium alloy Ti-7Mo-3Cr-3Nb-3Al during 350 °C isothermal aging for different time. The microstructure evolution was obtained by means of XRD and TEM observation. It is indicated that the single β phase can be obtained during cooling of Ti-7333 alloy from the solution treatment temperature. Aging at low temperature 350 °C for 4 h, fine ω particles precipitate in the β matrix homogeneously. Aging for 8 h, ω particles grow up with a relatively slow speed and distribute in β matrix evenly and dispersively. After aging for 20 h, the secondly α phase precipitates in the β matrix besides ω particles. And the coarser ω particles form as groups in a quite non-uniform fashion. The morphology of the ω phase particles changes slightly for the formation of secondly α phase. This mainly ascribes that the unstable β phase has no ability to transforms into α phase at low temperature. In order to improve the phase stability, the unstable β phase firstly transforms into ω phase and then the ω phase transforms into α phase.

Key words: Ti-7333 titanium alloy; ω phase; secondly α phase; isothermal aging

近 β 钛合金因其具有强度高、塑性好、深淬透性等特点而受到广泛关注^[1]。近 β 钛合金可通过在 β 基体中均匀析出细小的次生 α 相而实现很好的强塑性匹配。因此, β 基体中次生 α 相的体积分数、形貌、尺寸和分布都对合金的强化产生重要影响^[2-4]。近年来, 很多研究者在对近 β 钛合金及亚稳 β 钛合金的研究中

发现, 在低温时效过程中析出细小均匀的 ω 相可作为 α 相的形核质点, 辅助 α 相形核, 从而使得 α 相在 β 基体中均匀分布, 起到强化效果^[4-5]。Ti-7333 合金是一种新型近 β 型高强钛合金^[6], 研究其低温时效相变及组织演变规律可为近 β 钛合金的强化机制提供重要的实验依据和研究资料, 具有重要的指导意义。

基金项目: 国家自然科学基金资助项目(51301135)

收稿日期: 2013-07-28; 修订日期: 2013-10-10

通信作者: 唐斌, 讲师, 博士; 电话: 029-88460361; E-mail: toby@nwpu.edu.cn

本文作者以 Ti-7333 合金为研究对象, 探讨该合金在低温时效过程中的相变和组织演变规律, 为进一步开发合金性能、实现组织性能控制提供依据。

1 实验

Ti-7333 合金经真空电弧熔炼后于 β 相区开坯及粗锻, 再在 $\alpha+\beta$ 相区终锻成 $d=150$ mm 的棒材。通过金相法测定其 β 相变点为 850 °C。采用电火花切割机切出 $d=5$ mm \times 10 mm 的圆柱作为热膨胀的试样及热处理实验研究。

首先将试样置于卧式炉中进行 900 °C、30 min 的固溶处理, 随后进行水冷。通过 XRD 分析其淬火组织为全 β 组织。取一个 $d=5$ mm \times 10 mm 试样进行等温热膨胀实验, 等温热膨胀实验的目的是获得 Ti-7333 合金的等温时效力学特征。等温热膨胀试样在高纯氩气保护下以 1 K/min 的升温速率升温至 350 °C 后进行等温时效 20 h。为了得到等温时效过程中的显微组织演变规律, 将固溶试样在 350 °C 分别等温时效 4、8 及 20 h 后进行淬火, 利用 PHILIPS X'Pert MPD 型 X 射线衍射仪确定相组成和 Tecnai F30 G² 场发射透射电镜进行组织形貌观察和相结构分析。

2 结果与讨论

2.1 Ti-7333 合金的等温热膨胀力学

图 1 所示为 Ti-7333 合金在 350 °C 等温时效 20 h 后的等温动力学曲线。由图 1 可知, 膨胀量呈现先减小后增大的趋势。 AB 段为曲线下降阶段, 对应于等温 ω 相析出, 在 400~740 min 之间 AB 段下降速度逐渐趋缓, 意味着 ω 相析出逐渐达到平衡, ZHOU 等^[7]在对 TB13 钛合金的研究结果中指出: ω 相的析出是一个形核长大过程, 长大速率由扩散控制, 且随着 ω 相体积分数的逐渐增大, ω 相激活能逐渐升高, 即从基体中析出 ω 相的难度逐渐增大。由此可知, Ti-7333 合金在 350 °C 等温时效过程中, ω 相也是以形核长大的方式析出, ω 相变持续时间约为 8 h。 BC 段为曲线上升阶段, 对应等温 ω 相向 α 相转变, 相变初期 α 相析出较慢, 960 min 后 α 相转变量呈直线增大。在连续升温热膨胀实验中, 等温 ω 相开始转变时对应热膨胀曲线呈下降趋势, 随着温度的升高曲线先下降后上升,

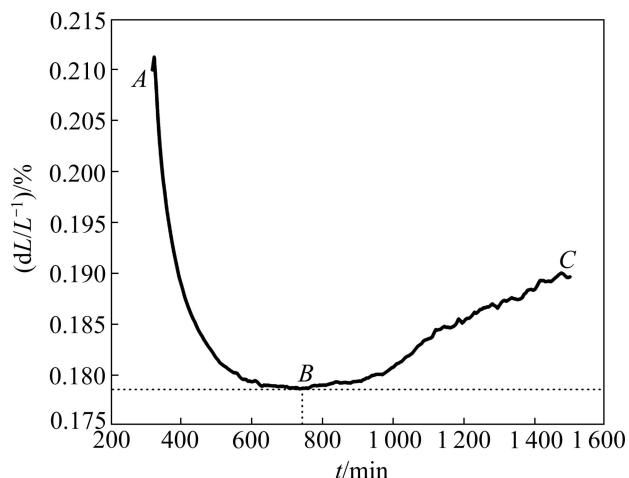


图 1 Ti-7333 合金在 350 °C 下的等温膨胀动力学曲线

Fig. 1 Dilatometry kinetics curve of Ti-7333 titanium alloy measured at 350 °C

这意味着发生了 α 相转变^[8]。本研究结果与连续升温热膨胀所得到的结果相似。

2.2 等温时效过程中 Ti-7333 合金的相组成分析

图 2 所示为 Ti-7333 合金在 900 °C 固溶及 350 °C 等温时效不同时间的 XRD 谱。如图 2 所示, 经固溶后淬火试样的 XRD 谱显示为单一的 β 相, 然而 β 相的衍射峰较宽, 这可能是在淬火过程中发生了亚稳 β 相的分解。时效 4 h 以后, XRD 谱中除了有 β 相的衍射峰外, 还存在 ω 相的衍射峰, 且 β 衍射峰逐渐尖锐

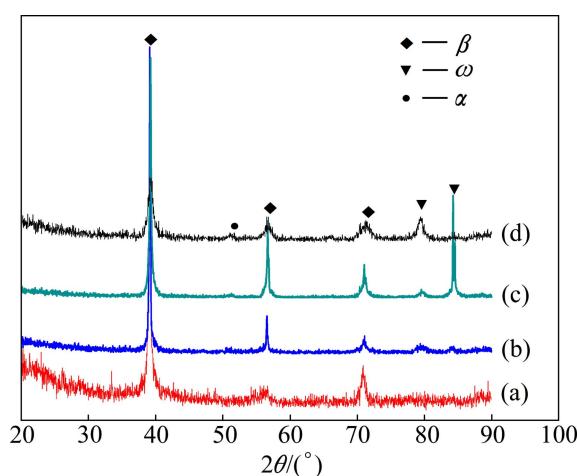


图 2 Ti-7333 合金经固溶及等温时效处理后的 XRD 谱

Fig. 2 XRD patterns for Ti-7333 alloy after solution treatment (a) and 350 °C isothermal aging ((b), (c), (d)) for different times: (a) ST, 900 °C, 30 min; (b) AG, 350 °C, 4 h; (c) AG, 350 °C, 8 h; (d) AG, 350 °C, 20 h

化,这意味着 ω 相析出伴随着 β 相的稳定。时效8 h后, ω 相衍射峰逐渐变强,且并未出现 α 相的衍射峰,这说明8 h时效 β 基体中只有 ω 相的析出。时效20 h后,XRD谱中出现了 α 相的衍射峰,但其强度很低,表明此时 α 相的体积分数较小。XRD分析结果表明:Ti-7333合金在固溶条件下的组织几乎全为 β 组织,随着时效时间的延长,发生 $\beta\rightarrow\omega$ 转变。超过8 h后, ω 相开始转变成 α 相。由此可知,在350 °C等温时效过程中,由于 β 稳定元素扩散较慢,且相变驱动力不足,不能直接发生 $\beta\rightarrow\alpha$ 转变,因此首先析出 ω 相,随后发生 $\omega\rightarrow\alpha$ 转变。

2.3 等温时效过程中 Ti-733 合金的显微组织演化

如图3(a)所示,固溶后淬火得到的只有单一的 β 相, β 基体中无任何析出相,在从[110] β 轴获得的衍射谱(见图3(b))显示只有 β 相的衍射斑点,同时斑点之间存在着微弱的衍射条纹,这可能是亚稳 β 相的分

解造成的。时效4 h后,由图3(c)的暗场像可以看出,在 β 基体中均匀地析出纳米尺度的颗粒状 ω 相(颗粒直径<5 nm)。图3(d)所示的衍射谱显示,除了 β 相的衍射斑点外,在 β 斑点的1/3~2/3处还出现微弱的衍射斑点,表明存在两种 ω 相变体。

经时效8 h后,从图4(a)的暗场像看出,基体中存在高度均匀、弥散分布的颗粒状 ω 相,且尺寸较时效4 h的粗大。此时得到的 ω 相衍射斑点(见图4(b))强度更高,这说明时效8 h后析出相 ω 的体积分数大于时效4 h析出相 ω 的体积分数。由图4(c)可知,时效20 h后, ω 相尺寸更为粗大,且聚集成团造成分布不均匀;通过图4(d)所示的衍射谱可以看出,在 β 相和 ω 的衍射斑点中间还出现一组微弱的衍射斑点,表明此时产生了次生 α 相,这与文献[9~12]的报道一致,且次生 α 相的析出使得 ω 相的形貌发生变化^[9]。时效不同时间获得的 ω 相尺寸如表1所列。由于时效4 h析出的 ω 相尺寸过小,无法精确统计。

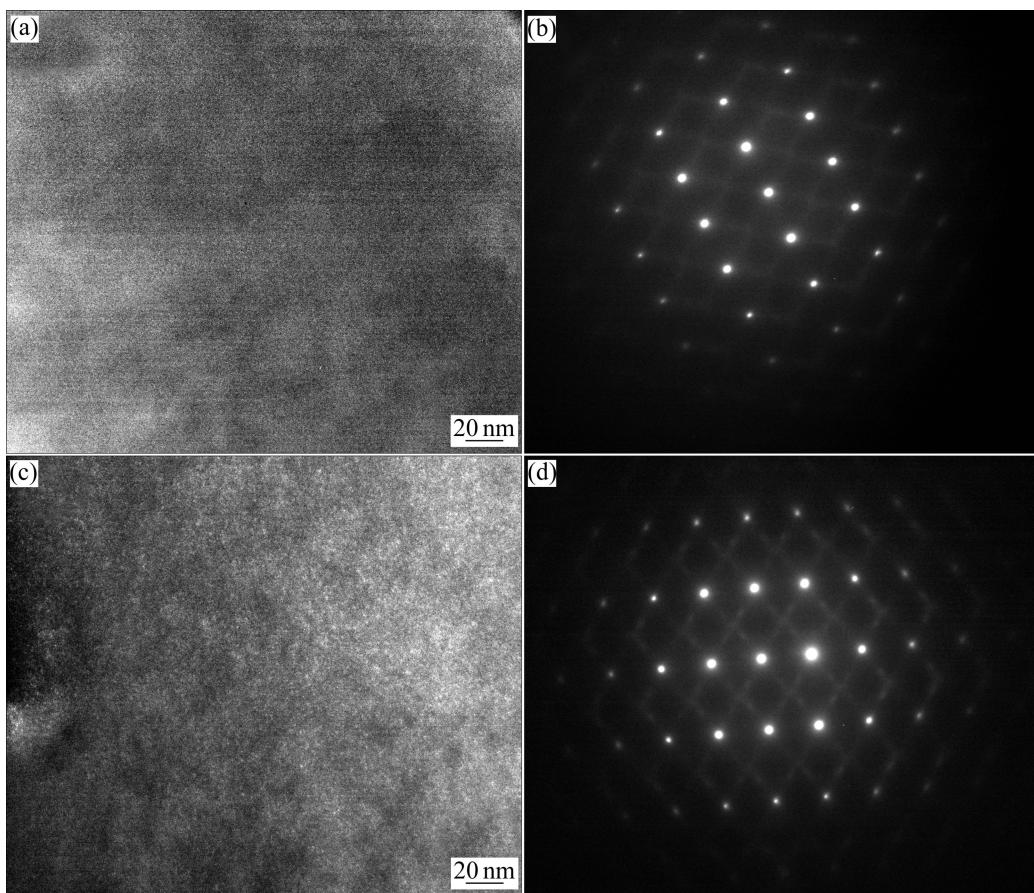


图3 Ti-7333合金固溶与350 °C时效4 h的暗场像和TEM衍射花样

Fig. 3 Dark-field images and TEM diffraction patterns of Ti-7333 alloy after solution treatment ((a), (b)) and 350 °C isothermal aging treatment for 4 h ((c), (d)): (a), (c) Dark-field image of fine scale ω particles within β matrix; (b), (d) TEM diffraction patterns from [110] β zone axis

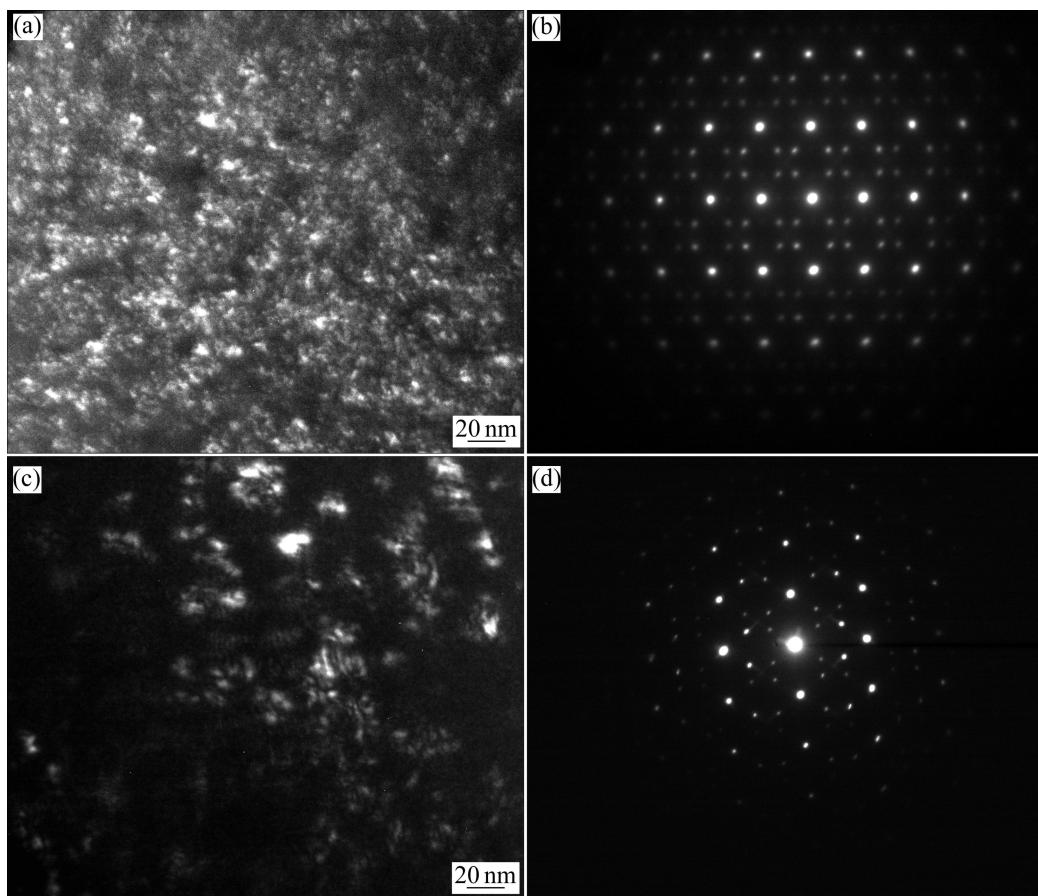


图4 Ti-7333合金经350 °C等温时效8和20 h的暗场像和TEM衍射花样

Fig. 4 Dark-field images ((a), (b)) and TEM diffraction patterns of Ti-7333 alloy after 350 °C isothermal aging treatment for 8 ((a), (b)) and 20 h ((c), (d)): (a), (c) Dark-field images of fine scale ω particles within β matrix; (b), (d) TEM diffraction patterns from [110] β zone axis

表1 Ti-7333合金经350 °C等温时效不同时间获得的 ω 相的平均直径

Table 1 Average diameters of ω phase precipitated from Ti-7333 alloy after 350 °C isothermal aging treatment for different times

Aging time/h	Average diameter/nm
4	-
8	7.91
20	17.82

由图3和4可知, ω 相与 β 基体存在如下晶体学位相关关系: $(1\bar{1}20)_\omega // (\bar{1}10)_\beta$ 。李士凯等^[13]研究了Ti10V2Fe3Al合金 ω 相的形成规律及 ω 相对合金性能的影响, 发现随着处理温度的升高, ω 相析出现象明显, 合金塑性降低。可见, 延长时效时间及提高时效温度都有利于 ω 相析出。

综合以上分析说明, 350 °C等温时效时, 依次发生的相变如下: $\beta \rightarrow \omega$, $\beta + \omega \rightarrow \alpha$ 。另外, 相比Ti-5553合金350 °C时效2 h时 ω 相和次生 α 相共存^[4], Ti-7333合金时效时次生 α 相以 ω 相作为形核质点析出所需的时间更长。

3 结论

- 1) Ti-7333合金固溶淬火后得到单一的 β 组织。
- 2) Ti-7333合金在350 °C等温时效4 h开始析出 ω 相, 时效8 h后开始发生 $\omega \rightarrow \alpha$ 相变。且随着时效时间的延长, ω 相长大聚集成团, 分布不均匀, 由于次生 α 相析出, 因此, ω 相的形状发生一定程度的变化。
- 3) 低时效温度条件下, ω 相长大速度缓慢, 时效20 h后开始析出 α 相。由 $\omega \rightarrow \alpha$ 相转变得到的次生 α

相长大速度也缓慢，又由于次生 α 相含量低，因此，在XRD谱上的衍射峰和TEM得到的衍射斑点均很小。

REFERENCES

- [1] BOYER R R, BRIGGS R D. The use of titanium alloys in the aerospace industry [J]. Journal of Materials Engineering and Performance, 2005, 14(6): 681–685.
- [2] SHEVELKOV V V. Structural conversions in VT22 titanium alloy during aging [J]. Titanium and its Alloys, 1992, 8: 33–37.
- [3] FANNING J C. Properties of TIMETAL 555 (Ti-5Al-5Mo-5V-3Cr-0.6Fe) [J]. Journal of Materials Engineering and Performance, 2005, 14(6): 788–791.
- [4] NAG S, BANERJEE R, SRINIVASAN R, HWANG J Y, HARPER M, FRASER H L. ω -assisted nucleation and growth of a precipitates in the Ti-5Al-5Mo-5V-3Cr-0.5Fe β titanium alloy [J]. Acta Materialia, 2009, 57: 2136–2147.
- [5] PRIMA F, VERMAUT P, TEXIER G, ANSEL D, GLORIANT T. Evidence of α -nanophase heterogeneous nucleation from ω particles in a β -metastable Ti-based alloy by high-resolution electron microscopy [J]. Scripta Materialia, 2006, 54: 645–648.
- [6] FAN J K, KOU H C, LAI M J, TANG B, CHANG H, LI J S. Characterization of hot deformation behavior of a new near beta titanium alloy: Ti-7333 [J]. Materials and Design, 2013, 49: 945–952.
- [7] ZHOU Zhong-bo, LAI Min-jie, TANG Bin, KOU Hong-chao, CHANG Hui, ZHU Zhi-shou, LI Jin-shan, ZHOU Lian. Non-isothermal phase transformation kinetics of ω phase in TB-13 titanium alloys [J]. Materials Science and Engineering A,
- 2010, 527: 5100–5104.
- [8] GLORIANT T, TEXIER G, SUN F, THIBON I, PRIMA F, SOUBEYROUX J L. Characterization of nanophase precipitation in a metastable β titanium-based alloy by electrical resistivity, dilatometry and neutron diffraction [J]. Scripta Materialia, 2008, 58: 271–274.
- [9] OHMORI Y, OGO T, NAKAI K, KOBAYASHI S. Effects of ω -phase precipitation on $\beta \rightarrow \alpha$, α'' transformations in a metastable β titanium alloy [J]. Materials Science and Engineering A, 2001, 312: 182–188.
- [10] OHMORI Y, NATSUI H, NAKAI K, OHTSUBO H. Effects of ω phase formation on decomposition of α/β duplex phase structure in a metastable β Ti alloy [J]. Materials Transactions—JIM, 1998, 39(1): 40–48.
- [11] AZIMZADEH S, RACK H J. Phase Transformations in Ti-6.8Mo-4.5Fe-1.5Al [J]. Metallurgical and Materials Transactions A, 1998, 29: 2455–2467.
- [12] BANERJEE R, COLLINS P C, BHATTACHARYYA D, BANERJEE S, FRASER H L. Microstructural evolution in laser deposited compositionally graded α/β titanium-vanadium alloys [J]. Acta Materialia, 2003, 51(11): 3277–3292.
- [13] 李士凯, 余魏, 廖志谦, 闫飞昊, 王美姣. ω 相对Ti10V2Fe3Al合金性能的影响[J]. 中国有色金属学报, 2010, 20(1): 387–392.
LI Shi-kai, YU Wei, LIAO Zhi-qian, YAN Fei-hao, WANG Mei-jiao. Effects of ω phase on properties of Ti10V2Fe3Al alloy [J]. The Chinese Journal of Nonferrous Metals, 2010, 20(1): 387–392.

(编辑 陈卫萍)