第 30 卷第 1 期 Volume 30 Number 1 2020 年 1 月 January 2020

DOI: 10.11817/j.ysxb.1004.0609.2020-37478

N-辛基吡啶类离子液体对钒渣水浸液中 钒的萃取机理



周 超, 李 勇, 薛向欣

(东北大学 冶金学院, 沈阳 110819)

摘 要: 钒是重要的战略资源,目前主要是从钒钛磁铁矿经"高炉冶炼-转炉吹钒"工艺所得钒渣中采用湿法冶 金提取,其中萃取方法应用最多。本文研究以 N-辛基吡啶类离子液体为萃取剂,正戊醇为稀释剂,采用溶剂萃取 法考察萃取分离 V(V)的影响因素,包括温度、时间以及溶液 pH 并对其萃取机理进行研究。结果表明:在[OPy]Cl 和[OPy][BF₄]萃取 V(V)最适宜的条件下,即萃取时间分别为 60 s 和 40 s、pH=2.957~8.029、温度为 25 ℃时,两 者的 V(V)萃取率分别达到 95.42%和 93.52%;结合离子选择性电极法、斜率法、紫外-可见光谱分析、红外光谱 分析等方法研究并确定了 N-辛基吡啶类离子液体萃取 V(V)的机理为阴离子交换。

关键词: 钒渣水浸液; N-辛基吡啶类离子液体; 萃取机理

文章编号:	1004-0609(2020)-01-0172-08	中图分类号: O652.62	文献标志码: А

钒是重要的稀有金属元素之一,因其特殊的物理 化学性质被广泛的应用于钢铁行业、化工、电极材料、 航空航天的等诸多领域^[1-2]。目前,我国最主要的钒资 源是钒钛磁铁矿,它是一种铁、钒、钛等多种过渡金 属元素共生的复合矿,具有极高的综合利用价值^[3]。 钒钛磁铁矿经"高炉冶炼-转炉吹钒"的火法工艺得 到钒元素富集程度极高的中间产物钒渣,再经过"钠 (钙)化焙烧-水浸"工艺得到水浸液,最终可以通过湿 法冶金制备钒产品。

目前,湿法提钒的方法主要有离子交换法、化学 沉淀法以及溶剂萃取法等。离子交换法^[4-5]制得钒产品 纯度高,但工艺流程长,生产效率低;化学沉淀法^[6] 工艺简单,但产生大量废液,产品纯度不高。萃取法 具有操作简便、工艺流程简单、所得产品纯度高等优 点,广泛应用于金属的回收、富集和废水处理等方 向^[7-8],也是湿法提钒采用的最主要方法。目前提钒常 用的萃取剂有阴离子型和阳离子型萃取剂,其中,常 见的阴离子型萃取剂^[9-11]有 P204 和 P507,萃取机理 为阳离子交换,钒以[VO₂]⁺形式进入有机相,形成 [VO₂]⁺[P204]⁻或[VO₂]⁺[P507]⁻形式萃合物。但钒渣水 浸液中钒的主要存在形式不是[VO₂]⁺,而是多钒酸根 ([V_xO_y]^{5x-2y}),而且[V_xO_y]^{5x-2y}和[P204]⁻([P507]⁻电性相 同,从而导致钒的提取率不高,使得该工艺的工业化应用较少。因此,在钒渣水浸液提钒采用阳离子萃取剂就是一种必然的选择,常见的阳离子型萃取剂有 N263、季铵盐离子类、季鏻盐离子类、咪唑盐离子液体类以及吡啶盐离子液体类,其中离子液体是研究热点。

离子液体是一种新型绿色有机溶剂,由于阴阳离 子的结构与组合的"可设计性",使其具有卓越的溶 解性和显著的离子性^[12-13],已广泛应用于诸多领域, 并表现出巨大的发展潜力与前景^[14-16]。基于本课题组 采用辛基咪唑四氟硼酸盐离子液体对钒表现出的优秀 的萃取性能^[17],为进一步探究离子液体萃取钒的条件 及萃取机理,本文提出 N-辛基吡啶氯盐和 N-辛基吡 啶四氟硼酸盐离子液体萃取金属离子的新思路,吡啶 类离子液体较咪唑类离子液体具有成本低的优点,并 且吡啶类离子液体对于萃取钒渣水浸液中钒的研究还 未见报道。

本文以 N-辛基吡啶类离子液体为萃取剂,以正戊 醇为稀释剂,采用偏钒酸钠模拟钒渣水浸液对钒渣水 浸液中钒的萃取性能和机理进行实验研究。该方法有 利于环境,不会产生二次污染,并且为钒渣水浸液的 资源化利用提供了一种高效、绿色的技术。

收稿日期: 2018-12-07; 修订日期: 2019-04-24

基金项目: 国家自然科学基金资助项目(U1502273)

通信作者: 李 勇, 副教授, 博士; 电话: 13709847505; E-mail: liyong@smm.neu.edu.cn

1 实验

1.1 材料

水相的配制: 依据实际钒渣水浸液中 V(V)的浓度, 选取 NaVO₃ 固体, 模拟水相 $\rho_{(V)}=2.517$ g/L, 准确称量所需质量的 NaVO₃ 固体, 溶于去离子水中。

有机相的配制:按照一定萃取剂浓度准确称量 N-辛基吡啶氯盐和 N-辛基吡啶四氟硼酸盐,加入正戊醇 进行稀释,充分搅拌后定容。其中,偏钒酸钠 (NaVO₃)(分析纯)(国药集团化学试剂有限公司生产)、 N-辛基吡啶氯盐([OPy]Cl)、N-辛基吡啶四氟硼酸盐 ([OPy][BF₄])(化学纯)(林州市科能材料科技有限公司 生产)、正戊醇(分析纯)(国药集团化学试剂有限公司生 产)。

1.2 分析测试仪器

PXSJ-216 离子计(上海雷磁仪器厂生产); Nicolet 380 型傅里叶变换红外光谱仪(FT-IR)(美国热电集团 生产); 离子选择性电极(上海仪电科学仪器股份有限 公司生产); SHA-C 型恒温水浴振荡器(巩义市予华仪 器有限公司生产); TG-60 型高速离心机(巩义市予华 仪器有限公司生产); DF-101S 型集热式恒温加热磁力 搅拌器(巩义市予华仪器有限公司生产)。

1.3 实验方法

按照一定比例准确量取水相和有机相(萃取剂)置于 150 mL 锥形瓶中,将其放入恒温水浴振荡器中,在一定温度、振荡速度为 200 r/min 匀速振荡一定时间,经离心机在 2000 r/min 下离心 5.0 min。用硫酸亚铁铵滴定分析法测定水相(萃余液)中钒的浓度,用差减法推算有机相中钒的浓度,从而求得钒的萃取率^[18]。萃取体系的萃取率(E)、分配比(D)根据式(1)、(2)计算。

$$E = \frac{\rho_0 V_0 - \rho_e V_e}{\rho_0 V_0} \times 100\%$$
(1)

$$D_n = \frac{\rho_{\rm org}}{\rho_{\rm aq}} \tag{2}$$

式中: ρ_0 、 ρ_e 分别萃取前后水相中金属离子的浓度, g/L; V_0 、 V_e 分别为萃取前后水相的体积,mL;E为 萃取率,%; D_n 为金属离子的分配比,其中n=1,2; D_1 为[OPy]Cl 萃取 V(V)的分配比; D_2 为[OPy][BF4] 萃取 V(V)的分配比; ρ_{org} 、 ρ_{ag} 分别为萃取平衡时金 属离子在有机相和水相中的浓度,g/L。

其中,萃取率是指萃入有机相的物质总量占两相 中物质总量的百分比。分配比指有机相中被萃取物的 总浓度与水相中被萃取物的总浓度之比。分配比愈大, 萃取率愈高。

2 结果与讨论

2.1 时间对萃取率的影响

萃取时间指的是萃取达到平衡所需要的时间,水 相中金属离子进入有机相与萃取剂结合形成萃合物, 萃取时间过短,萃取不完全,效率低;萃取时间过长, 又会降低生产效率^[19]。本文分别选取了 10、20、30、 40、60、90、120 s 七个不同的时间,在萃取剂浓度 ρ_([OPy]CI)=50.0 g/L、ρ_([OPy][BF4])=50.0 g/L、溶液 pH 为 8.029,相比为 1,温度为 25 ℃,研究时间对 V(V)萃 取率的影响。实验步骤同 1.3 节,结果如图 1 所示。



Fig. 1 Effect of time on extraction rate

由图 1 可见, V(V)的萃取率随着萃取时间的增加 快速升高, 当振荡至 40 s 时, [OPy][BF₄]萃取的效率 达到最大,为 93.52%; 当振荡至 60 s 时, [OPy]Cl 萃 取的效率达到最大,为 95.42%。此后,萃取率保持不 变。为保证较高的 V(V)萃取率,以下实验振荡时间 选取为 60 s。

2.2 温度对萃取率的影响

本文分别选取 25、30、35、40、45 ℃五个不同的 温度,研究温度对 V(V)萃取率的影响。萃取剂浓度、 溶液 pH、相比等实验条件同 2.1 节,其中萃取时间为 60 s,实验步骤同 1.3 节,结果如图 2 所示。

由图 2 可见,温度变化对萃取过程的作用不显著,



图2 温度对萃取率的影响

Fig. 2 Effect of temperature time on extraction rate

在温度为 25 ℃时,V(V)的萃取率达到最大。随着温度的升高,V(V)的萃取率略有下降,这是由于离子液体的密度降低,且黏度随温度的升高而减小^[20],温度过高会造成有机相的损失,导致萃取率降低。因此,本文其他实验选取的温度为 25 ℃。

2.3 溶液 pH 对萃取率的影响

溶液 pH 会影响金属离子的赋存形式,不同 pH 条件,金属离子与离子液体的结合方式不同,萃取率不同,因此,pH 对萃取过程来说是一个很重要的影响因素。水溶液中 V(V)的存在形式如图 3 所示^[21]。

本文分别选取 1.090、2.108、2.957、4.013、5.007、 5.974、7.081、8.029、8.956 九个不同的 pH 条件,研 究溶液 pH 对 V(V)萃取率的影响。萃取剂浓度、相比 等实验条件同 2.1 节,其中萃取时间为 60 s,萃取温



图 3 水溶液中 V(V)的存在形式

Fig. 3 Phase diagram for vanadium(V) species in aqueous phase

度为25℃。实验步骤同1.3节,结果如图4所示。

由图 4 可见,在 pH<3 时,[OPy]Cl 和[OPy][BF4] 对 V(V)的萃取率都很低,这是因为 V(V)主要以 VO⁺ 的形式存在, VO⁺2 难以与[OPy]⁺进行结合。当 pH=2.957~8.029 时,V(V)的萃取率很高,由图 3 可知, V(V)可能主要以 V₃O³⁻₉、HVO²⁻4、H₂VO⁻4 的形式存 在。随着 pH 升高,V(V)的萃取率逐渐下降,这是由 于随着水溶液 pH 增大会导致 OH⁻的增加,OH⁻的电 负性会与萃取剂的阳离子产生静电吸引,从而阻碍钒 酸根与阳离子结合导致萃取率下降。钠化焙烧水浸液 的 pH 在 7.5~10 左右,为了满足工业要求,节省原料 以及获得较高的萃取效率,本文其他实验的 pH 为 8.029。



图 4 溶液 pH 对萃取率的影响

Fig. 4 Effect of pH on extraction rate

2.4 [OPy]Cl、[OPy][BF₄]萃取分离 V(V)的机理研究

通过前文进行的实验可以发现,N-辛基吡啶氯 盐、N-辛基吡啶四氟硼酸盐离子液体萃取体系均对 V(V)有着明显的分离性能,这与离子液体萃取体系有 着密切的关系,因此对萃取机理的研究十分重要。 2.4.1 离子选择性电极法

本文首先采用离子选择性电极法测定水相中 Cl、 BF₄的浓度变化,并与有机相中 V(V)的浓度变化进 行比较。实验结果如表 1 所列。

通过观察离子计显示的数据可知,水相中的 CI、 BF₄ 浓度不断增加并趋于稳定,说明有机相中的 CI、 BF₄ 不断向水相中迁移,水相中钒的浓度逐渐减小, 说明水相中的钒向有机相中迁移。由表 1 可见,萃取 达到平衡时,水相中 CI、BF₄ 的浓度与有机相中 V(V) 的浓度比值都约为 2,因此可推测溶液中 V(V)主要以 HVO₄²⁻ 的形式存在,且萃取过程符合阴离子的交换。

表1 离子选择性电极法实验结果

 Table 1
 Experimental results of ion selective electrode method

Anions	sNo.	Concentration of V in organic phase/(mol· L^{-1})	Concentration of anion in aqueous phase/ (mol·L ⁻¹)	Ratio of anion concentration to vanadium concentration
Cl⁻	1	0.0471	0.0954	2.023
	2	0.0469	0.0962	2.050
BF_4^-	3	0.0459	0.0884	1.924
	4	0.0460	0.0879	1.912

2.4.2 斜率法

在萃合物的组成和萃取平衡的机理研究中, 斜率 法应用较广,为确定萃合物的配位比,本文采用斜率 法确定萃取机理^[22-23]。由于水相中的HVO₄²⁻的面电荷 密度比 CI⁻、BF₄⁻小,与 CI⁻、BF₄⁻的交换可降低体系 的自由能,根据之前的实验假设 OPy]Cl、[OPy]BF₄ 萃取 HVO₄²⁻ 的方程式分别为式(3)、(4):

 HVO_4^{2-} (aq)+n[OPy]Cl(org)=

 $[OPy]_{n}[HVO_{4}]^{(n-2)+}(org)+nCl^{-}(aq)$ (3)

 HVO_4^{2-} (aq)+n[OPy][BF₄] (org)=

 $[OPy]_{n}[HVO_{4}]^{(n-2)+}(org)+n BF_{4}^{-}(aq)$ (4)

萃取平衡常数

$$K_{\text{ex},1} = \frac{c_{\{[\text{OPy}]_n[\text{HVO}_4]^{(n-2)+}\}} \cdot c^n_{[\text{CI}^-]}}{c_{[\text{HVO}_4^{--}]} \cdot c^n_{[\text{OPy}]\text{CI}}}$$
(5)

$$K_{\text{ex},2} = \frac{c_{\{[\text{OPy}]_n[\text{HVO}_4]^{(n-2)^+}\}} \cdot c^n_{[\text{BF}_4^-]}}{c_{[\text{HVO}_4^{2^-}]} \cdot c^n_{[\text{OPy}][\text{BF}_4]}}$$
(6)

分配比

$$D_{1} = \frac{c_{\{[OPy]_{n}[[HVO_{4}]^{(n-2)^{+}}\}}}{c_{[HVO_{2}^{-}]}}$$
(7)

$$D_{2} = \frac{C_{\{[\text{OPy}]_{n}[\text{HVO}_{4}]^{(n-2)^{+}}\}}}{C_{[\text{HVO}_{4}^{2^{-}}]}}$$
(8)

$$D_{1} = \frac{K_{\text{ex},1} \cdot c^{n}_{[\text{OPy}]\text{CI}}}{c^{n}_{[\text{CI}^{-}]}}$$
(9)

$$D_2 = \frac{K_{\text{ex},2} \cdot c^n_{[\text{OPy}][\text{BF}_4]}}{c^n_{[\text{BF}_4^-]}}$$
(10)

取对数

$$\lg D_{1} = \lg K_{ex,1} + n \lg c_{[OPy]Cl} - n \lg c_{[Cl^{-}]}$$
(11)

$$\lg D_2 = \lg K_{ex,2} + n \lg c_{[OPy][BF_4]} - n \lg c_{[BF_4]}$$
(12)

利用实验数据 lg *D* 对 lg*c*_{[OPy]Cl}、lg*c*_{[OPy][BF4]} 作图, 结果如图 5、6 所示,线性拟合的直线方程为式(13)、 (14):

$$\lg D_1 = 1.9511 \lg c_{[OPy]Cl} + 2.9427 \tag{13}$$

$$\lg D_2 = 2.3623 \lg c_{\rm [OPv][BF_4]} + 3.0593 \tag{14}$$



图 5 lg D₁ - lg c_{[OPy]Cl} 曲线

Fig. 5 $\lg D_1 - \lg c_{[OPy]Cl}$ curves



图 6 $\lg D_2 - \lg c_{[OPy][BF_4]}$ 曲线 Fig. 6 $\lg D_2 - \lg c_{[OPy][BF_4]}$ curves

由图 5 可见, R^2 =0.9982, $\lg D_1 - \lg c_{[OPy]Cl}$ 线性拟 合的直线斜率为 1.9511, 取整数 n=2, 表明反应方程 中[OPy]Cl 的配位数为 2; 由图 6 可见, R^2 =0.9914, $\lg D_2 - \lg c_{[OPy][BF_4]}$ 线性拟合的直线斜率为 2.3623, 取 整数 n=2, 表明反应方程中[OPy][BF_4]的配位数为 2, 萃合物结构均为[OPy]2[HVO4]。

2.4.3 紫外-可见光谱分析

本文采用日本岛津公司生产的 UV-2550 型紫外 可见分光光度计测定并比较水相、有机相及萃合物的 吸收峰变化,紫外-可见光谱图如图7所示。



图7 紫外-可见光谱图

Fig. 7 Ultraviolet-visible spectrogram

由图 7 可知, NaVO₃ 溶液的紫外-可见光谱在 207 nm、260 nm 处有两个吸收峰,在 362 nm 处产生 了 明显的吸光度变化。[OPy]Cl-V(V) 萃合物在 207 nm、259 nm 处产生了两个吸收峰,与[OPy]Cl 离 子液体在 207 nm、260 nm 处的吸收峰位置相同; [OPy][BF₄]-V(V)萃合物在 209 nm、259 nm 处产生了 两个吸收峰,与[OPy][BF₄]离子液体在 209 nm、259 nm 处的吸收峰位置相同;两种离子液体萃合物的峰较原 离子液体的峰均变高,推测是离子液体的峰与 NaVO₃ 溶液的峰发生重叠,此外,两种离子液体萃合物谱图 在 362 nm 处都产生了明显的吸光度变化,与 NaVO₃ 溶液的吸光度发生明显变化的位置相近,产生了相同 的信号。

通过对比紫外-可见光谱图,可以说明[OPy]Cl、 [OPy][BF₄]萃取 V(V)时,V(V)被萃取进入了萃合物 中,同时[OPy]⁺结构形式未发生改变,进一步证明了 [OPy]Cl、[OPy][BF₄]萃取 V(V)的机理符合阴离子交 换。

2.4.4 红外光谱分析

为了进一步确定萃取机理,本文采用 Nicolet-380 型傅立叶变换红外光谱仪测定萃合物的化学结构。 [OPy]Cl、[OPy][BF₄]萃取 V(V)的红外光谱图如图 8 所示。



图8 样品的红外光谱图

Fig. 8 Infrared spectrogram of samples: (a) NaVO₃ solid;
(b) [OPy]Cl; (c) [OPy]Cl-V(V) extracted compound; (d) [OPy][BF₄]; (e) [OPy][BF₄]-V(V) extracted compound

由图 8 可见,NaVO₃粉末的特征吸收峰在 909、 544 cm⁻¹处。萃取之后,吡啶环大部分特征吸收峰未 发生明显位移且强度变化不大。两种离子液体萃合物 中,波数为 3047、3053 cm⁻¹处的峰值是吡啶环 C—H 伸缩振动峰;波数为 2920、2854、2925、2854 cm⁻¹ 处的峰值是辛基上饱和 C—H 键伸缩振动峰;波数为 1633 cm⁻¹处的峰值是吡啶环上 C—N 键和 C—N 键的 伸缩振动;波数为 1483、1482 cm⁻¹ 处的峰值是吡啶 环骨架的振动吸收峰;波数为 1175、1174 cm⁻¹ 处的峰 值是吡啶环上 C—H 键的面内变形振动;波数为 1054 cm⁻¹处的峰值为 B—F 的振动吸收峰^[24]。由此可见, 萃合物的阳离子结构与[OPy]⁺保持一致^[25],吡啶阳离 子的结构没有发生改变。

此外,两种萃合物中均在 904、902、545、544 cm⁻¹ 处出现了强的振动吸收峰,表明 V—O、V—O 键的存 在^[26-27],因此,萃取过程符合阴离子交换。

综上所述,该方法可以有效地将钒从钒渣水浸液 中分离出来,萃取机理为阴离子交换,通过此法为钒 渣水浸液的高效资源化利用提供了可行的新途径。

3 结论

 1) 实验结果表明,N-辛基吡啶类离子液体对 V(V)萃取效果良好。[OPy]Cl 萃取 V(V)最适宜的条 件如下: 萃取时间为 60 s, pH=2.957~8.029,温度为
 25 ℃。在该条件下,[OPy]Cl 对 V(V)的萃取率为 95.42%。[OPy][BF₄]萃取 V(V)最适宜的条件如下: 萃 取时间为 40 s, pH=2.957~8.029, 温度为 25 ℃。在该 条件下, [OPy][BF₄]对 V(V)的萃取率为 93.52%。

2)结合离子选择性电极法、斜率法、紫外-可见 光谱分析法、红外光谱分析法研究并确定 N-辛基吡啶 类离子液体萃取 V(V)的过程符合阴离子交换,主要 是 吡 啶 阳 离 子 [OPy]⁺起 作 用, 萃 合 物 结 构 为 [OPy]₂[HVO₄]。

3) 利用 N-辛基吡啶类离子液体萃取钒渣水浸液 中的钒具有一定的应用性以及创新性。

REFERENCES

- ZHANG Guo-yuan, ZHANG Ting-an, LÜ Guo-zhi, ZHANG Ying, LIU Yan, LIU Zhuo-lin. Extraction of vanadium from vanadium slag by high pressure oxidative acid leaching[J]. Metallurgy and Materials, 2015, 22(1): 21–22.
- [2] WANG Ming-yu, ZHANG Gui-qing, WANG Xue-wen, ZHANG Jia-liang. Solvent extraction of vanadium from sulfuric acid solution[J]. Rare Metals, 2009, 28(3): 209–211.
- [3] 储满生, 唐珏, 柳政根, 应自伟. 高铬型钒钛磁铁矿综合 利用现状及进展[J]. 钢铁研究学报, 2017, 29(5): 335-343.
 CHU Man-sheng, TANG Yu, LIU Zheng-gen, YING Zhi-wei. The status and progress of comprehensive utilization of high chromium vanadium-titanium magnetite[J]. Journal of Iron and Steel research, 2017, 29(5): 335-343.
- [4] 王学文, 王明玉, 付自碧, 孟钰麒, 高大雄, 陈边防. 钒渣 提钒工艺过程钒铬分离现状及展望[J]. 钢铁钒钛, 2017, 38(6): 1-5.
 WANG Xue-wen, WANG Ming-yu, FU Zi-bi, MENG Yu-qi, GAO Da-xiong, CHEN Bian-fang. Present status and prospects of vanadium and chromium separation in

vanadium extraction from vanadium-chromium slag[J]. Iron

- Steel Vanadium and Titanium, 2017, 38(6): 1-5.
 [5] 高官金,彭 毅,曹宏斌. 钒铬溶液离子交换法提钒研 究[J]. 钢铁钒钛, 2015, 36(5): 1-5.
 GAO Guan-jin, PENG Yi, CAO Hong-bin. Study on vanadium extraction of vanadium chromium solution by ion exchange method[J]. Iron Steel Vanadium and Titanium, 2015, 36(5): 1-5.
- [6] 张 东. 钒铬还原渣资源化利用技术进展[J]. 有色冶矿,
 2014, 30(5): 52-54.

ZHANG Dong. The approach to reclamation of vanadiumchromium slag[J]. Non-ferrous Mining and Metallurgy, 2014, 30(5): 52–54.

- [7] STE'PHANIE B, AMINOU M, LAURENT D. Efficient extraction of gold from water by liquid-liquid extraction or precipitation using hydrophobic ionic liquids[J]. Royal society of chemistry, 2014, 38: 5573–5581.
- [8] 康海涛. 1-烷基-3-甲基咪唑六氟磷酸盐做稀释剂萃取铀 (VI)的研究[D]. 东华理工大学, 2016: 55-56.
 KANG Hai-tao. Study on the extraction of uranium(VI) using 1-Alkvl-3-methylimidazolium Hexafluorophosphate diluents[D]. East China University of Technology, 2016: 55-56.
- [9] SMITH D N, EDWARDS H G M, HUGHES M A, COURTNEY B. Odorless kerosene degradation and the formation of interfacial deposits during the alkaline solvent wash in the purex process[J]. Separation Science and Technology, 1997, 32(17): 2821–2849.
- [10] HU Guo-ping, CHEN De-sheng, WANG Li-na, LIU Jing-chong, ZHAO Hong-xin, LIU Ya-hui, QI Tao, ZHAO Chang-qiao, YU Ping. Extraction of vanadium from chloride solution with high concentration of iron by solvent extraction using D2EHPA[J]. Separation and Purification Technology, 2014, 125: 56–59.
- [11] LI Xing-bin, WEI Chang, WU Jun, LI Cun-xiong, LI Min-ting, DENG Zhi-gan, XU Hong-sheng. Thermodynamics and mechanism of vanadium(IV) extraction from sulphatemedium with D2EHPA, EHEHPA and CYANEX 272 in kerosene[J]. Transactions of Nonferrous Metals Society of China, 2012, 22(2): 461–466.
- [12] HWANG L D, KIM H S, KIM B H, KANG M, PARK J W. Effect of potassium on alumina supported chromium oxide catalysts for methylene chloride oxidation[J]. Reaction Kinetics and Catalysis Letters, 2004, 81(2): 349–355.
- [13] JIAO Tian-tian, ZHUANG Xu-lei, HE Hong-yan, ZHAO Li-hong, LI Chun-shan, CHEN Hong-nan, ZHANG Suo-jiang. An ionic liquid extraction process for the separation of indole from wash oil[J]. Green Chemistry, 2015, 17: 3783–3790.
- [14] ZHOU Xia, LI Zai-jun, YUAN Rui, LIU Hui-zhen. A novel room temperature ionic liquid extraction spectrophotometric determination of trace germanium in natural water with methybenzeneazo salicylfluorone[J]. Chemical and Biosensors, 2006, 39: 863–877.
- [15] KUMAR M P. Actinide ion extraction using room temperature ionic liquids: Opportunities and challenges for nuclear fuel cycle applications[J]. Dalton Transactions, 2017, 46: 1730–1747.

- [16] DEFERM C, VOORDE M V D, LUYTEN J, OOSTERHOF H, FRANSAER J, BINNEMANS K. Purification of indium by solvent extraction with undiluted ionic liquids[J]. Green Chemistry, 2016, 18: 4116–4127.
- [17] 魏君怡,李 勇.应用[Omim][BF4]为萃取剂分离钒铬渣 酸浸液中钒/铬的研究[J]. 电镀与精饰, 2017, 39(8): 37-42.
 WEI Jun-yi, LI Yong. Separation of vanadium and chromium from chrome vanadium slag acid dipping by alkyl imidazoles ionic liquid as extractant[J]. Plating and Finishing, 2017, 39(8): 37-42.
- [18] 林经萍,刘耀池,庄树新,刘后芝,孔 秀.从高硅质钒 矿浸出液中萃取钒的工艺研究[J]. 广州化工, 2015, 43(3): 70-71.

LIN Jing-ping, LIU Yao-chi, ZHUANG Shu-xin, LIU Hou-zhi, KONG Xiu. Technology of extracting vanadium from the siliceous navajoite acid-leaching solution with P204[J]. Guangzhou Chemical Industry, 2015, 43(3): 70–71.

[19] 汤正河,孙纯国,刘 璐,汤德元.从湿法磷酸副产品氟 硅酸中提碘的研究[J].贵州工业大学学报(自然科学版), 2006,35(4):46-49.

TANG Zheng-he, SUN Chun-guo, LIU Lu, TANG De-yuan. Research on the extraction of iodine from the wet process phosphoric acid by-product fluorosilicic acid[J]. Journal of Guizhou University of Technology (Natural Science Edition), 2006, 35(4): 46–49.

- [20] 康贤取,王 玉,周司文,朱光来,唐晓闩,汪小丽.温度 对吡啶离子液体性质影响的分子动力学模拟研究[J].原 子与分子物理学报,2017,34(4):728-733.
 KANG Xian-qu, WANG Yu, ZHOU Si-wen, ZHU Guang-lai, TANG Xiao-shuan, WANG Xiao-li. The influence of temperature on the properties of pyridinium ionic liquids study by molecular dynamics simulation[J]. Journal of Atomic and Molecular Physics, 2017, 34(4): 728-733.
- [21] LIU Feng, NING Peng-ge, CAO Hong-bin, ZHANG Yi. Measurement and modeling for vanadium extraction from

NaVO₃-H₂SO₄-H₂O system by primary amine N1923[J]. Chemical Thermo Dynamics, 2014, 80: 13–21.

- [22] WOJCIECHOWSKA A, WIESZCZYCKA K, WOJCIECHOWSKA I, OLSZANOWSKI A. Lead(II) extraction from aqueous solutions by pyridine extractants[J]. Separation and Purification Technology, 2017, 177: 239–248.
- [23] NAYL A A, ALY H F. Solvent extraction of V(V) and Cr(III) from acidic leach liquors of ilmenite using Aliquat 336[J]. Transactions of Nonferrous Metals Society of China, 2015, 25(12): 4183–4191.
- [24] 郑丽丽,郭 晨,刘会洲. 离子液体的红外光谱研究[D]. 光谱学与光谱分析, 2006, 26(7): 33-34.
 ZHENG Li-li, GUO Chen, LIU Hui-zhou. The FTIR study of ionic liquids[D]. Spectroscopy and Spectral Analysis, 2006, 26(7): 33-34.
- [25] 赵志刚,田 鹏,张 璇,秦天灵,孟 波,张 柏. 溴化 N 一正辛基吡啶的制备及其乙醇溶液的电导率[J]. 沈阳 师范大学学报(自然科学版), 2012, 30(2): 262-264.
 ZHAO Zhi-gang, TIAN Peng, ZHANG Xuan, QIN Tian-ling, MENG Bo, ZHANG Bai. Conductivity of preparation of N-n-octylpyridine bromide and its ethanol solution[J].
 Journal of Shenyang Normal University (Natural Science), 2012, 30(2): 262-264.
- [26] POLOWCZYK I, CYGANOWSKI P, URBANO B F. Amberlite IRA-400 and IRA-743 chelating resins for the sorption and recovery of molybdenum(VI) and vanadium(V): Equilibrium and kinetic studies[J]. Hydrometallurgy, 2017, 169: 496–507.
- [27] JING Xiao-hua, NING Peng-ge, CAO Hong-bin, WANG Jian-you, SUN Zhi. High-Performance recovery of Vanadium(V) in leaching/aqueous solution by a reusable reagent-primary amine N1519[J]. Chemistry & Engineering, 2017, 10: 3096–3102.

Extraction mechanism of vanadium from vanadium slag leaching solution by N-Octylpyridine ionic liquids

ZHOU Chao, LI Yong, XUE Xiang-xin

(School of Metallurgy, Northeastern University, Shenyang 110819, China)

Abstract: Vanadium is a vitally important strategic resource. At present, the main method to recover vanadium from vanadium slag which obtains from "blast furnace smelting-converter blowing vanadium" process of vanadium-titanium magnetite is hydrometallurgical technology, and the most applied method is solvent extraction. The study was designed to extract V(V) from vanadium slag leaching solution by solvent extraction using N-Octylpyridine ionic liquids as extractant and 1-pentanol as diluent. Different parameters affecting the extraction process such as extraction temperature, equilibrium time and extraction pH were investigated. The extraction mechanism was also studied. The results show that under the optimal conditions of pH 2.957–8.029 and 25 °C, the maxmium extraction rate reaches 95.42% with [OPy]Cl after 60 s and 93.52% with [OPy][BF4] after 40 s, respectively. Furthermore, based on the methods of ion selective electrode, slope analysis, ultraviolet-visible spectrum and infrared spectrum analysis, the mechanism of extraction is determined as anion exchange.

Key words: vanadium slag leaching solution; N-Octylpyridine ionic liquids; extraction mechanism

Foundation item: Project(U1502273) supported by the National Natural Science Foundation of China Received date: 2018-12-07; Accepted date: 2019-04-24

Corresponding author: LI Yong; Tel: +86-13709847505; E-mail: liyong@smm.neu.edu.cn

(编辑 王 超)