文章编号: 1004-0609(2013)07-1977-08

以糠醇为碳源的新型炭材料制备及其超级电容特性

赵青蓝, 王先友, 江兰兰, 吴 昊, 吴 春

(湘潭大学 化学学院 环境友好化学与应用教育部重点实验室, 湘潭 411105)

摘 要:用溶剂热法制备金属有机骨架化合物(MOF-5,对苯二甲酸-锌配位化合物),将糠醇引入 MOF-5 的孔道 中得到碳前驱体,炭化处理后,用 14.5 mol/L HNO₃ 进一步活化,得到新型多孔炭材料。用红外光谱、扫描电 镜、X 射线衍射和 N₂ 吸附等温线等对其进行测试和表征。结果表明:经硝酸处理后的多孔炭材料表面含氧官能 团明显增加。由于多孔炭材料具有较高的双电层电容,而含氧官能团能提高材料的氧化还原赝电容,因此材料 具有优良的电化学性能。循环伏安测试表明,在 6.0 mol/L KOH 电解液中扫描速度为 5 mV/s 时,多孔炭材料的比 电容高达 243.3 F/g,组装成超级电容器经 5 000 次循环后比电容仍高达 74 F/g。 关键词:多孔炭材料;Zn₄O(OOCC₆H₄COO)₃ (MOF-5);糠醇;超级电容器 中图分类号:O646 文献标志码:A

Preparation and supercapacitive characteristics of new carbon materials derived from furfuryl alcohol

ZHAO Qing-lan, WANG Xian-you, JIANG Lan-lan, WU Hao, WU Chun

(Key Laboratory of Environmentally Friendly Chemistry and Applications, Ministry of Education, School of Chemistry, Xiangtan University, Xiangtan 411105, China)

Abstract: The carbon precursor was prepared by infiltrating the furfuryl alcohol into pores of metal-organic framework (MOF-5, $Zn_4O(BDC)_3$, BDC=1,4 benzendicarboxylate), which was synthesized by solvothermal method. With the direct carbonization and further activation treatment with 14.5 mol/L HNO₃, a new porous carbon material was obtained. Infrared spectrum (IR), scanning electron microscope (SEM), X-ray diffraction (XRD) and N₂ adsorption/desorption isotherm were utilized to characterize the as-prepared new porous carbon material. The results show that the oxygen-enriched functional groups on the surface of the new porous carbon material obviously increase after HNO₃ activation. Due to the combination of electric double-layer capacitance of the porous carbon material and pseudo-capacitance of the oxygen-enriched functional groups, the as-prepared new porous material shows an excellent electrochemical performance. The results based on cyclic voltammetry test demonstrate that the specific capacitance is as high as 243.3 F/g at a scanning rate of 5 mV/s in 6.0 mol/L KOH electrolyte. Furthermore, the specific capacitance of the supercapacitor using this new porous carbon as the electrode active material still keeps at 74 F/g after 5 000 cycles. **Key words:** porous carbon materials; $Zn_4O(OOCC_6H_4COO)_3$ (MOF-5); furfuryl alcohol; supercapacitor

超级电容器又称电化学电容器,因其具备循环性 能良好、功率密度高、充电时间短、使用寿命长和环 境友好等优势而受到广泛关注。随着电动车等战略性 新产业的不断发展,超级电容器显示出了良好的应用 前景^[1-6]。超级电容器发展的核心技术在于电极材料的 研发,目前应用的电极材料主要有炭材料、导电聚合物和金属氧化物3类。其中,炭材料由于价格低廉、导电性好、能提供较大的双电层电容及在电解液中具有优良的化学稳定性,在超级电容器中获得了广泛应用^[7]。

收稿日期: 2012-10-08; 修订日期: 2013-01-14

基金项目: 国家自然科学基金资助项目(20871101, 51272221)

通信作者: 王先友, 教授, 博士; 电话: 0731-58292060; E-mail: wxianyou@yahoo.com

金属有机骨架化合物(MOF)是一种新型的纳米多 孔材料,具有孔隙尺寸可调、孔径范围分布较宽与热 稳定性较高等特点,而且其开放性的孔道结构有利于 小分子的自由进入, 被认为是一种优良的纳米多孔炭 材料模板^[8-9]。在 MOF 系列化合物中, MOF-5 (Zn₄O(OOCC₆H₄COO)₃)具有三维交叉孔道结构,通过 引入碳源,炭化后可得到新型多孔炭材料,故常将其 作为模板使用^[10]。以 MOF-5 为模板,引入糠醇^[10-14]、 酚醛树脂^[15]和甘油^[16]等为碳源制备多孔炭材料的工 作已有报道。其中, 糠醇因含碳量高、聚合条件较灵 活等优点而在模板法制备多孔炭材料中常被用作碳源 来制备用于超级电容器的高性能活性炭^[12-13]。LIU 等^[10]以 MOF-5 为模板,引入气化的糠醇为碳源合成 了纳米多孔炭材料,并获得了比电容高达 204 F/g 的 超级电容器电极材料。之后,该课题组^[11]又以 MOF-5 为模板, 糠醇为碳源, 采用液相浸渍法制备纳米级多 孔炭材料,研究了炭化温度对炭材料的影响,发现当 炭化温度从 530 ℃升高到 1 000 ℃时,所制备的材料 的比电容(扫描速度为 5 mV/s)为 12~167 F/g。HU 等[15] 将 MOF-5 直接炭化,或者用 MOF-5 作模板,引入酚 醛树脂或四氯化碳和乙二胺作碳源,得到3种可用于 超级电容器的多孔炭材料。XIA 等^[16]以 MOF-5 为模 板、甘油为碳源得到了具有蠕虫状的介孔炭材料,比 电容可达 147 F/g。

多孔炭材料通常可形成双电层电容,而在多孔炭 材料表面用含氮或含氧官能团修饰后,除双电层电容 外,还将产生法拉第赝电容,因而能进一步提高多孔 炭材料的比电容^[17]。LANG等^[18]用硝酸处理有序介孔 炭材料 CMK-3 和 CMK-8,发现在 2 mol/L KOH 电解 液中,用硝酸处理后的 CMK-3 的比电容从 165 F/g 增 加到 210 F/g, CMK-8 的比电容由 175.7 F/g 增加至 246.3 F/g。DAI等^[19]采用硝酸处理方法,提高了多壁 碳纳米管的表面官能团浓度,这些表面官能团能作为 活性位点,促进了材料的电子传输,使其电极材料比 电容由 8.9 F/g 增加到 22.6 F/g。戴春岭等^[20]以水溶性 酚醛树脂为前驱体制备了活性炭,经硝酸活化后炭材 料表面亲水基团明显增加,电极比电容从 100 F/g 提 高至 250 F/g。

但是,近年来对以 MOF-5 为模板、糠醇为碳源合成的炭材料进行表面修饰并研究其电化学性能的报道还相对较少。本文作者以 MOF-5 为模板,引入糠醇后高温煅烧得到多孔炭材料,重点研究硝酸处理对材料电化学性能的影响。

1 实验

1.1 主要试剂

对苯二甲酸(AR),天津市光复精细化工研究所生 产;硝酸锌(AR),天津市科密欧化学试剂有限公司生 产;N,N-二甲基甲酰胺(AR),广东光华科技股份有 限公司生产;氢氧化钾(≥85.0%,质量分数),西陇化 工股份有限公司生产;硝酸(65%~68%,质量分数), 湖南省株洲市星空化玻有限责任公司生产。

1.2 多孔炭材料的制备

参照文献[21],采用溶剂热法制备 MOF-5,并将 其作为模板剂,通过浸渍搅拌法引入糠醇,炭化得到 多孔炭材料。具体步骤如下:将一定量的 MOF-5 置于 恒温真空干燥箱(110℃)中脱气 5 h,冷却至室温后迅 速引入糠醇,于 25℃下浸渍搅拌 24 h。用无水乙醇洗 涤已浸渍的 MOF-5,干燥后得到碳前驱体。将该前驱 体放入管式炉中,于 15℃下通 Ar 1 h,80℃下聚合 24 h,150℃下保温 6 h,900℃下炭化 3 h(在此过程 中反应始终保持在 Ar 气氛中)。再将炭化得到的材料 依次用 0.1 mol/L HCl 和蒸馏水洗涤,干燥即得到最初 的多孔炭材料,记为 PC(Porous carbon)。

将上述高温煅烧得到的多孔炭材料放入烧瓶中,加入浓度为 14.5 mol/L 的硝酸,先后在 70 ℃与 25 ℃ 下分别搅拌 12 h,最后用蒸馏水洗涤至中性,干燥后 得到活化多孔炭材料产品,记为 APC(Activated porous carbon)。

1.3 多孔炭材料结构表征

采用上海精密仪器有限公司生产的 WRT-3P/ XRT-2P 型热重分析仪对样品进行质量损失分析,气 氛为 N₂,升温速率为 10 ℃/min;采用美国 Perkin-Elmer Spectrum 型傅里叶变换红外光谱仪用 KBr 粉末压片法测试样品的红外吸收光谱;采用日本 理学 D/Max-3C 型 X 射线衍射仪分析样品的晶体结 构,辐射源为 Cu K_a,波长为 0.154 056 nm,管压为 40 kV,管电流为 100 mA,扫描速率为 40 (°)/min; 采用日本 JEOL 公司生产 JSM-6700F 型扫描电镜对样 品表观形貌进行分析;采用美国康塔的 Quantachrome NovaWin2 气物理吸附仪对样品孔结构进行表征,以 液氮为吸附介质,77 K 下进行吸附。 第23卷第7期

1.4 电极制备与电化学性能测试

将活性炭、乙炔黑、聚偏氟乙烯(PVDF)按质量比 8:1:1 混合均匀,再加入 N-甲基吡咯烷酮(NMP)调节 至一定的黏度,超声波充分振荡 30 min,再磁力搅拌 2 h 后,将材料均匀涂敷于直径为 1.5 cm 的泡沫镍集 流体上,于 110 ℃下干燥至质量恒定,15 MPa 下压制 成型。将制备好的电极,按照电极-隔膜-电极的顺序 置入电池壳中,组装成模拟电容器。

采用 CHI660A 电化学工作站在 6.0 mol/L KOH 溶 液中进行电极(采用经典的三电极体系,以 Hg/HgO 为 参比电极,大面积泡沫镍为辅助电极)或电容器的循环 伏安与恒流充放电测试,在 BTS 二次电池检测仪上进 行电容器的循环寿命测试。

由循环伏安曲线可计算出单电极的比电容 C_s如下^[22]:

$$C_{\rm s} = \frac{I_{\rm a} + |I_{\rm c}|}{2m\left(\frac{\mathrm{d}v}{\mathrm{d}t}\right)} \tag{1}$$

式中: *I*_a 为循环伏安图中阳极支的中点电流, A; *I*_c 为循环伏安图中阴极支的中点电流, A; *m* 为单电极 上活性物质的质量, g; dv/dt 为电位扫描速度, V/s。

用 CHI660A 电化学工作站进行恒流充放电测试, 得到电极或电容器的比电容 C^[23]:

$$C = \frac{It_{\rm d}}{m\Delta V} \tag{2}$$

式中: I 为电流, A; t_d 为放电时间, s; ΔV 为放电电 压降, V; m 为活性物质的质量, g。在计算比电容 时, ΔV 常采用 t_1 和 t_2 时电压的差值来作为平均电压 降。

2 结果与讨论

2.1 前驱体的质量损失

图 1 所示为引入糠醇的 MOF-5 前驱体的 TG-DTG 曲线。由图 1 可知,前驱体的 TG-DTG 曲 线呈现 4 个质量损失台阶,而 DTG 曲线上则呈现出 4 个放热峰。第一个质量损失台阶在 189 ℃处,质量损 失率为 5.526%,归属于前驱体骨架间较弱的束缚水和 溶剂的挥发。280 ℃处的质量损失台阶为糠醇的热解 和炭化,质量损失为 8.657%。485 ℃处存在一个最大 质量损失台阶,应归属于 MOF-5 中有机配体对苯二甲 羧基的热解炭化和 Zn²⁺盐的分解,这一阶段的质量损 失率高达 36.38%。在 900 ℃左右 TG 曲线上有 3.290% 的微弱的质量损失,可能是该温度下热解和炭化形成 的 焦 质 C 和 ZnO 发生了氧化还原反应^[24]: C+ZnO→Zn+CO,一部分碳变成 CO 气体离开反应体 系所致。在更高的炭化温度下得到的炭材料通常具有 更多的介孔与更好的导电性^[11],结合 TG 测试结果可 知,本实验中应采用 900 ℃的炭化温度。



图 1 MOF-5-糠醇前驱体的 TG-DTG 曲线



2.2 多孔炭材料的结构和形貌

经硝酸处理前后多孔炭材料的红外光谱如图 2 所示。图 2 中曲线(a)和(b)分别为 PC 与 APC 的红外光 谱。由图 2 可知,在 450~4 000 cm⁻¹范围内,经硝酸 处理后,APC 样品曲线峰数明显增多。曲线(a)中,3 420.3 与 1 153.2 cm⁻¹处的振动峰应归属于微量水的 H —O—H 的伸缩振动峰,1 591.7 cm⁻¹处的吸收峰可能 对应于芳香酯基。曲线(b)中,3 739.1、3 398.5 与 1 235.3 cm⁻¹ 处的吸收峰归属于 H—O—H 的伸缩振动峰, 1 584.1 cm⁻¹ 处的吸收峰可能对应于芳香酯基,而



图 2 PC 与 APC 的红外光谱



1725.4 cm⁻¹处的吸收峰则应归属于—CO—(可能为羧基、羰基或醌基)的伸缩振动峰。由此可见,经硝酸处理后,炭材料含氧表面官能团数目与种类均有所增加。 而含氧官能团的增多,将有利于电解液在多孔炭材料 表面的润湿,以增大电解液与活性物质的接触面积, 从而提高多孔炭材料比表面积的利用率;此外,含氧 官能团还会在充放电过程中发生氧化还原反应,产生 赝电容,从而使电容器的比电容增加。

为了进一步研究炭材料的微观结构,将硝酸处理 前后的样品进行扫描电镜测试。图3所示为经硝酸处 理前后样品的 SEM 像。由图3可知, PC 与 APC 均呈 薄片状结构,其中, PC 孔隙较密,材料表面凹凸不平, 为明显的无定形碳; APC 结构更为清晰,孔隙增多。 经硝酸处理后炭材料具有较疏松的孔隙网络结构,因 而有利于电解液与电极材料的充分接触,增加电极的 有效比表面积,并且发达的孔道结构还可以吸附更多 的电解液离子,有助于电解液离子进入孔道深处和电 解液离子的快速传输。



图 3 PC 与 APC 样品的 SEM 像 Fig. 3 SEM images of PC (a) and APC (b) samples

图 4 所示为经硝酸处理前后样品的 XRD 谱。从 图 4 可知,经硝酸处理前后的炭材料均在 24.5°和 43.5° 出现宽衍射峰,分别对应石墨的(002)和(100)峰,说明 PC 与 APC 均表现出类石墨结构特征,具有一定的石 墨化程度,这种结构可使该炭材料具有良好的导电性



图 4 PC 与 APC 样品的 XRD 谱

Fig. 4 XRD patterns of PC (a) and APC (b) samples

与电化学稳定性。

2.3 孔结构性质

图 5 所示为 PC 和 APC 的 N₂吸附等温线和孔径 分布图。由图 5(a)可知,经硝酸处理前后炭材料的吸 附等温线均为典型的IV型曲线,在相对压力 *p*/*p*₀ 为



Fig. 5 N₂ adsorption isotherms (a) and pore-size distributions (b) of PC and APC samples

0.40~0.97 范围内出现明显的滞后环,说明两种样品的 孔径分布均较宽,并有一定数量的介孔存在。从图 5(b) 也可以看出, PC 与 APC 的孔径分布较为相似,以微 孔与介孔为主。表 1 所列为 PC 与 APC 样品的孔结构 参数。表 1 数据表明,经处理后炭材料的平均比表面 积与孔容反而下降。一方面可能是由于浓硝酸的氧化 作用在活性炭表面引入的官能团造成部分孔道堵塞, 使孔径减小;另一方面氧化作用可能导致部分多孔炭 孔壁的塌陷,从而使比表面积和孔容下降^[25]。

表1 PC与 APC 样品的孔结构参数

Table 1 Pore texture parameters of PC and APC same	nples
--	-------

Sample	BET surface Most probable area/ $(m^2 \cdot g^{-1})$ aperture/nm		Total pore specific volume/($cm^3 \cdot g^{-1}$)
PC	1116.9	1.847	1.493
APC	916.7	1.195	0.851

2.4 电化学性能

图 6 所示为 PC 和 APC 单电极在不同扫描速率下 的循环伏安曲线。由图 6 可知,两种材料的循环伏安 曲线均呈现类矩形特征,表现出典型的电容行为与良 好的可逆性。APC 样品的循环伏安曲线在很宽的电压 范围(-0.7~0.1 V)形成了一个宽而平缓的氧化还原峰, 说明经硝酸处理引入的表面基团在充放电过程中发生 氧化还原反应,产生了氧化还原赝电容。由式(1)计算 PC 与 APC 的单电极比电容,结果如表 2 所列。

从表 2 可见, 在不同扫描速度下 APC 的比电容均 较处理前有所增加, PC 单电极在 5 mV/s 的比电容为 156.8 F/g, 而经硝酸处理后 APC 的比电容增至 243.3 F/g, 增幅约为 55 %。其比电容明显高于 LIU 等^[10]采 用气相引入法制备的炭材料(比电容仅为 204 F/g)以及 采用液相浸渍法^[11]所得炭材料的比电容(最高仅达 167 F/g)。这可能是因为经硝酸处理后,炭材料表面的 含氧官能团增加了材料的润湿性,从而提高了材料的 有效比表面积,有利于电解质离子的吸附和双电层的 形成;此外,表面官能团还可增加氧化还原赝电容。 因此, APC 的比电容得到较大的提高。

图 7(a)所示为经硝酸处理前后的炭材料所制备的 电极在电流为 1 A/g 时的恒流充放电曲线。由图 7(a) 可知, APC 电极的充放电时间长于 PC 电极的充放电 时间,由式(2)计算可得,PC 电极比电容为 180.1 F/g, APC 电极比电容为 238.0 F/g。同时,PC 电极充放电



图 6 PC 和 APC 单电极在不同扫描速率下的循环伏安曲线 Fig. 6 Cyclic voltammogramic curves for PC (a) and APC(b) electrodes at different scanning rates

表 2 PC 和 APC 电极在不同扫描速度下的比电容 Table 2 Specific capacitances of PC and APC electrodes at different scanning rates

Sample	$C_{\rm s}/({\rm F}{\cdot}{\rm g}^{-1})$			
	5 mV/s	10 mV/s	20 mV/s	50 mV/s
РС	156.8	148.4	139.9	119.6
APC	243.3	227.3	206.7	160.4

曲线基本上呈线性对称,而 APC 电极的曲线在 0~0.5 V 电压范围内出现明显弯曲,说明在充放电过程中有 氧化还原赝电容存在。

将经硝酸处理后的电容器在 1~5 A/g 的电流下进 行恒流充放电测试,测试结果如图 7(b)所示,不同电 流下计算得到的电容器比电容见表 3。由图 7(b)和表 3 可知,电容器充放电曲线存在轻微弯曲,这是炭材料 表面含氧官能团提供的氧化还原赝电容引起的。且随 电流的增大,充放电周期缩短,比电容略有下降,一



图 7 不同电流下 PC 和 APC 单电极与 APC 电容器的恒流 充放电曲线

Fig. 7 Galvanostatic charge–discharge profiles of PC and APC electrodes at current of 1 A/g (a) and galvanostatic charge–discharge profiles of APC supercapacitor at different currents (b)

表3 不同电流下 PC 和 APC 电容器的比电容

Table 3Specific capacitances of PC and APCsupercapacitors at different currents

$Current/(A \cdot g^{-1})$	1	2	3	4	5
Specific capacitance/ $(F \cdot g^{-1})$	77.0	73.4	71.3	70.2	68.0

方面是因为在大电流下,电解液离子不能充分浸润活 性物质,来不及扩散到材料孔隙内部,从而降低了其 比表面积的利用率;另一方面,电极反应会受动力学 限制,大电流下电化学反应速度较慢,从而使电极活 性物质得不到充分利用。

图 8 所示为 PC 与 APC 电容器在 1 A/g 电流下的 循环寿命曲线。在循环初期, PC 曲线存在一个明显的 上升趋势,这可能是由于在该充放电条件下,未经硝 酸处理的炭材料润湿性较差,需要一定的时间活化。 随着充放电的进行,电解液逐步渗入并润湿 PC 电极 内部的微孔,从而其比电容逐渐增加,在5 000 次循 环后比电容维持在 63 F/g 左右。而在整个循环过程中, APC 电容器比 PC 电容器具有更高的比电容,主要是 因为经硝酸处理后,炭材料表面含氧官能团含量增加, 形成了一部分氧化还原赝电容,从而使比电容增加。 APC 电容器的比电容在 5 000 次充放电循环过程中逐 渐趋于稳定,最终保持在 74 F/g 左右,明显高于 PC 电容器的比电容。



图 8 PC 与 APC 电容器的循环寿命曲线

Fig. 8 Cycle life curves of PC (a) and APC (b) supercapacitors

3 结论

1) 以 MOF-5 为模板、糠醇为碳源制备了多孔炭, 并用硝酸对其进行处理,得到了新型多孔炭材料。

2) 经硝酸处理前后炭材料均具有类石墨结构特征,处理后的多孔炭比表面积并未增大,但其表面的含氧官能团明显增加,有利于电解液在多孔炭材料表面的润湿,从而增大了电解液和活性物质的接触面积,提高了多孔炭材料比表面积的利用率;此外,含氧官能团还能形成氧化还原赝电容,进一步提高了材料的比电容。

3) 经硝酸处理后的炭材料在 6.0 mol/L KOH 电解 液中和 5 mV/s 的扫描速度下的比电容可由 156.8 F/g 增至 243.3 F/g。组装成超级电容器后测试发现,经硝 酸处理后的 APC 电容器比电容经过 5 000 次循环后仍 可维持在 74 F/g,明显高于活化前 PC 电容器的 63 F/g。

REFERENCES

- CONWAY B E, BIRSS V, WOJTOWICZ J. The role and utilization of pseudocapacitance for energy storage by supercapacitors[J]. Journal of Power Sources, 1997, 66(1/2): 1-14.
- [2] PANDOLFO A G, HOLLENKAMP A F. Carbon properties and their role in supercapacitors[J]. Journal of Power Sources, 2006, 157(1): 11–27.
- [3] 张治安,崔 沐,赖延清,李 劼,刘业翔.中间相沥青粒径 对活性炭材料及其电化学性能的影响[J].中国有色金属学报, 2008,18(9):1727-1731.

ZHANG Zhi-an, CUI Mu, LAI Yan-qing, LI Jie, LIU Ye-xiang. Effects of particle size of mesophase pitches on material and electrochemical performance of activated carbon[J]. The Chinese Journal of Nonferrous Metals, 2008, 18(9): 1727–1731.

[4] 刘 泓,甘卫平,郭桂全,刘继宇,李 祥,郑 峰.
RuO₂·nH₂O 薄膜的制备以及物相演变和伏安特性[J]. 中国有 色金属学报, 2010, 20(3): 522-528.
LIU Hong, GAN Wei-ping, GUO Gui-quan, LIU Ji-yu, LI Xiang, ZHENG Feng. Preparation, phase transition and cyclic voltammetric properties of RuO₂·nH₂O film[J]. The Chinese

Journal of Nonferrous Metals, 2010, 20(3): 522–528.

- [5] ZHU Y, MURALI S, STOLLER M D, GANESH K J, CAI W, FERREIRA P J, PIRKLE A, WALLACE R M, CYCHOSZ K A, THOMMES M, SU D, STACH E A, RUOFF R S. Carbon-based supercapacitors produced by activation of graphene[J]. Science, 2011, 332(6037): 1537–1541.
- [6] 杨 娟,娄世菊,周向阳,李 劼,赖延清. 层次孔结构双功 能碳负极材料的制备及性能[J]. 中国有色金属学报, 2012, 22(4): 1216-1222.
 YANG Juan, LOU Shi-ju, ZHOU Xiang-yang, LI Jie, LAI Yan-qing. Preparation and properties of hierarchical porous graphitization carbon anode[J]. The Chinese Journal of Nonferrous Metals, 2012, 22(4): 1216-1222.
- [7] XIA K, GAO Q, JIANG J, HU J. Hierarchical porous carbons with controlled micropores and mesopores for supercapacitor electrode materials[J]. Carbon, 2008, 46(13): 1718–1726.
- [8] NISHIHARA H, KYOTANI T. Templated nanocarbons for energy storage[J]. Advanced Materials, 2012, 24(33): 4473-4498.
- [9] JIANG H, LIU B, LAN Y, KURATANI K, AKITA T, SHIOYAMA H, ZONG F, XU Q. From metal-organic framework to nanoporous carbon: Toward a very high surface area and hydrogen uptake[J]. Journal of the American Chemical Society, 2011, 133(31): 11854–11857.

- [10] LIU B, SHIOYAMA H, AKITA T, XU Q. Metal-organic framework as a template for porous carbon synthesis[J]. Journal of the American Chemical Society, 2008, 130(11): 5390–5391.
- [11] LIU B, SHIOYAMA H, JIANG H, ZHANG X, XU Q. Metal-organic framework (MOF) as a template for syntheses of nanoporous carbons as electrode materials for supercapacitor[J]. Carbon, 2010, 48(2): 456–463.
- WANG H, YAO J. Use of poly(furfuryl alcohol) in the fabrication of nanostructured carbons and nanocomposites[J]. Industrial and Engineering Chemistry Research, 2006, 45(19): 6393-6404.
- [13] RUIZ V, PANDOLFO A G. High-frequency carbon supercapacitors from polyfurfuryl alcohol[J]. Journal of Power Sources, 2011, 196 (18): 7816–7822.
- [14] RADHAKRISHNAN L, REBOUL J, FURUKAWA S, SRINIVASU P, KITAGAWA S, YAMAUCHI Y. Preparation of microporous carbon fibers through carbonization of Al-based porous coordination polymer (Al-PCP) with furfuryl alcohol[J]. Chemistry of Materials, 2011, 23(5): 1225–1231.
- [15] HU J, WANG H L, GAO Q M, GUO H L. Porous carbons prepared by using metal-organic framework as the precursor for supercapacitors[J]. Carbon, 2010, 48(12): 3599–3606.
- [16] XIA Nan-nan, ZHOU Tian-xiang, MO Shan-shan, ZHOU Shuang-li, ZOU Wu-jun, YUAN Ding-sheng. Supercapacitive behaviors of worm-like mesoporous carbon in non-aqueous electrolyte[J]. Journal of Applied Electrochemistry, 2011, 41(1): 71–75.
- [17] SEREDYCH M, HULICOVA-JURCAKOVA D, LU G Q, BANDOSZ T J. Surface functional groups of carbons and the effects of their chemical character, density and accessibility to ions on electrochemical performance[J]. Carbon, 2008, 46(11): 1475–1488.
- [18] LANG Jun-wei, YAN Xing-bin, LIU Wen-wen, WANG Ru-tao, XUE Qun-ji. Influence of nitric acid modification of ordered mesoporous carbon materials on their capacitive performances in different aqueous electrolytes[J]. Journal of Power Sources, 2012, 204: 220–229.
- [19] DAI Y M, LIU W J, PAN T C, JEHNG J M. Surface activation on multi-wall carbon nanotube for electrochemical capacitor applications[J]. Applied Surface Science, 2012, 258(7): 3027–3032.
- [20] 戴春岭, 王先友, 黄庆华, 李 俊. 水溶性酚醛树脂制备超级 电容器用活性炭[J]. 化工学报, 2008, 59(4): 1054-1064.
 DAI Chun-ling, WANG Xian-you, HUANG Qing-hua, LI jun.
 Activated carbon prepared from water soluble phenol-formaldehyde resin for application in supercapacitor[J].
 Journal of Chemical Industry and Engineering, 2008, 59(4):

1054-1064

- [21] 程绍娟. 金属有机骨架配合物 MOF-5 的合成及其储氢性能研究[D]. 太原:太原理工大学, 2007: 26-34.
 CHENG Shao-juan. Synthesis and hydrogen storage of metal organic framework compound MOF-5[D]. Taiyuan: Taiyuan University of Technology, 2007: 26-34.
- [22] WANG Xing-yan, WANG Xian-you, HUANG Wei-guo, SEBASTIAN P J, GAMBOA S. Sol-gel template synthesis of highly ordered MnO₂ nanowire arrays[J]. Journal of Power Sources, 2005, 140(1): 211–215.
- [23] LIU M C, KONG L B, ZHANG P, LUO Y C, KANG L. Porous wood carbon monolith for high-performance supercapacitors[J]. Electrochimica Acta, 2012, 60: 443–448.
- [24] 杨 儒, 刘元斌, 刘国强, 李 敏. 对苯二甲酸-锌配合物孔 结构的研究[J]. 无机化学学报, 2008, 24(12): 1962-1969.
 YANG Ru, LIU Yuan-bin, LIU Guo-qiang, LI Min. Porous structure analysis of terephthalic acid-zinc complex[J]. Chinese Journal of Inorganic Chemistry, 2008, 24(12): 1962-1969.
- [25] 刘亚菲, 胡中华, 许 琨, 郑祥伟, 高 强. 活性炭电极材料 的表面改性和性能[J]. 物理化学学报, 2008, 24(7): 1143-1148. LIU Ya-fei, HU Zhong-hua, XU Kun, ZHENG Xiang-wei, GAO Qiang. Surface modification and performance of activated carbon electrode material[J]. Acta Physico-Chimica Sinica, 2008, 24(7): 1143-1148.

(编辑 陈卫萍)